



KARTA PRODUKTOWA

Dwukolumnowa tokarka karuzelowa DTL-40H Manual - DRO 4000 mm





KARTA PRODUKTOWA



Tokarka Dwukolumnowa Karuzelowa DTL-40H Manual / DRO

Tokarka Dwukolumnowa



KARTA PRODUKTOWA

Tokarka Dwukolumnowa pionowa DTL-40H

Dwukolumnowa tokarka pionowa do ciężkiej obróbki detali o średnicy toczenia do 4000 mm

DTL-40H to ciężka tokarka karuzelowa pionowa typu **double column**, przeznaczona do obróbki dużych i masywnych elementów w zakładach przemysłowych, energetycznych, górniczych oraz produkcyjnych.

Konstrukcja bazuje na sztywnym, symetrycznym układzie, solidnym stole roboczym, dwóch głowicach roboczych oraz prowadnicach przystosowanych do pracy z dużym obciążeniem. Model DTL-40H oferuje średnicę toczenia do **4000 mm** i stół o średnicy **3150 mm** z opcją **3600 mm**.

4000

Maks. średnica toczenia

4000 mm

3150

Średnica stołu

3150 mm, opcjonalnie 3600 mm

32T

Obciążenie stołu

32 tony

55

Moc głównego silnika

55 kW, opcjonalnie 75 kW

Ciężka obrabiarka do dużych elementów przemysłowych.

DTL-40H łączy solidną dwukolumnową konstrukcję, dwie głowice robocze, hydrostatyczne łożyskowanie stołu, przekładnie ze stali 40Cr oraz sterowanie PLC dla bezpiecznej i powtarzalnej pracy.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i elementy wyposażenia

