



KARTA PRODUKTOWA

Alesatrice orizzontale DBM-130L CNC 1800 x 1600



Alesatrice orizzontale CNC DBM-130L-CNC



Immagine principale del modello DBM-130L-CNC – alesatrice orizzontale CNC
Alesatrice orizzontale CNC

Alesatrice orizzontale CNC DBM-130L-CNC

Alesatrice orizzontale CNC con mandrino da 130 mm, tavola da 1600 × 1800 mm e corse assi estese

DBM-130L-CNC appartiene alla serie di alesatrici orizzontali universali e fresatrici CNC, destinate a foratura, svasatura, alesatura, barenatura, spianatura frontale, filettatura e fresatura.



KARTA PRODUKTOWA

La macchina è adatta alla lavorazione di grandi corpi macchina, piastre ed elementi strutturali e di pezzi che richiedono una lavorazione precisa dei fori. La solida struttura in ghisa, le guide temprate e rettifiche, le viti a ricircolo di sfere, il sistema di lubrificazione automatico, il controllo CNC e la tavola di lavoro **1600 × 1800 mm** garantiscono stabilità, precisione e facilità d'uso nelle officine di lavorazione dei metalli, manutenzione e produzione di macchine e nella rigenerazione dei componenti.

130
Diametro mandrino
130 mm
2000
Corsa asse X
2000 mm
10T
Portata tavola
10 tonnellate
15
Potenza motore mandrino
15 kW

DBM-130L-CNC – alesatrice orizzontale CNC con mandrino da 130 mm e tavola da 1600 × 1800 mm.

Il modello offre un mandrino da 130 mm, una tavola da 1600 × 1800 mm e una portata tavola di 10 tonnellate, corse assi X/Y/Z di 2000 / 1600 / 2000 mm, motore mandrino da 15 kW, controllo CNC, guide temprate e rettifiche, viti a ricircolo di sfere e sistema di lubrificazione automatico.

