KARTA PRODUKTOWA

Dłutownica do metalu CNC Digima BK5035 dłuciarka 750 × 510 mm

KARTA PRODUKTOWA

Digima BK5035 — dłutownica do metalu CNC do wykonywania rowków wpustowych, wielowypustów, otworów ślepych i wewnętrznych kanałów wpustowych.

Dłutownica CNC do metalu

Dłutownica do metalu CNC Digima BK5035

Profesjonalna dłuciarka CNC ze skokiem 350 mm, stołem 750 × 510 mm i mocą silnika 5,5 kW

KARTA PRODUKTOWA

Digima BK5035 to dłutownica do metalu CNC przeznaczona do precyzyjnej obróbki rowków wpustowych, wielowypustów, otworów ślepych oraz wewnętrznych kanałów wpustowych. Maszyna sprawdzi się w produkcji elementów mechanicznych, narzędziowniach, zakładach obróbki metalu oraz działach utrzymania ruchu.

Model BK5035 posiada **maksymalny skok suwaka 350 mm**, regulację skoku **300 mm**, zakres ruchu suwaka **0–70 skoków/min** oraz stół roboczy **750 × 510 mm**. Napędy osi X/Y o momencie **10 N·m / 15 N·m** i szybki przesuw **5 m/min** wspierają stabilną obróbkę powtarzalnych detali.

350
Maksymalny skok suwaka
350 mm
CNC
Sterowanie
CNC
5.5
Moc silnika głównego
5,5 kW
4600
Masa maszyny
4600 kg
Wersja BK5035 do precyzyjnej obróbki rowków i wielowypustów.

Skok suwaka 350 mm, stół roboczy 750 × 510 mm oraz sterowanie CNC pozwalają efektywnie wykonywać rowki wpustowe, wielowypusty i kanały wewnętrzne w elementach metalowych.

Galeria produktu

KARTA PRODUKTOWA

Widok maszyny

KARTA PRODUKTOWA

Konstrukcja i strefa robocza

KARTA PRODUKTOWA

Sterowanie CNC

KARTA PRODUKTOWA

Przykłady gotowych detali po obróbce
Charakterystyka maszyny

Dłutownica CNC do rowków wpustowych, wielowypustów i obróbki wewnętrznej

Dłutownica CNC Digima BK5035 została zaprojektowana do obróbki elementów wymagających dokładnego wykonania rowków, kanałów, wielowypustów i gniazd wewnętrznych. Układ CNC pozwala zwiększyć powtarzalność pracy, ograniczyć czas ustawiania detalu oraz usprawnić wykonywanie serii produkcyjnych.

Maksymalny skok suwaka 350 mm — pozwala wykonywać rowki i kanały w elementach metalowych o większej głębokości.

Regulacja skoku 300 mm — umożliwia dopasowanie pracy suwaka do obrabianego detalu i wymaganej geometrii.

Zakres ruchu suwaka 0–70 skoków/min — dopasowanie parametrów do materiału i rodzaju obróbki.

Stół roboczy 750 × 510 mm — stabilna powierzchnia do mocowania elementów obrabianych i oprzyrządowania.

Przesuw stołu X/Y 350 × 400 mm — wygodne pozycjonowanie detalu względem narzędzia dłutującego.

KARTA PRODUKTOWA

Napędy osi X/Y 10 N·m / 15 N·m — stabilne sterowanie osiami podczas obróbki CNC.

Szybki przesuw X/Y 5 m/min — sprawne ustawianie i przejazdy między pozycjami roboczymi.

Masa 4600 kg — ciężka konstrukcja ogranicza drgania i zwiększa stabilność podczas dłutowania.

Proces obróbki

Jak pracuje dłutownica CNC BK5035?

Praca na dłutownicy polega na zamocowaniu detalu na stole, ustawieniu narzędzia, wyborze programu i parametrów obróbki oraz wykonaniu dłutowania ruchem posuwisto-zwrotnym. Sterowanie CNC ułatwia powtarzalną obróbkę rowków, kanałów i wielowypustów w elementach mechanicznych.

1

Mocowanie detalu

Detal jest mocowany na stole roboczym 750 × 510 mm z wykorzystaniem odpowiedniego oprzyrządowania i ustawiany względem osi obróbki.

2

Programowanie CNC

Operator ustawia parametry pracy, dobiera skok suwaka, posuwy i pozycje robocze odpowiednie dla obrabianego detalu.

3

Dłutowanie elementu

Maszyna wykonuje obróbkę rowków wpustowych, wielowypustów, kanałów wewnętrznych lub otworów ślepych zgodnie z ustawionym programem.

Zastosowanie

Do czego sprawdzi się Digima BK5035?

Rowki i kanały

- Rowki wpustowe.

- Kanały wewnętrzne.
- Otwory ślepe.
- Gniazda i wybrania technologiczne.

Wielowypusty i profile

- Wielowypusty wewnętrzne.
- Obróbka profili kształtowych.
- Elementy przeniesienia napędu.
- Precyzyjna obróbka detali technicznych.

Produkcja przemysłowa

- Produkcja części maszyn.
- Branża motoryzacyjna.
- Przemysł maszynowy i elektryczny.
- Elementy dla branży lotniczej i technicznej.

CNC i bezpieczeństwo

Sterowanie CNC i stabilna konstrukcja maszyny

Sterowanie CNC ułatwia programowanie obróbki i zwiększa powtarzalność pracy. Maszyna BK5035 dzięki solidnej konstrukcji, mocnemu silnikowi głównemu oraz praktycznemu skokowi suwaka sprawdzi się przy wymagających operacjach dłutowania.

Sterowanie CNC — wygodne sterowanie parametrami obróbki i osiami maszyny.

Skok suwaka 350 mm — możliwość pracy z większymi i głębszymi detalami.

Moc silnika 5,5 kW — odpowiedni zapas mocy do intensywnej obróbki.

Ciężka konstrukcja 4600 kg — stabilna praca podczas obróbki metalu i ograniczenie drgań.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne dłutownicy CNC Digima BK5035

Model**BK5035**
Typ maszyny**Dłutownica do metalu CNC / dłuciarka CNC**

KARTA PRODUKTOWA

Marka**Digima**
Zastosowanie**Rowki wpustowe, wielowypusty, otwory ślepe, wewnętrzne kanały wpustowe**
Maksymalny skok suwaka**350 mm**
Regulacja skoku suwaka**300 mm**
Liczba ruchów suwaka**0–70 skoków/min**
Wymiary stołu roboczego**750 × 510 mm**
Przesuw stołu X/Y**350 × 400 mm**
Odległość od osi otworu podporowego narzędzia do czoła kolumny**625 mm**
Odległość od dolnej powierzchni prowadnicy suwaka do stołu**680 / 830 mm**
Moment silnika osi X**10 N·m**
Moment silnika osi Y**15 N·m**
Szybki przesuw osi X**5 m/min**
Szybki przesuw osi Y**5 m/min**
Śruba kulowa osi X**FFZD4010-3/P4**
Śruba kulowa osi Y**FFZD4010-3/P4**
Moc silnika głównego**5,5 kW**
Wymiary opakowania / transportowe**2600 × 2300 × 2500 mm**
Masa maszyny**4600 kg**