KARTA PRODUKTOWA

GIĘTARKA DO RUR I PROFILI CESURBEND PBNC-38x3 CNC TRZPIENIOWA SERVO

KARTA PRODUKTOWA

CESURBEND PBNC-38X3 — trzpieniowa giętarka CNC Servo do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych o średnicy do 38 mm.

Giętarka trzpieniowa CNC Servo

Giętarka do rur i profili CESURBEND PBNC-38X3 CNC Servo

Profesjonalna giętarka trzpieniowa CNC do rur stalowych 38 × 3 mm z serwonapędami i sterowaniem OMRON

CESURBEND PBNC-38X3 to zaawansowana giętarka trzpieniowa CNC Servo przeznaczona do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych. Maszyna sprawdzi się w produkcji seryjnej, zakładach konstrukcyjnych, ślusarniach, branży instalacyjnej oraz przy wykonywaniu detali, w których ważna jest powtarzalność i dokładność gięcia.

Model **PBNC-38X3** umożliwia gięcie rur stalowych do **38 mm** średnicy i ścianki do **3 mm**. Technologia trzpieniowa, hydrauliczny docisk oraz sterowanie CNC/PLC OMRON wspierane serwonapędami pomagają ograniczyć deformacje materiału i zapewnić wysoką jakość łuków.

KARTA PRODUKTOWA

Rury do 38 × 3 mm, kąt gięcia do 190° i 15 gięć sekwencyjnych.

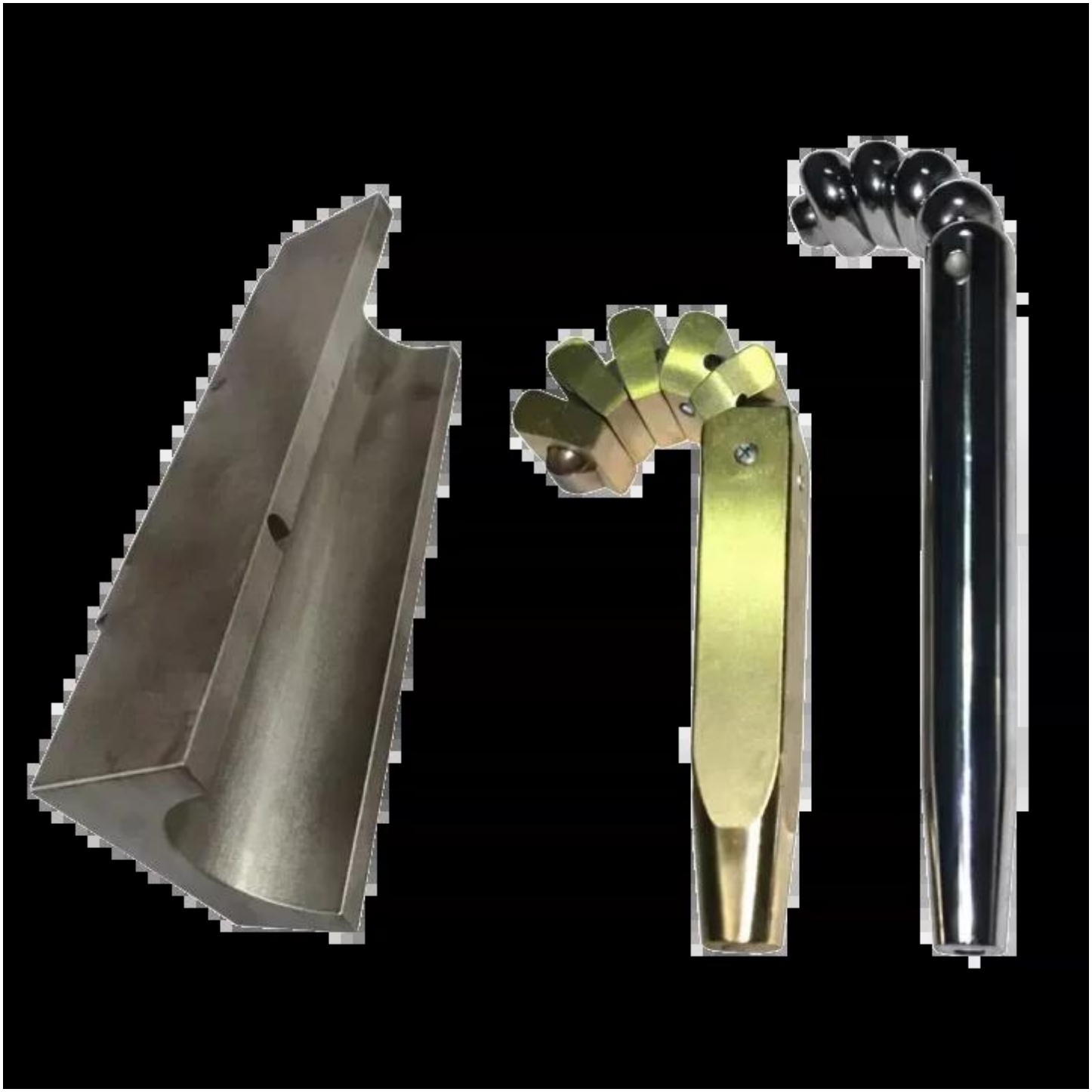
PBNC-38X3 CNC Servo to precyzyjna giętarka trzpieniowa do produkcji powtarzalnych detali rurowych, małych i średnich serii oraz elementów stalowych wymagających wysokiej dokładności.