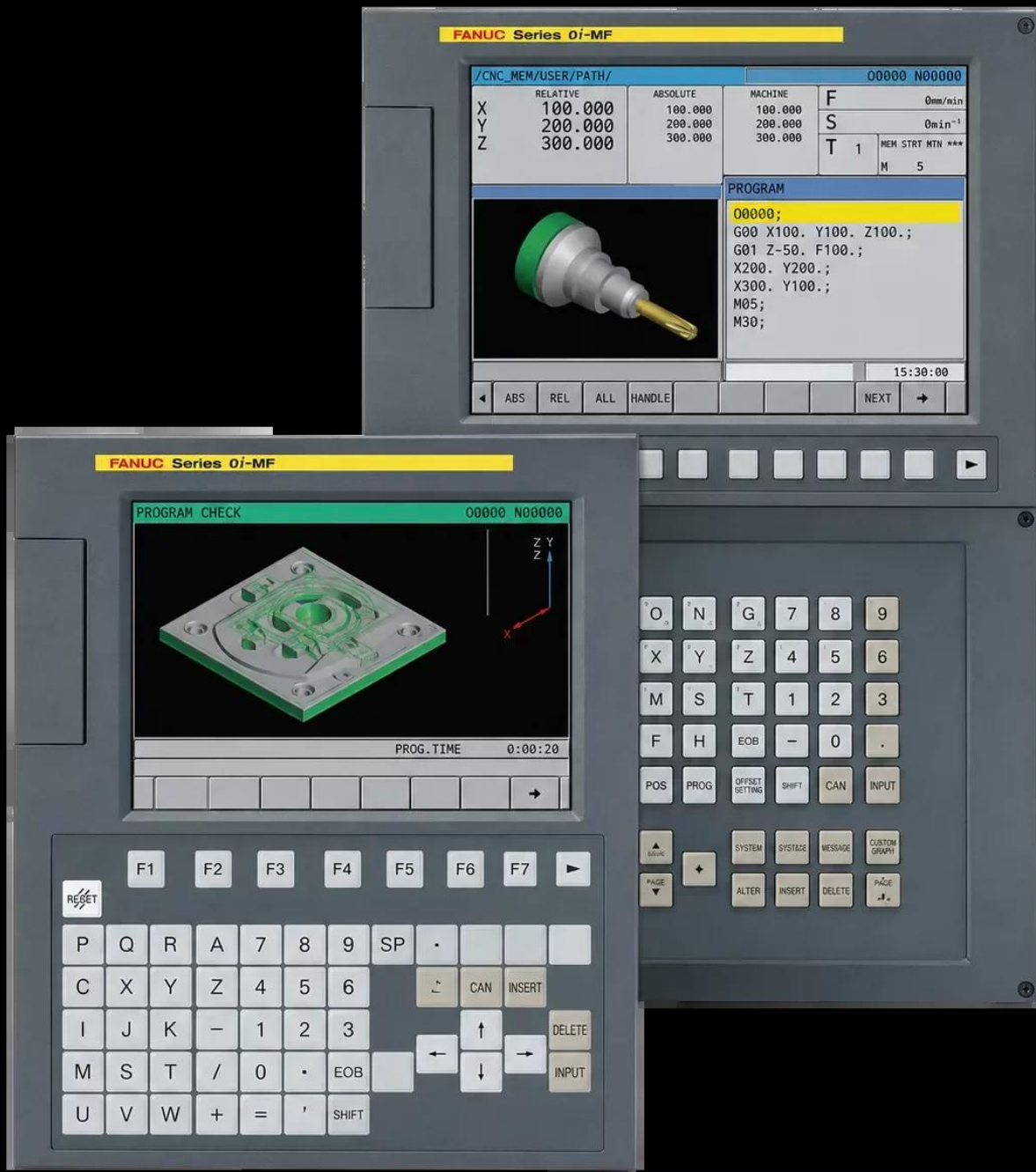
Galleria fotografica

Immagini e componenti principali del modello DBM-130L-CNC

Componenti principali dell'alesatrice CNC secondo la documentazione del modello DBM-130L-CNC



