



KARTA PRODUKTOWA

Dwukolumnowa tokarka karuzelowa DTL-31 Manual - DRO 3000 mm





Tokarka Dwukolumnowa Karuzelowa DTL-31 Manual / DRO

Tokarka Dwukolumnowa



KARTA PRODUKTOWA

Tokarka Dwukolumnowa pionowa DTL-31

Dwukolumnowa tokarka pionowa do ciężkiej obróbki detali o średnicy toczenia do 3150 mm

DTL-31 to ciężka tokarka karuzelowa pionowa typu **double column**, przeznaczona do obróbki dużych i masywnych elementów w zakładach przemysłowych, energetycznych, górniczych oraz produkcyjnych.

Konstrukcja bazuje na sztywnym, symetrycznym układzie, solidnym stole roboczym, dwóch głowicach roboczych oraz prowadnicach przystosowanych do pracy z dużym obciążeniem. Model DTL-31 oferuje średnicę toczenia do **3150 mm** i stół o średnicy **2250 mm** z opcją **2500 / 2800 mm**.

3150

Maks. średnica toczenia

3150 mm

2250

Średnica stołu

2250 mm, opcjonalnie 2500 / 2800 mm

12T

Obciążenie stołu

12 t, opcjonalnie 20 / 30 t

55

Moc głównego silnika

55 kW

Ciężka obrabiarka do dużych elementów przemysłowych.

DTL-31 łączy solidną dwukolumnową konstrukcję, dwie głowice robocze, hydrostatyczne łożyskowanie stołu, przekładnie ze stali 40Cr oraz sterowanie PLC dla bezpiecznej i powtarzalnej pracy.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i elementy wyposażenia

