KARTA PRODUKTOWA

Dłutownica do metalu CNC Digima BK5040 dłuciarka 750 × 510 mm

KARTA PRODUKTOWA

Digima BK5040 — dłutownica do metalu CNC do wykonywania rowków wpustowych, wielowypustów, otworów ślepych i wewnętrznych kanałów wpustowych.

Dłutownica CNC do metalu

Dłutownica do metalu CNC Digima BK5040

Profesjonalna dłuciarka CNC ze skokiem 400 mm, stołem 750 × 510 mm i mocą silnika 5,5 kW

KARTA PRODUKTOWA

Digima BK5040 to dłutownica do metalu CNC przeznaczona do precyzyjnej obróbki rowków wpustowych, wielowypustów, otworów ślepych oraz wewnętrznych kanałów wpustowych. Maszyna sprawdzi się w produkcji elementów mechanicznych, narzędziowniach, zakładach obróbki metalu oraz działach utrzymania ruchu.

Model BK5040 posiada **maksymalny skok suwaka 400 mm**, regulację skoku **300 mm**, zakres ruchu suwaka **20–70 skoków/min** oraz stół roboczy **750 × 510 mm**. Napędy osi X/Y o momencie **10 N·m / 15 N·m** i szybki przesuw **5 m/min** wspierają stabilną obróbkę powtarzalnych detali.

400
Maksymalny skok suwaka
400 mm
CNC
Sterowanie
CNC
5.5
Moc silnika głównego
5,5 kW
5400
Masa maszyny
5400 kg
Wersja BK5040 do cięższej i stabilniejszej obróbki dłutowaniem.

Większy skok suwaka, większa masa maszyny oraz mocniejszy silnik główny pozwalają na efektywną pracę z wymagającymi detalami technicznymi.

Galeria produktu

KARTA PRODUKTOWA

Widok maszyny

KARTA PRODUKTOWA

Konstrukcja i strefa robocza

KARTA PRODUKTOWA

Sterowanie CNC

KARTA PRODUKTOWA

Przykłady gotowych detali po obróbce
Charakterystyka maszyny

Dłutownica CNC do rowków wpustowych, wielowypustów i obróbki wewnętrznej

Dłutownica CNC Digima BK5040 została zaprojektowana do obróbki elementów wymagających dokładnego wykonania rowków, kanałów, wielowypustów i gniazd wewnętrznych. Układ CNC pozwala zwiększyć powtarzalność pracy, ograniczyć czas ustawiania detalu oraz usprawnić wykonywanie serii produkcyjnych.

Maksymalny skok suwaka 400 mm — pozwala wykonywać głębsze rowki i kanały w większych elementach metalowych.

Regulacja skoku 300 mm — umożliwia dopasowanie pracy suwaka do obrabianego detalu i wymaganej geometrii.

Zakres ruchu suwaka 20–70 skoków/min — dopasowanie parametrów do materiału i rodzaju obróbki.

Stół roboczy 750 × 510 mm — stabilna powierzchnia do mocowania elementów obrabianych i oprzyrządowania.

Przesuw stołu X/Y 320 × 400 mm — wygodne pozycjonowanie detalu względem narzędzia dłutującego.

KARTA PRODUKTOWA

Napędy osi X/Y 10 N·m / 15 N·m — stabilne sterowanie osiami podczas obróbki CNC.

Szybki przesuw X/Y 5 m/min — sprawne ustawianie i przejazdy między pozycjami roboczymi.

Masa 5400 kg — ciężka konstrukcja ogranicza drgania i zwiększa stabilność podczas dłutowania.

Proces obróbki

Jak pracuje dłutownica CNC BK5040?

Praca na dłutownicy polega na zamocowaniu detalu na stole, ustawieniu narzędzia, wyborze programu i parametrów obróbki oraz wykonaniu dłutowania ruchem posuwisto-zwrotnym. Sterowanie CNC ułatwia powtarzalną obróbkę rowków, kanałów i wielowypustów w elementach mechanicznych.

1

Mocowanie detalu

Detal jest mocowany na stole roboczym 750 × 510 mm z wykorzystaniem odpowiedniego oprzyrządowania i ustawiany względem osi obróbki.

2

Programowanie CNC

Operator ustawia parametry pracy, dobiera skok suwaka, posuwy i pozycje robocze odpowiednie dla obrabianego detalu.

3

Dłutowanie elementu

Maszyna wykonuje obróbkę rowków wpustowych, wielowypustów, kanałów wewnętrznych lub otworów ślepych zgodnie z ustawionym programem.

Zastosowanie

Do czego sprawdzi się Digima BK5040?

Rowki i kanały

- Rowki wpustowe.

- Kanały wewnętrzne.
- Otwory ślepe.
- Gniazda i wybrania technologiczne.

Wielowypusty i profile

- Wielowypusty wewnętrzne.
- Obróbka profili kształtowych.
- Elementy przeniesienia napędu.
- Precyzyjna obróbka detali technicznych.

Produkcja przemysłowa

- Produkcja części maszyn.
- Branża motoryzacyjna.
- Przemysł maszynowy i elektryczny.
- Elementy dla branży lotniczej i technicznej.

CNC i bezpieczeństwo

Sterowanie CNC i stabilna konstrukcja maszyny

Sterowanie CNC ułatwia programowanie obróbki i zwiększa powtarzalność pracy. Maszyna BK5040 dzięki ciężkiej konstrukcji, mocniejszemu silnikowi głównemu oraz dużemu skokowi suwaka sprawdzi się przy bardziej wymagających operacjach dłutowania.

Sterowanie CNC — wygodne sterowanie parametrami obróbki i osiami maszyny.

Większy skok suwaka 400 mm — możliwość pracy z większymi i głębszymi detalami.

Moc silnika 5,5 kW — większy zapas mocy do intensywnej obróbki.

Ciężka konstrukcja 5400 kg — stabilna praca podczas obróbki metalu i ograniczenie drgań.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne dłutownicy CNC Digima BK5040

Model**BK5040**
Typ maszyny**Dłutownica do metalu CNC / dłuciarka CNC**

KARTA PRODUKTOWA

Marka**Digima**
Zastosowanie**Rowki wpustowe, wielowypusty, otwory ślepe, wewnętrzne kanały wpustowe**
Maksymalny skok suwaka**400 mm**
Regulacja skoku suwaka**300 mm**
Liczba ruchów suwaka**20–70 skoków/min**
Wymiary stołu roboczego**750 × 510 mm**
Przesuw stołu X/Y**320 × 400 mm**
Odległość od osi otworu podporowego narzędzia do czoła kolumny**625 mm**
Odległość od dolnej powierzchni prowadnicy suwaka do stołu**830 mm**
Moment silnika osi X**10 N·m**
Moment silnika osi Y**15 N·m**
Szybki przesuw osi X**5 m/min**
Szybki przesuw osi Y**5 m/min**
Śruba kulowa osi X**FFZD4010-5/P3**
Śruba kulowa osi Y**FFZD4010-5/P3**
Moc silnika głównego**5,5 kW**
Wymiary opakowania / transportowe**2800 × 2300 × 2800 mm**
Masa maszyny**5400 kg**