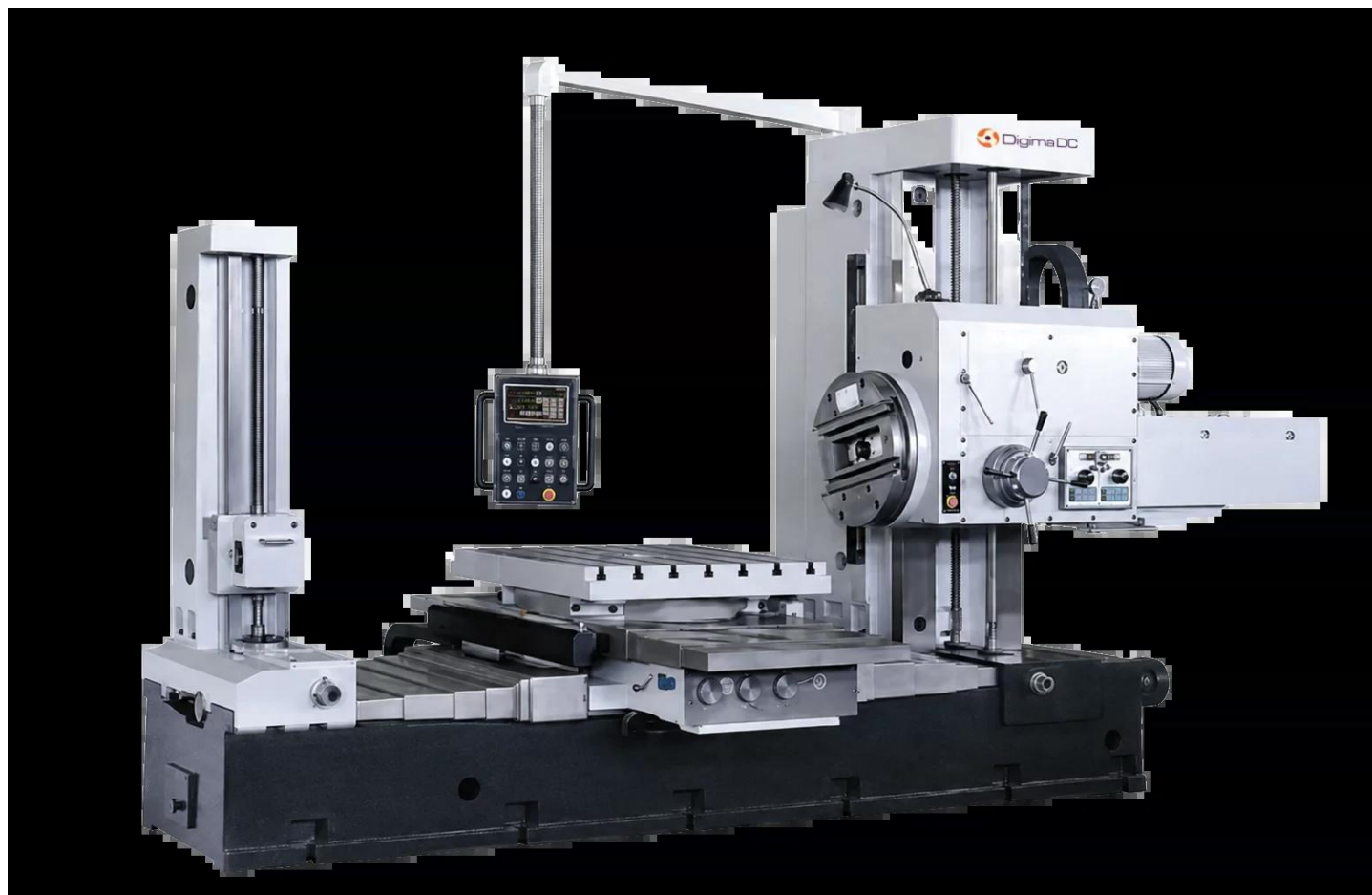




KARTA PRODUKTOWA

Alesatrice orizzontale DBM-110X DRO 960 × 1100 mm



Alesatrice orizzontale DRO DBM-110X