KARTA PRODUKTOWA



CNC



KARTA PRODUKTOWA

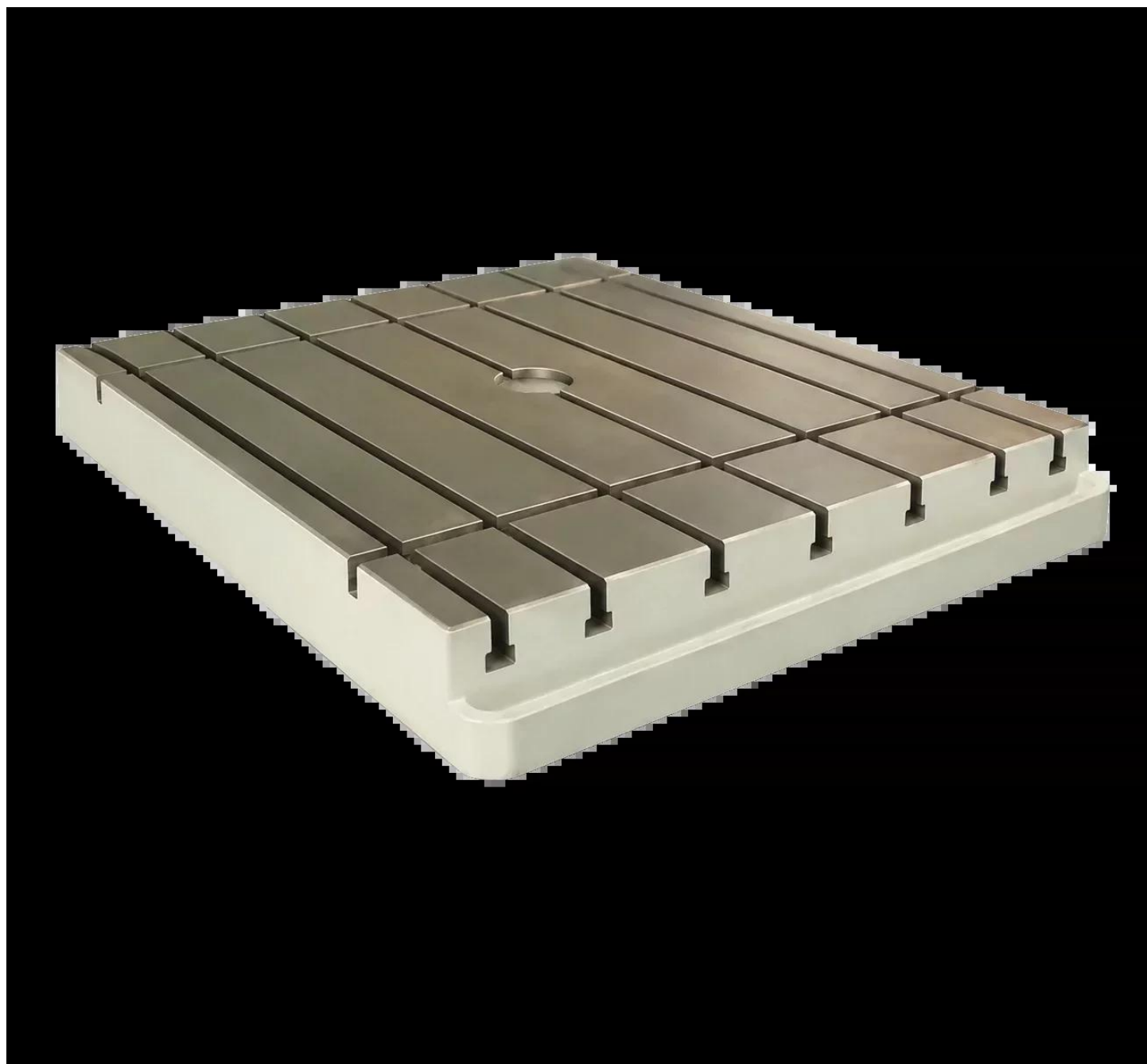
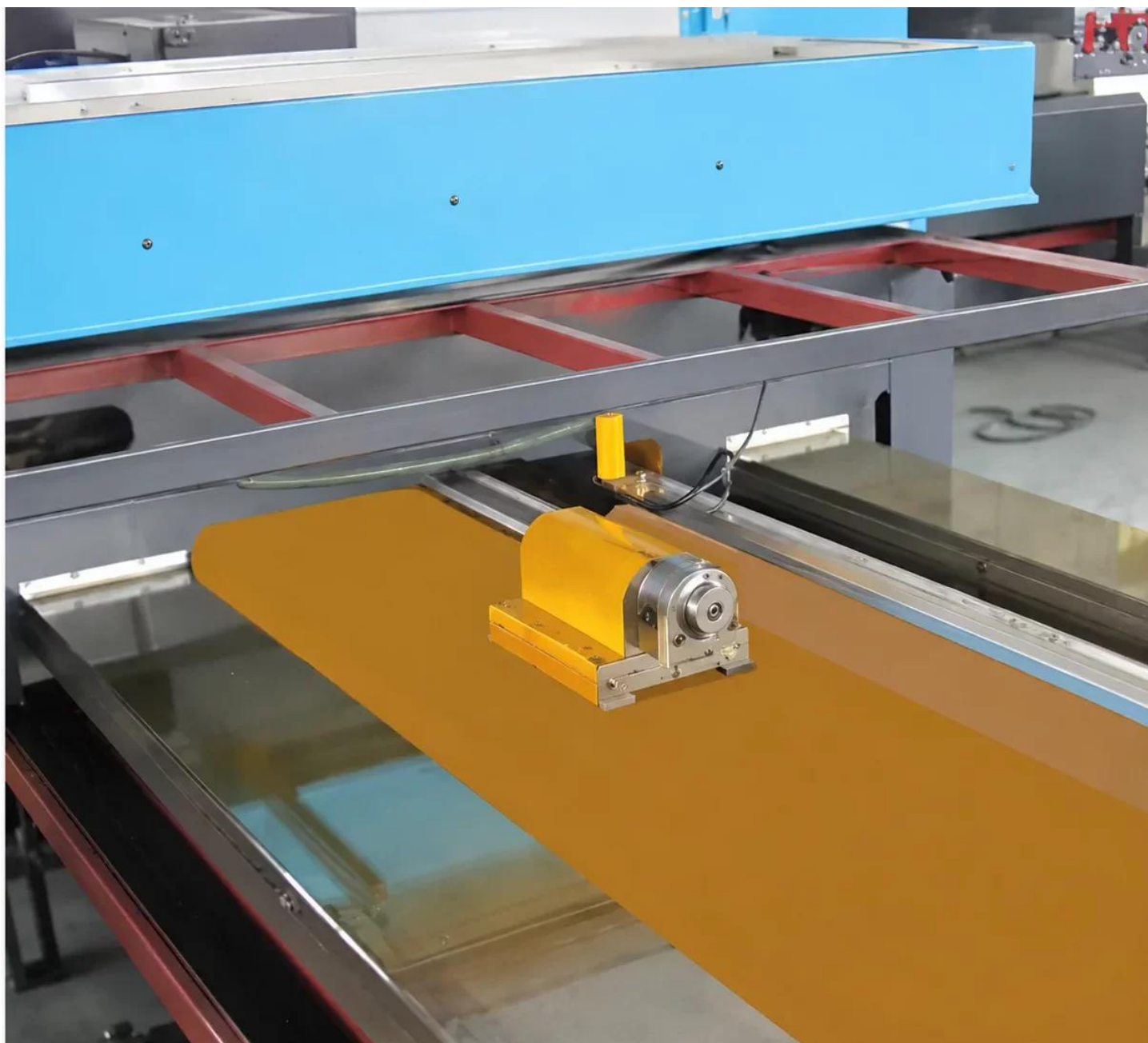