Zdjęcia techniczne maszyny



KARTA PRODUKTOWA



Widok główny maszyny

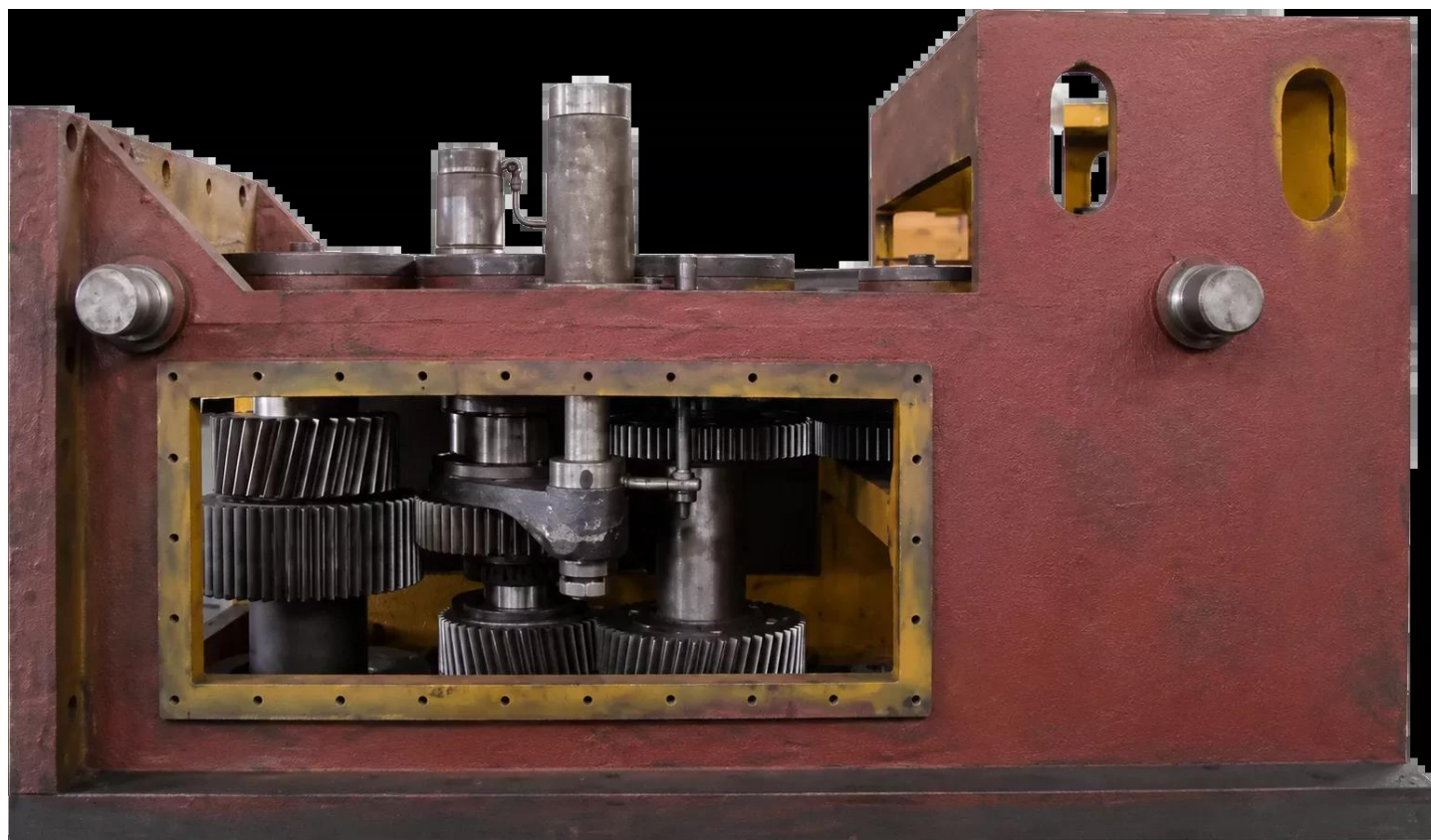


KARTA PRODUKTOWA



Panel operatora

KARTA PRODUKTOWA

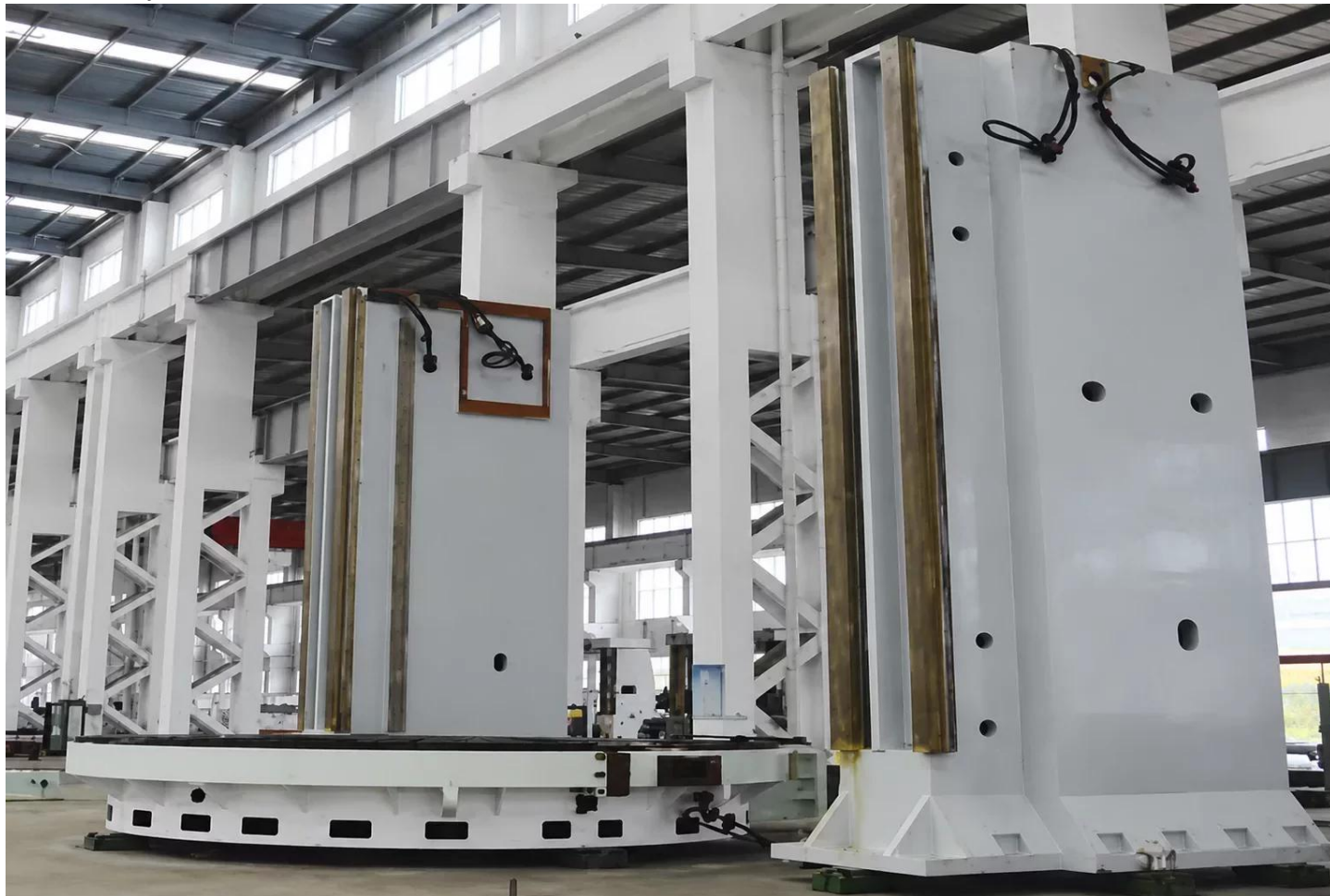


Przekładnia



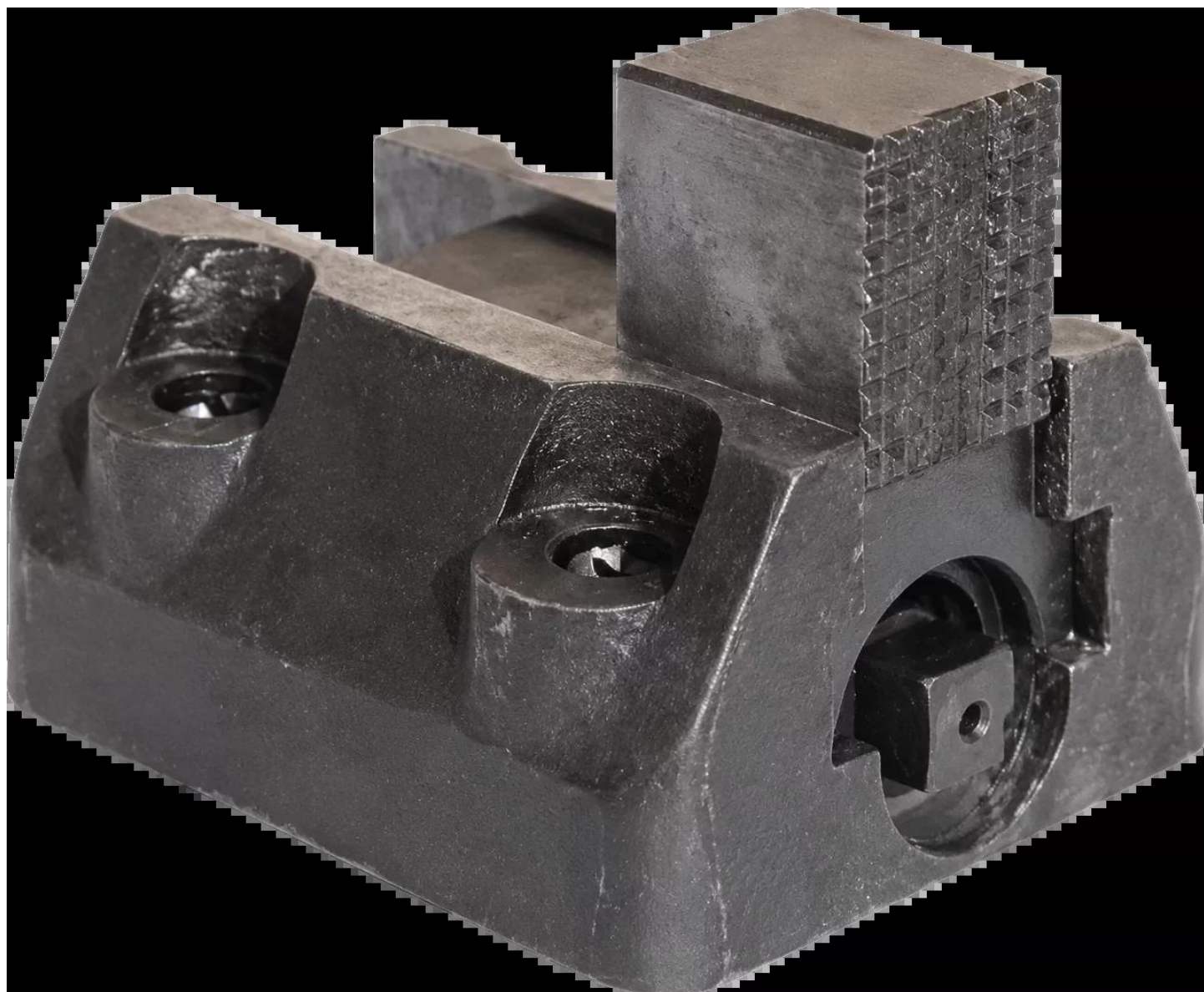
KARTA PRODUKTOWA

Stół roboczy



Symetryczna konstrukcja
Wposażenie standardowe

KARTA PRODUKTOWA



Szczęki uchwytu

KARTA PRODUKTOWA



Oprawka narzędziowa

KARTA PRODUKTOWA



Kliny i śruby poziomujące

KARTA PRODUKTOWA



Narzędzia ręczne

KARTA PRODUKTOWA



Olejarka
Opcje dodatkowe



KARTA PRODUKTOWA



DRO

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Chłodziarka oleju



Przenośnik wiórów

KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Głowica frezarska

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Głowica szlifierska
Zastosowania przemysłowe