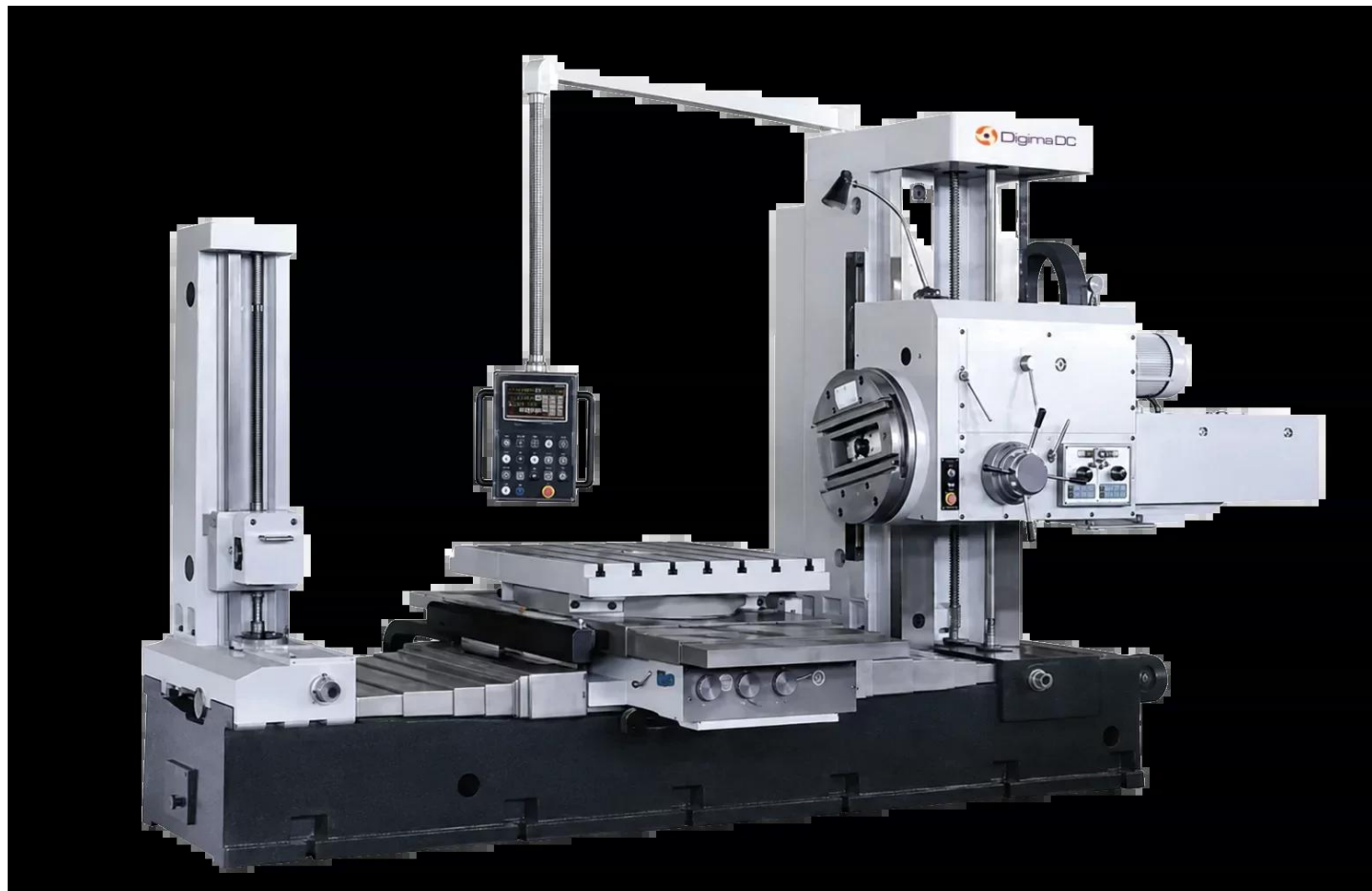


Immagine principale del modello DBM-110X – alesatrice orizzontale DRO
Alesatrice orizzontale

