



KARTA PRODUKTOWA

Automatyczna montażownica do wymiany kół Digima DC8880 1.5kW 10" – 30"





KARTA PRODUKTOWA

Profesjonalne wyposażenie serwisów opon

Automatyczna montażownica DIGIMA DC8880

Zaawansowana, bezłyżkowa montażownica do intensywnej obsługi kół w serwisach ogumienia. Centralne mocowanie, hydrauliczne i pneumatyczne wspomaganie oraz zakres obręczy 10–30" pozwalają sprawnie pracować z kołami samochodów osobowych, SUV-ów, aut dostawczych i motocykli.

☒ Samochody osobowe ☒ SUV-y i dostawcze ☒☒ Motocykle

[☒☒ Zapytaj o ofertę ☒ +48 575 317 001](#) ☒ Pobierz kartę produktu PDF

Model **DC8880**



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA



10–30" Zakres obsługiwanych obręczy



1250 mm Maksymalna średnica koła



3–12" Obsługiwana szerokość felgi



8–12 bar Ciśnienie robocze układu



380 / 220 / 110 V Wersja zasilania zależna od konfiguracji



1,1 kW Moc silnika przekładniowego



1,5 kW Moc silnika hydraulicznego



571 kg Masa stabilnej konstrukcji

Najważniejsze technologie

Pełna obsługa koła bez klasycznej łyżki

DC8880 łączy centralne mocowanie, narzędzie leverless, rolki do zbijania stopki, pneumatyczne ramię dociskowe i podnośnik koła. Operator otrzymuje kompletne stanowisko, które ogranicza wysiłek i ryzyko uszkodzenia obręczy.

Center clamp

Centralne mocowanie

Stabilizuje koło bez klasycznych szczęk stołu, ograniczając ryzyko zarysowania lub odkształcenia obręczy.

Leverless

Praca bez łyżki

Patentowane narzędzie montażowe pozwala obsługiwać opony standardowe, UHP i Run Flat w kontrolowany sposób.

Split roller

Dzielone rolki zbijaka

System rolek sprawnie oddziela stopkę opony od obręczy i przyspiesza przygotowanie koła do demontażu.



KARTA PRODUKTOWA

☒ Pneumatic arm

Obrotowe ramię dociskowe

Dociska stopkę do zagłębienia obręczy, wspierając montaż i demontaż wymagających opon.

☒ Wheel lift

Pneumatyczny podnośnik

Ułatwia podnoszenie oraz osadzanie ciężkich zestawów kół, poprawiając ergonomię stanowiska.

☒ Manipulator

Zintegrowana konsola

Joysticki i przyciski skupiają najważniejsze funkcje ruchu w jednym, czytelnym panelu sterowania.

☒ Foot control

Pompowanie pedałem

Urządzenie do pompowania z manometrem, regulatorem ciśnienia i zaworem spustowym.

☒ Blast tank

Zbiornik szybkiego napełniania

Strumień powietrza pomaga osadzić stopkę opony, szczególnie w większych kołach SUV i aut dostawczych.

☒ Workshop ready

Miejsce na akcesoria

Praktyczne strefy odkładcze pomagają utrzymać pod ręką zawory, narzędzia i elementy eksploatacyjne.

Galeria produktu

Maszyna zaprojektowana do intensywnej pracy

Dwa ujęcia pozwalają lepiej ocenić układ ramion, panel sterowania, podnośnik oraz kompaktową zabudowę zespołów roboczych.



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Widok główny



KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

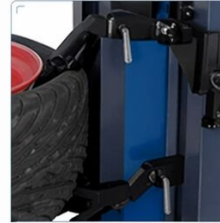
Drugie ujęcie maszyny



Konstrukcja zewnętrznego uchwytu (outer-clamp) znacząco zmniejsza ryzyko uszkodzenia felg oraz ogranicza uszkodzenia stołów montażowych poprzez szczęki mocujące.



Obrotowe pneumatyczne ramie dociskające stopkę wspomaga montaż i demontaż poprzez wpychanie stopki opony do talerza zbijaka.



System rolek do zbijania stopki działa skutecznie przy wszystkich rodzajach opon.



Patentowane narzędzie montażowe zapewnia montaż bez naprężeń i redukuje ryzyko uszkodzenia zarówno felg, jak i opon (w tym UHP i Run Flat).



Pneumatyczny podnośnik kół ułatwia podnoszenie i mocowanie ciężkich zestawów.



Urządzenie do pompowania opon obsługiwane za pomocą pedału.



Rolka dociskająca stopkę, która działa blisko głowicy typu „duck-head”, umożliwia dociskanie stopki do talerza zbijaka lub jej wydobywanie podczas operacji demontażu.



Konsola sterownicza integrująca joysticki ze wszystkimi funkcjami ruchu.



Manometr ciśnienia i zawór spuszczenia powietrza z regulatorem ciśnienia.

Przebieg pracy

Szybki i uporządkowany proces wymiany opony

Podnieś koło

Pneumatyczny podnośnik ogranicza ręczne dźwiganie ciężkich zestawów.

Zamocuj centralnie

Uchwyt centralny stabilizuje obręcz i zapewnia wygodny dostęp do stopki.

Zdemontuj bez łyżki

Rolki i głowica leverless prowadzą oponę bez klasycznej łyżki montażowej.



KARTA PRODUKTOWA

Napompuj i skontroluj

Sterowanie pedałem, manometr i regulator umożliwiają wygodne zakończenie obsługi.

Dane techniczne

Specyfikacja DIGIMA DC8880

☒☒ Marka i model

Digima DC – DC8880

☒ Zakres średnic obręczy
10–30"

☒ Maksymalna średnica opony
1250 mm

☒☒ Szerokość felgi
3–12"

☒ Ciśnienie robocze
8–12 bar

☒ Napięcie robocze
380 V / 220 V / 110 V – zależnie od konfiguracji

☒☒ Silnik przekładniowy
1,1 kW

☒ Silnik hydrauliczny
1,5 kW

☒☒ Masa maszyny
571 kg

☒ Typ mocowania
Centralny uchwyt koła – center clamp

☒☒ Głowica montażowa
System bezłydkowy leverless

Wyposaż swój serwis w DIGIMA DC8880

Zapytaj o dostępność, dostawę oraz dodatkowe wyposażenie. Zespół Digima DC pomoże dobrać urządzenie do profilu Twojego serwisu.

☎ [+48 575 317 001](tel:+48575317001) ☒☒ kontakt@digima.pl ☎ digima.pl