Tavola di lavoro



KARTA PRODUKTOWA



Guide

KARTA PRODUKTOWA



Viti a ricircolo di sfere



Sistema di lubrificazione automatico
Struttura della macchina

Struttura rigida e comodo controllo CNC

La macchina è composta da basamento, montante anteriore, testa mandrino, slitte trasversali e longitudinali, tavola di lavoro, montante posteriore e sistema di contrappeso con puleggia. La testa



KARTA PRODUKTOWA

mandrino si muove verticalmente lungo le guide del montante, mentre la tavola di lavoro può muoversi trasversalmente e longitudinalmente sul basamento e ruotare per posizionare il pezzo.

La struttura in ghisa solida e rigida aumenta la stabilità di lavorazione. Le guide sono temprate e rettificate, garantendo movimenti fluidi e una maggiore durata della macchina. Il mandrino di alesatura è nitruato, mantenendo un'elevata resistenza durante il funzionamento prolungato.

La versione CNC dispone di un pannello operatore centrale che facilita il controllo del processo. L'impianto elettrico utilizza un controllore PLC programmabile, mentre il bloccaggio della tavola nelle posizioni 0°, 90°, 180° e 270° consente un posizionamento preciso del pezzo durante la lavorazione.

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche principali del DBM-130L-CNC

Controllo CNC — programmazione semplice, lavorazione ripetibile e controllo degli assi principali della macchina.

Mandrino da 130 mm — il maggiore diametro del mandrino consente una lavorazione stabile di pezzi grandi e pesanti.

Tavola 1600 × 1800 mm — la superficie di lavoro maggiorata facilita il fissaggio di grandi corpi macchina, piastre e fusioni.

Portata tavola 10 tonnellate consente di lavorare pezzi industriali più pesanti.