Alesatrice orizzontale DBM-110X

Alesatrice orizzontale DRO con mandrino da 110 mm e corsa asse X estesa

DBM-110X appartiene alla serie DBM di alesatrici orizzontali convenzionali universali e fresatrici, progettate per foratura, lamatura, alesatura, barenatura, spianatura frontale, filettatura e fresatura.

La macchina è adatta alla lavorazione di grandi corpi macchina, piastre ed elementi strutturali e di pezzi che richiedono una lavorazione precisa dei fori. La robusta struttura in ghisa, le guide temprate e rettificate, il sistema di posizionamento DRO e la **960 × 1100 mm** tavola di lavoro garantiscono stabilità, precisione e facilità d'uso nelle officine di lavorazione dei metalli, nei reparti di manutenzione, nella produzione di macchine e nella rigenerazione dei componenti.

110

Diametro mandrino



KARTA PRODUKTOWA

110 mm

1250

Corsa asse X

1250 mm

2.5T

Portata tavola

2500 kg

11

Potenza motore principale

11 kW

DBM-110X — versione con corsa asse X estesa fino a 1250 mm.

Il modello dispone di un mandrino da 110 mm con cono ISO50, coppia massima del mandrino di 1225 N·m, spinta del mandrino di 12250 N, tavola da 960 × 1100 mm e portata di 2500 kg, corse assi X/Y/Z di 1250 / 900 / 1400 mm, corsa mandrino asse W di 600 mm, corsa della testa di spianatura asse U di 180 mm e motore principale da 11 kW.