Przemysł ciężki

KARTA PRODUKTOWA



Górnictwo

KARTA PRODUKTOWA



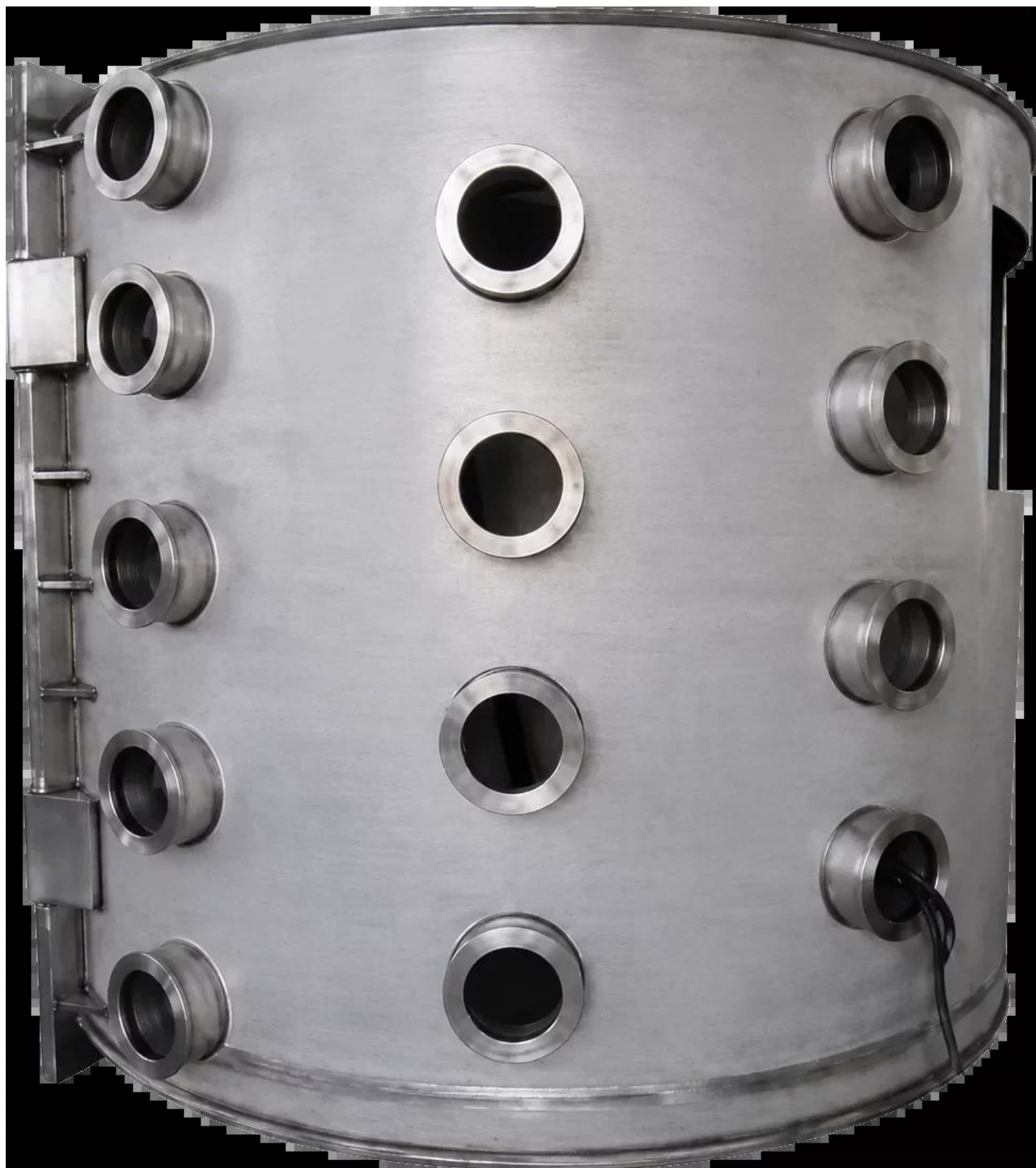
Energetyka

KARTA PRODUKTOWA



Produkcja konstrukcji

KARTA PRODUKTOWA



Obróbka dużych elementów
Cechy techniczne



KARTA PRODUKTOWA

Najważniejsze właściwości DTL-40H

Wysokiej jakości odlewy oraz sztywna, symetryczna konstrukcja dwukolumnowa.

Koła zębate ze stali stopowej 40Cr oraz kute wały w przekładni.

Dwie głowice robocze — jedna do toczenia wykańczającego, druga do obróbki zgrubnej.

Hydrostatyczne łożyskowanie zapewniające możliwość pracy z ciężkimi detalami.

4-szczękowy uchwyt z pomocniczymi rowkami T do pewnego mocowania obrabianego elementu.

Głowica ramowa z zakresem wychyłu -30° do $+30^{\circ}$ do obróbki powierzchni stożkowych.

Odporne na zużycie prowadnice z okładziną stopową ZnAl10-5 dla płynnego ruchu.

Sterowanie PLC zapewniające bezpieczną i niezawodną pracę maszyny.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-40H?

DTL-40H jest przeznaczona do obróbki dużych, ciężkich i wielkogabarytowych elementów, szczególnie tam, gdzie wymagana jest wysoka sztywność układu, stabilny stół roboczy oraz możliwość bezpiecznego mocowania detalu.

Przemysł ciężki — obróbka dużych korpusów, pierścieni, tarcz i elementów maszyn.

Energetyka — elementy turbin, kołnierze, komponenty instalacji i podzespoły generatorów.

Górnictwo — duże części maszyn, obudowy, koła, rolki i elementy napędowe.

Produkcja konstrukcji — elementy spawane, pierścienie, płyty i detale wymagające toczenia pionowego.



KARTA PRODUKTOWA

Specyfikacja DTL-40H

Specyfikacja techniczna dla modelu DTL-40H

Model **DTL-40H**

Typ maszyny **Vertical Turning Lathe** — dwukolumnowa tokarka karuzelowa pionowa

Wersja **Dwukolumnowa, Manual / DRO**

Maksymalna średnica toczenia **4000 mm**

Średnica / rozmiar stołu **3150 mm, opcjonalnie 3600 mm**

Maksymalna wysokość obrabianego elementu **2000 mm, opcjonalnie 2500 / 3000 mm**

Obciążenie stołu **32 tony**

Moc głównego silnika **55 kW, opcjonalnie 75 kW**

Liczba głowic roboczych **2 głowice** — do obróbki zgrubnej i wykańczającej

Zakres wychyłu głowicy **-30° do +30°**

Uchwyt roboczy **4-szczękowy uchwyt z pomocniczymi rowkami T**

Przekładnia **Koła zębate ze stali stopowej 40Cr oraz kute wały**

Łożyskowanie stołu **Hydrostatyczne łożyskowanie do pracy z dużym obciążeniem**

Prowadnice **Okładzina przeciwzużyciowa ze stopu ZnAl10-5**

Sterowanie **PLC; dostępna wersja Manual / DRO**

Wyposażenie standardowe **Szczęki uchwytu, oprawka narzędziowa, kliny i śruby poziomujące, narzędzia ręczne, olejarka**

Opcje dodatkowe **DRO, chłodziarka oleju, przenośnik wiórów, głowica frezarska, głowica szlifierska**

Zastosowanie **Przemysł ciężki, górnictwo, energetyka, produkcja konstrukcji, obróbka dużych elementów**