Corse assi estese — il campo X/Y/Z 2000 / 1600 / 2000 mm amplia le possibilità di lavorazione di componenti più grandi.

Guide temprate elettricamente e rettificate garantiscono movimenti fluidi, elevata precisione e maggiore durata della macchina.

Viti a ricircolo di sfere supportano movimenti precisi degli assi e migliorano la ripetibilità del posizionamento.

Sistema di lubrificazione automatico supporta il funzionamento affidabile delle guide e degli elementi mobili.



KARTA PRODUKTOWA

Equipaggiamento

Equipaggiamento standard e opzionale

Equipaggiamento standard — cunei e bulloni di fondazione, lubrificatore, utensili manuali, manuali d'uso e componenti di base necessari per l'avviamento e l'esercizio della macchina.

Equipaggiamento CNC — pannello operatore centrale, controllo CNC, sistema PLC, viti a ricircolo di sfere e funzioni che supportano la lavorazione ripetibile.

Equipaggiamento opzionale — squadra di fissaggio, ingranaggi di cambio per filettatura, barra/traversa di alesatura e altri elementi selezionati per il processo specifico.

Possibilità di configurazione — la macchina può essere adattata alle esigenze tecnologiche dello stabilimento e al tipo di pezzi lavorati.

Applicazioni

Ampia gamma di applicazioni dell'alesatrice DBM-130L-CNC

Grazie alla struttura rigida, al controllo CNC e alla tavola di lavoro maggiorata, al funzionamento stabile del mandrino e alla portata tavola di 10 tonnellate, il DBM-130L-CNC trova impiego nella produzione e rigenerazione di componenti che richiedono una lavorazione ripetibile e precisa dei fori.

Industria di valvole, pompe e cuscinetti — lavorazione di corpi, sedi, fori di montaggio e componenti di precisione.

Aeronautica, automotive, energia eolica e industria petrolifera — lavorazione di grandi elementi strutturali e tecnologici.

Generatori per turbine idrauliche e a vapore — preparazione di fori, piani ed elementi di montaggio di grandi componenti.

Industria mineraria, ferroviaria e macchine movimento terra — rigenerazione e produzione di parti pesanti di macchine e strutture.



KARTA PRODUKTOWA

Industria meccanica — lavorazione di corpi macchina, telai, piastre e grandi componenti fusi.

Officine di lavorazione CNC — foratura, alesatura, barenatura, filettatura, fresatura e lavorazione di piani.

Specifiche DBM-130L-CNC

Specifiche tecniche del modello DBM-130L-CNC

Modello **DBM-130L-CNC**

Tipo di macchina **Alesatrice orizzontale CNC**

Controllo **CNC, pannello operatore centrale**

Tipo di lavorazione **Foratura, svasatura, alesatura, barenatura, spianatura frontale, filettatura, fresatura**

Diametro mandrino di alesatura **130 mm**

Dimensioni tavola di lavoro **1600 × 1800 mm**

Portata massima tavola **10 tonnellate**

Corsa asse X **2000 mm**

Corsa asse Y **1600 mm**

Corsa asse Z **2000 mm**

Potenza motore mandrino **15 kW**

Struttura **Struttura rigida in ghisa per una lavorazione stabile**

Guide **Guide temprate elettricamente e rettificate**

Mandrino **Mandrino di alesatura nitrurato a lunga durata**

Posizionamento tavola **Perni di bloccaggio per le posizioni 0°, 90°, 180° e 270°**

Sistema di avanzamento **Viti a ricircolo di sfere**

Lubrificazione **Sistema di lubrificazione automatico**

Controllo ausiliario **PLC**

Equipaggiamento standard **Cunei e bulloni di fondazione, lubrificatore, utensili manuali, manuali d'uso**

Equipaggiamento opzionale **Squadra di fissaggio, ingranaggi di cambio per filettatura, barra / traversa di alesatura**

Componenti selezionati **CNC, tavola di lavoro, guide, viti a ricircolo di sfere, sistema di lubrificazione automatico**