Galleria fotografica

Immagini e componenti principali del modello DBM-110X

Immagini dei principali componenti e delle funzioni dell'alesatrice

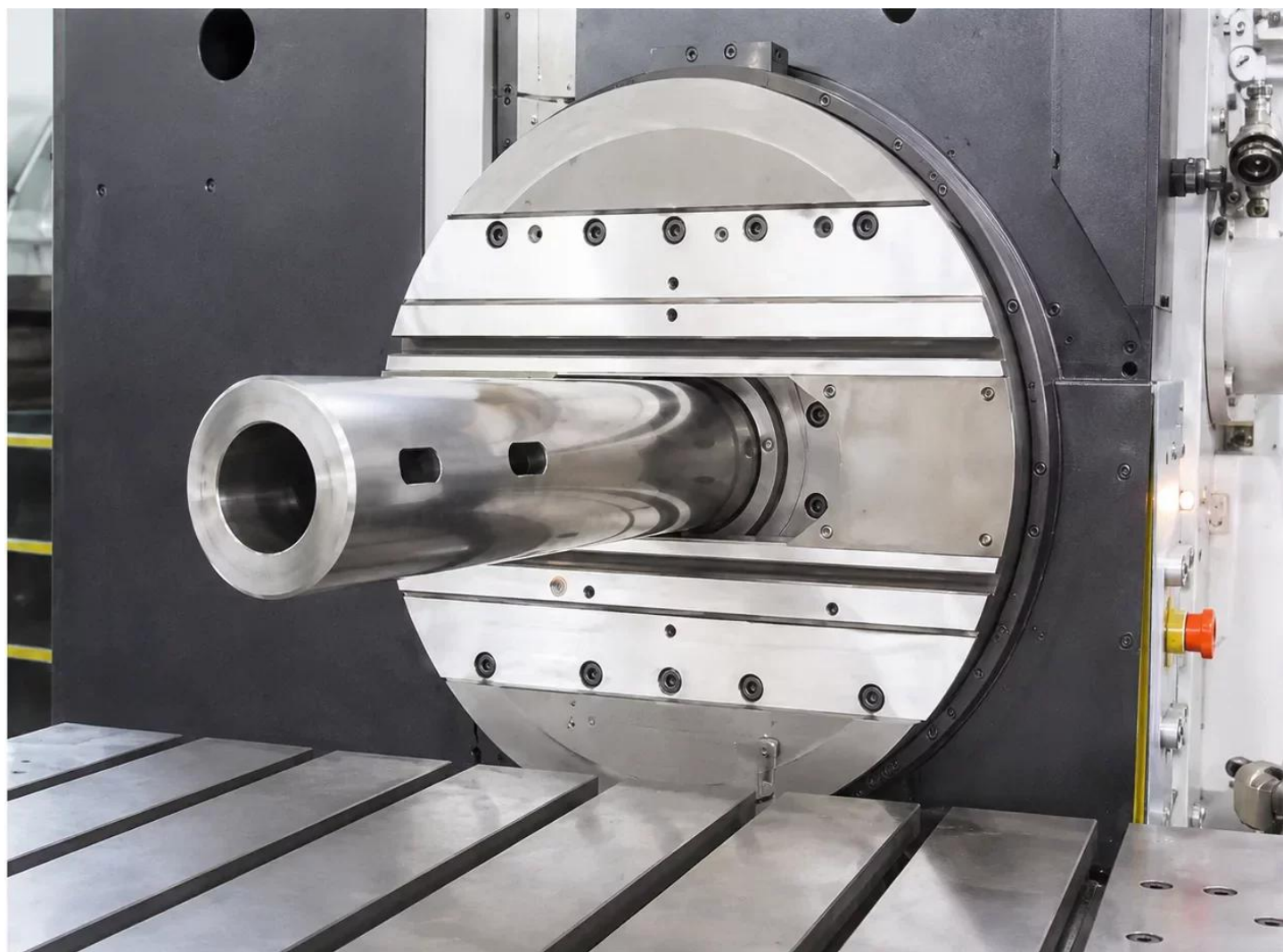


KARTA PRODUKTOWA



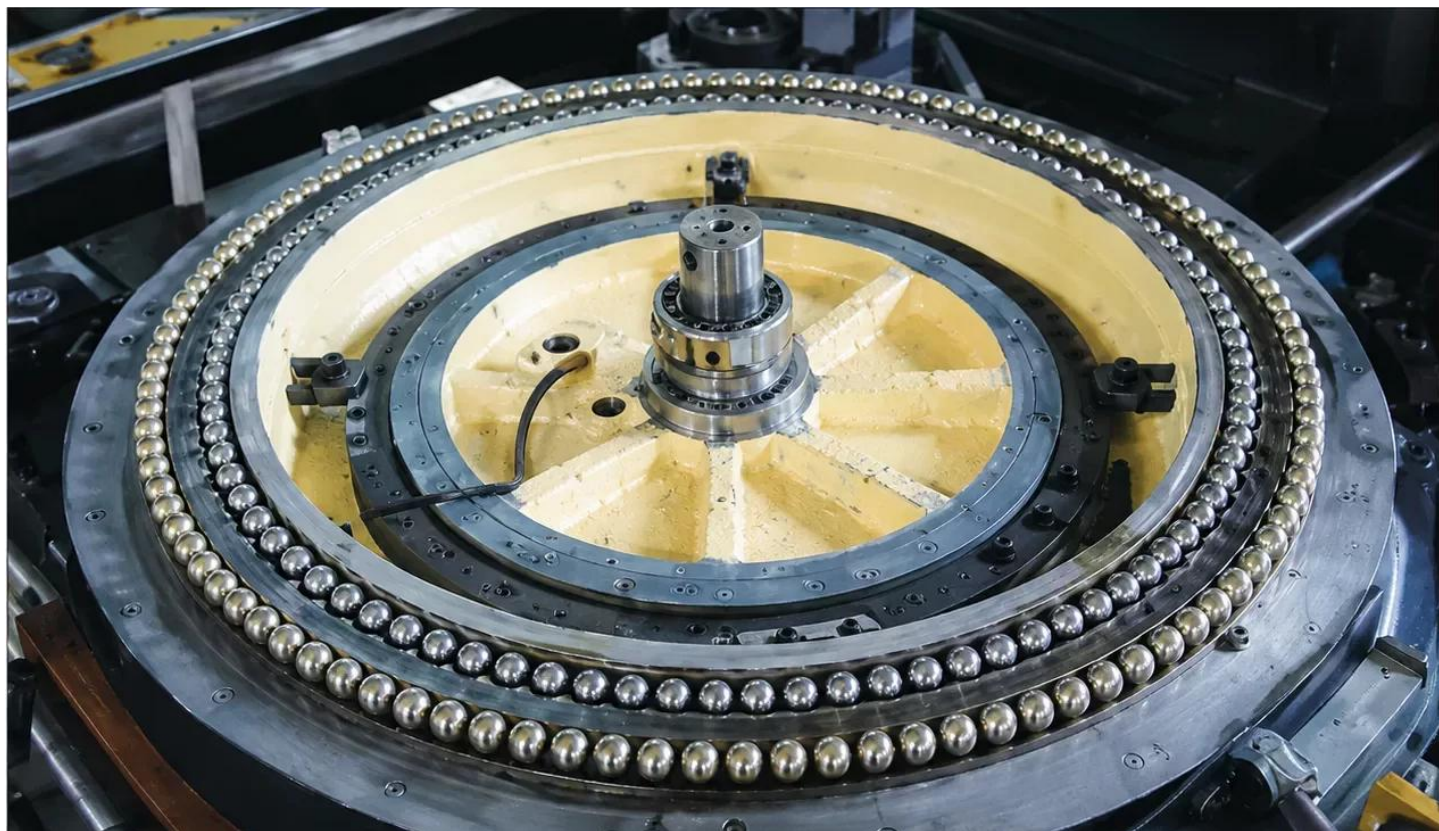
DRO

KARTA PRODUKTOWA



Mandrino di alesatura

KARTA PRODUKTOWA



Supporti della tavola



Trasmissioni e ingranaggi



Contropunta
Struttura della macchina

Struttura rigida e utilizzo agevole

La macchina è composta da basamento, montante anteriore, testa mandrino, slitte trasversali e longitudinali, tavola di lavoro, montante posteriore e sistema di contrappeso con puleggia. La testa mandrino si muove verticalmente lungo le guide del montante, mentre la tavola di lavoro può muoversi trasversalmente e longitudinalmente lungo il basamento e ruotare per posizionare il pezzo.



KARTA PRODUKTOWA

I principali componenti della macchina, come il basamento, il montante anteriore e le guide delle slitte longitudinali, sono realizzati mediante tempra superficiale elettro-contatto con auto-raffreddamento. Questa soluzione aumenta la rigidità delle guide e prolunga la durata della macchina.

Il comando idraulico centrale con preselezione è semplice e comodo da utilizzare. Durante il cambio di velocità e avanzamenti, le spie informano l'operatore sull'andamento del processo. L'impianto elettrico utilizza un controllore PLC programmabile, aumentando l'affidabilità operativa. La macchina può inoltre essere configurata per soddisfare specifiche esigenze del cliente e diversi standard di lavorazione.

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche principali del DBM-110X

Applicazione universale — foratura, lamatura, alesatura, barenatura, spianatura frontale, filettatura e fresatura.

Corsa asse X estesa — il campo di 1250 mm consente di lavorare componenti più lunghi e aumenta la flessibilità d'impiego.