Zdjęcia techniczne maszyny



KARTA PRODUKTOWA



Widok główny maszyny

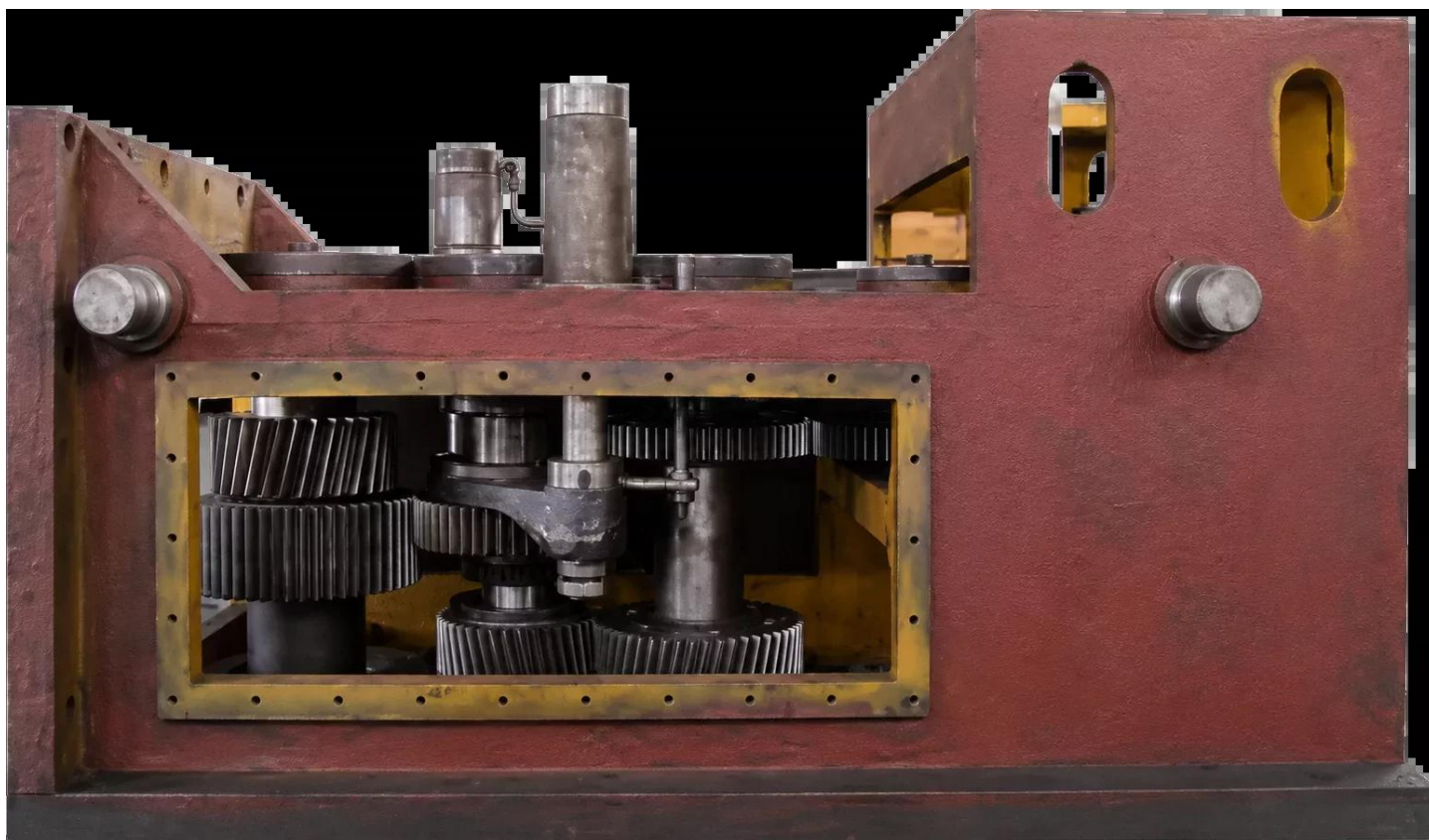


KARTA PRODUKTOWA



Panel operatora

KARTA PRODUKTOWA

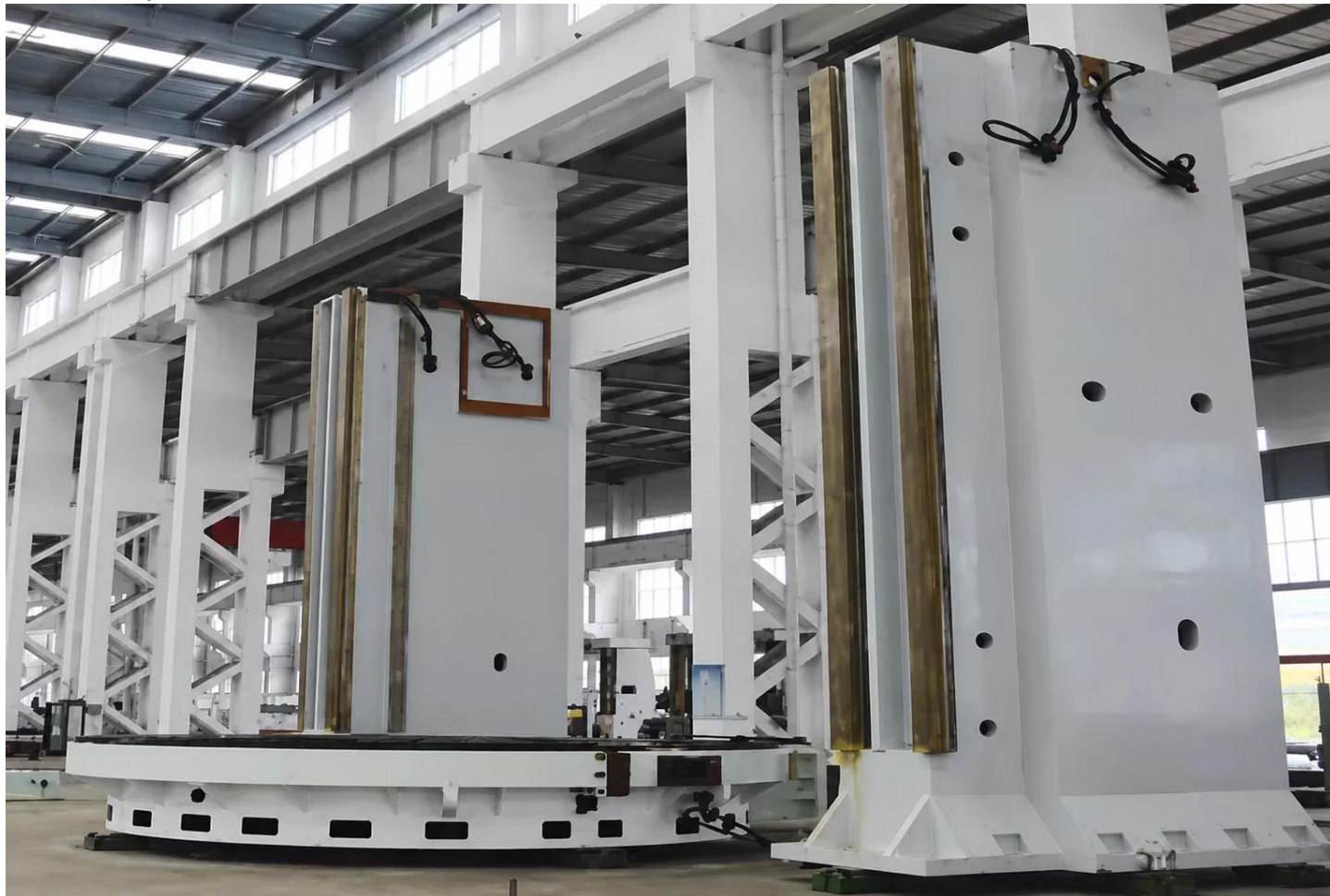


Przekładnia



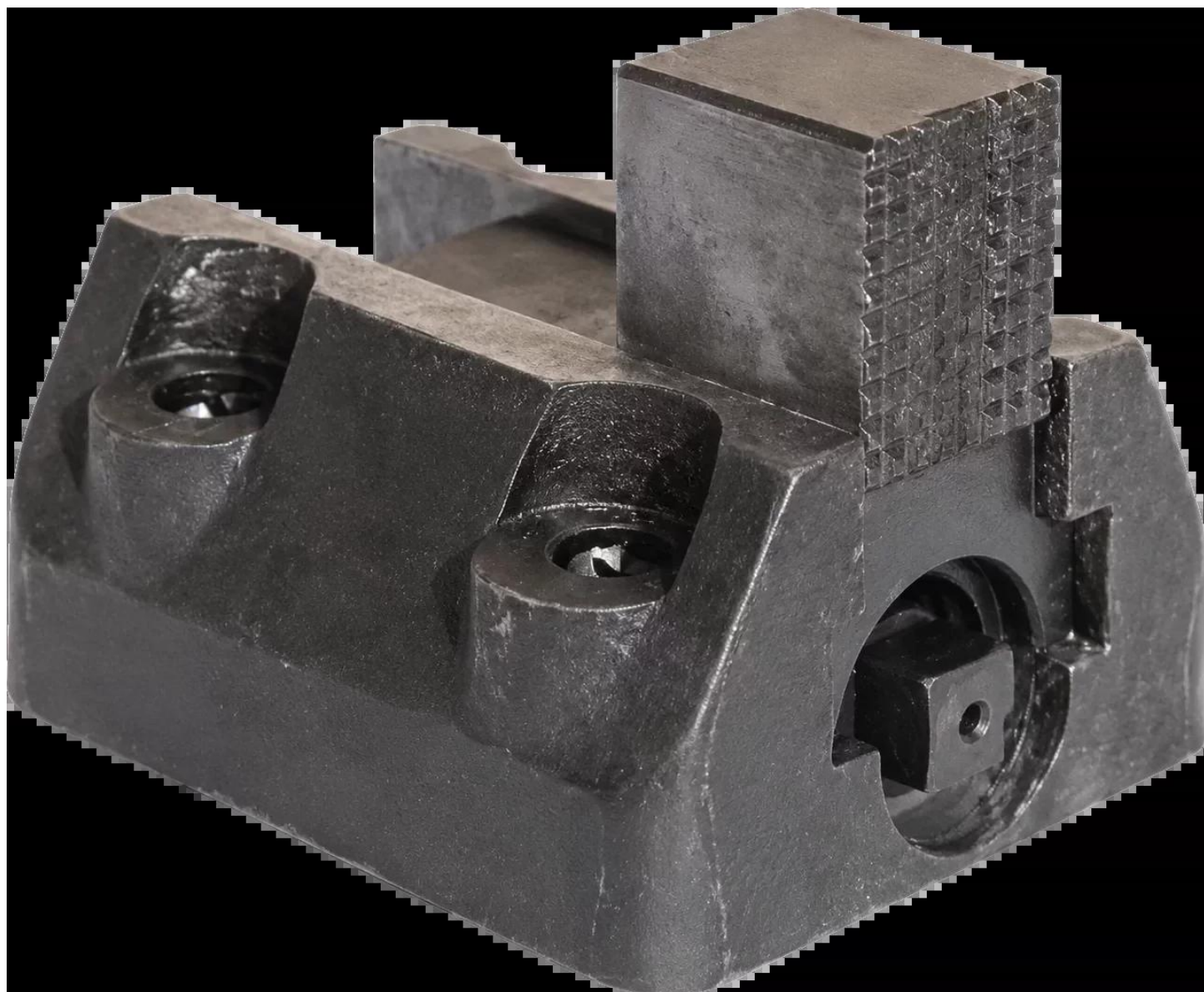
KARTA PRODUKTOWA

Stół roboczy



Symetryczna Konstrukcja
Wposażenie standardowe

KARTA PRODUKTOWA



Szczęki uchwytu

KARTA PRODUKTOWA



Oprawka narzędziowa

KARTA PRODUKTOWA



Kliny i śruby poziomujące

KARTA PRODUKTOWA



Narzędzia ręczne

KARTA PRODUKTOWA



Olejarka
Opcje dodatkowe



KARTA PRODUKTOWA



DRO

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Chłodziarka oleju



Przenośnik wiórów

KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Głowica frezarska

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Głowica szlifierska
Zastosowania przemysłowe