Struttura rigida in ghisa garantisce stabilità durante la lavorazione di pezzi pesanti e di grandi dimensioni.

Guide comandate elettricamente, temprate e rettificate garantiscono movimenti fluidi e un funzionamento stabile degli assi.

Mandrino di alesatura nitruato aumenta la durata e consente un funzionamento prolungato della macchina.

Bloccaggio nelle posizioni 0°, 90°, 180° e 270° consente un posizionamento preciso della tavola durante la lavorazione.

Controllore PLC programmabile supporta un comando affidabile e il monitoraggio della macchina.

Sistema DRO facilita la lettura della posizione degli assi e migliora il comfort dell'operatore.

Equipaggiamento



KARTA PRODUKTOWA

Equipaggiamento standard e opzionale

Equipaggiamento standard – cunei e bulloni di fondazione, lubrificatore, utensili manuali, manuali d'uso e componenti di base necessari per l'avviamento e l'esercizio della macchina.

Equipaggiamento opzionale – squadra di fissaggio, ingranaggi di cambio per filettatura, testa/barra di alesatura e altri componenti selezionati per il processo specifico.

Applicazioni

Ampia gamma di applicazioni dell'alesatrice DBM-110X

Grazie alla struttura molto rigida e stabile e alle ampie possibilità di lavorazione, all'elevata capacità di asportazione, alla corsa asse X estesa e alla notevole portata della tavola, il DBM-110X trova ampio impiego in numerosi settori industriali.

Industria di valvole, pompe e cuscinetti – lavorazione di corpi, sedi, fori di montaggio e componenti di precisione.

Aeronautica, automotive, energia eolica e industria petrolifera – lavorazione di grandi componenti strutturali e tecnologici.

Generatori per turbine idrauliche e a vapore – preparazione di fori, piani ed elementi di montaggio di grandi componenti.

Industria mineraria, ferroviaria e macchine movimento terra – rigenerazione e produzione di parti pesanti di macchine e strutture.

Industria meccanica – lavorazione di corpi macchina, telai, piastre e grandi componenti fusi.

Officine di lavorazione dei metalli – foratura, alesatura, barenatura, filettatura e lavorazione di piani.

Specifiche DBM-110X

Specifiche tecniche del modello DBM-110X

Modello **DBM-110X**



KARTA PRODUKTOWA

Tipo di macchina **Alesatrice orizzontale DRO**

Operazioni di lavorazione **Foratura, lamatura, alesatura, barenatura, spianatura frontale, filettatura, fresatura**

Diametro mandrino di alesatura **110 mm**

Cono mandrino **ISO50**

Coppia massima mandrino **1225 N·m**

Spinta massima mandrino **12250 N**

Numero di gamme di velocità del mandrino **4**

Campo velocità mandrino **8–1000 giri/min**

Potenza motore principale **11 kW**

Diametro testa di spianatura **630 mm**

Campo velocità testa di spianatura **4–200 giri/min**

Numero di gamme velocità testa di spianatura **18**

Dimensioni tavola di lavoro **960 × 1100 mm**

Portata massima tavola **2500 kg**

Corsa asse X **1250 mm**

Corsa asse Y **900 mm**

Corsa asse Z **1400 mm**

Corsa asse W / corsa mandrino **600 mm**

Corsa asse U / corsa testa di spianatura **180 mm**

Asse B / rotazione tavola di lavoro **360°**

Sistema di lettura **DRO**

Posizionamento tavola **0°, 90°, 180° e 270°**

Controllo ausiliario **PLC**

Peso macchina **14800 kg**

Equipaggiamento standard **Cunei e bulloni di fondazione, lubrificatore, utensili manuali, manuali d'uso**

Equipaggiamento opzionale **Squadra di fissaggio, ingranaggi di cambio per filettatura, testa / barra di alesatura**

Componenti selezionati **DRO, mandrino di alesatura, supporti della tavola, trasmissioni, contropunta**