Przemysł ciężki

KARTA PRODUKTOWA



Górnictwo



KARTA PRODUKTOWA



Energetyka

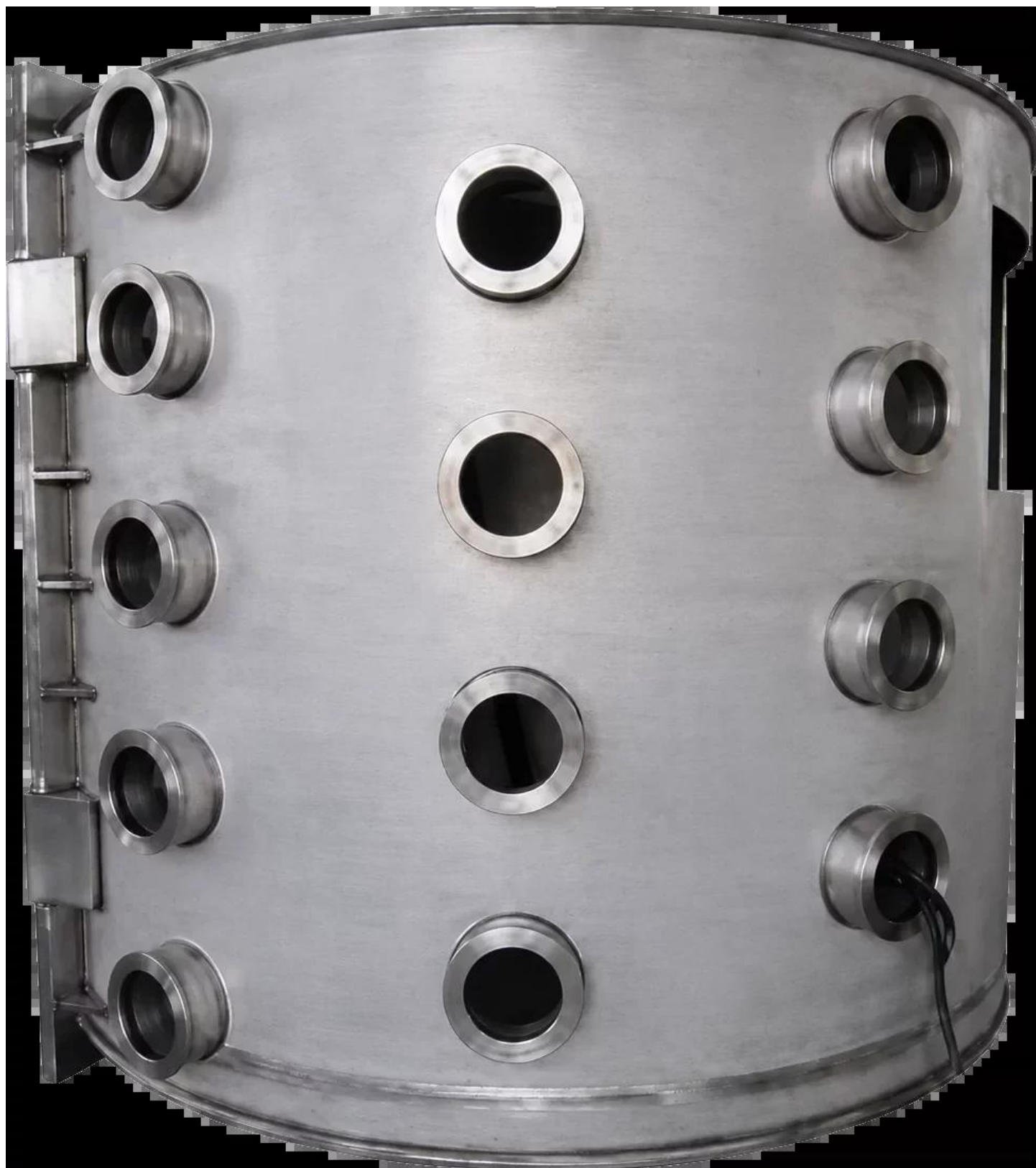


KARTA PRODUKTOWA



Produkcja konstrukcji

KARTA PRODUKTOWA



Obróbka dużych elementów
Cechy techniczne



KARTA PRODUKTOWA

Najważniejsze właściwości DTL-31

Wysokiej jakości odlewy oraz sztywna, symetryczna konstrukcja dwukolumnowa.

Koła zębate ze stali stopowej 40Cr oraz kute wały w przekładni.

Dwie głowice robocze — jedna do toczenia wykańczającego, druga do obróbki zgrubnej.

Hydrostatyczne łożyskowanie zapewniające możliwość pracy z ciężkimi detalami.

4-szczękowy uchwyt z pomocniczymi rowkami T do pewnego mocowania obrabianego elementu.

Głowica ramowa z zakresem wychyłu -30° do $+30^{\circ}$ do obróbki powierzchni stożkowych.

Odporne na zużycie prowadnice z okładziną stopową ZnAl10-5 dla płynnego ruchu.

Sterowanie PLC zapewniające bezpieczną i niezawodną pracę maszyny.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-31?

DTL-31 jest przeznaczona do obróbki dużych, ciężkich i wielkogabarytowych elementów, szczególnie tam, gdzie wymagana jest wysoka sztywność układu, stabilny stół roboczy oraz możliwość bezpiecznego mocowania detalu.

Przemysł ciężki — obróbka dużych korpusów, pierścieni, tarcz i elementów maszyn.

Energetyka — elementy turbin, kołnierze, komponenty instalacji i podzespoły generatorów.

Górnictwo — duże części maszyn, obudowy, koła, rolki i elementy napędowe.

Produkcja konstrukcji — elementy spawane, pierścienie, płyty i detale wymagające toczenia pionowego.



KARTA PRODUKTOWA

Specyfikacja DTL-31

Specyfikacja techniczna dla modelu DTL-31

Model **DTL-31**

Typ maszyny **Vertical Turning Lathe** — dwukolumnowa tokarka karuzelowa pionowa

Wersja **Dwukolumnowa, Manual / DRO**

Maksymalna średnica toczenia **3150 mm**

Średnica / rozmiar stołu **2250 mm, opcjonalnie 2500 / 2800 mm**

Maksymalna wysokość obrabianego elementu **1600 mm, opcjonalnie 2000 / 2500 mm**

Obciążenie stołu **12 ton, opcjonalnie 20 / 30 ton**

Moc głównego silnika **55 kW**

Liczba głowic roboczych **2 głowice** — do obróbki zgrubnej i wykańczającej

Zakres wychyłu głowicy **-30° do +30°**

Uchwyt roboczy **4-szczękowy uchwyt z pomocniczymi rowkami T**

Przekładnia **Koła zębate ze stali stopowej 40Cr oraz kute wały**

Łożyskowanie stołu **Hydrostatyczne łożyskowanie do pracy z dużym obciążeniem**

Prowadnice **Okładzina przeciwzużyciowa ze stopu ZnAl10-5**

Sterowanie **PLC; dostępna wersja Manual / DRO**

Wyposażenie standardowe **Szczęki uchwytu, oprawka narzędziowa, kliny i śruby poziomujące, narzędzia ręczne, olejarka**

Opcje dodatkowe **DRO, chłodziarka oleju, przenośnik wiórów, głowica frezarska, głowica szlifierska**

Zastosowanie **Przemysł ciężki, górnictwo, energetyka, produkcja konstrukcji, obróbka dużych elementów**