Średnica rury **38 mm**
Ścianka **3 mm**
Kąt gięcia **190°**
Moc gięcia **3 kW**
Galeria produktu

Zdjęcia giętarki trzpieniowej CESURBEND PBNC-38X3 CNC Servo

Widok maszyny CESURBEND PBNC-38X3 CNC Servo

KARTA PRODUKTOWA



Obszar gięcia, panel CNC/PLC lub układ trzpieniowy
Charakterystyka

Giętarka trzpieniowa CNC Servo do dokładnego gięcia rur

Zakres pracy do 38 mm — maszyna przeznaczona jest do gięcia rur stalowych o średnicy do 38 mm.

Grubość ścianki do 3 mm — odpowiednia do produkcji elementów rurowych i profili stalowych.

Sterowanie CNC / PLC OMRON — umożliwia precyzyjne ustawianie parametrów i kontrolę procesu gięcia.

Serwonapędy — zwiększają dokładność, powtarzalność i komfort pracy przy produkcji seryjnej.

Technologia trzpieniowa — ogranicza spłaszczenia rur i pomaga zachować wysoką jakość wykonanego łuku.

Hydrauliczny docisk — stabilizuje materiał podczas gięcia i poprawia powtarzalność detali.

100 programów w pamięci — możliwość zapisu ustawień ułatwia wykonywanie powtarzalnych elementów.

Do 15 gięć w jednym cyklu — maszyna pozwala wykonywać sekwencyjne gięcia według zaprogramowanych ustawień.

Prędkość gięcia 8–10 obr./min — stabilna praca przy precyzyjnym gięciu rur i profili.

Konstrukcja 700 kg — solidna masa maszyny zapewnia stabilność podczas pracy produkcyjnej.

Proces pracy

Jak pracuje giętarka trzpieniowa CNC PBNC-38X3?

1

Programowanie detalu

Operator ustawia parametry gięcia, zapisuje program i przygotowuje rurę lub profil do obróbki w systemie CNC/PLC.

2

Stabilizacja materiału

Hydrauliczny docisk oraz technologia trzpieniowa stabilizują rurę, ograniczając spłaszczenia i deformacje podczas gięcia.

3

Gięcie CNC Servo

Sterowanie CNC/PLC i serwonapędy wspierają dokładne wykonywanie łuków oraz powtarzalnych gięć sekwencyjnych.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się CESURBEND PBNC-38X3 CNC Servo?

Produkcja seryjna

- Powtarzalne elementy rurowe.
- Detale stalowe wykonywane według programu.
- Małe i średnie serie produkcyjne.

Konstrukcje i ślusarnie

- Ramy, wsporniki i konstrukcje stalowe.
- Elementy z rur i profili stalowych.
- Balustrady, poręcze i elementy użytkowe.

Detale precyzyjne

- Elementy instalacyjne z rur.
- Łuki wykonywane z wysoką powtarzalnością.
- Produkcja detali wymagających kontroli CNC.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne giętarki CESURBEND PBNC-38X3 CNC Servo

Model**CESURBEND PBNC-38X3**
Typ urządzenia**Giętarka trzpieniowa CNC Servo do rur i profili**
Sterowanie**CNC / PLC OMRON**
Napęd / kontrola**Serwonapędy, precyzyjna kontrola procesu gięcia**
Pamięć programów**Do 100 programów**
Liczba gięć w jednym cyklu**Do 15 gięć sekwencyjnych**
Maksymalna średnica rury**38 mm — stal**
Maksymalna grubość ścianki**3 mm**
Maksymalny kąt gięcia**190°**

KARTA PRODUKTOWA

Maksymalny promień gięcia**250 mm**
Prędkość gięcia**8–10 obr./min**
Moc silnika gięcia**3 kW**
Moc układu hydraulicznego**1,5 kW**
Maksymalna długość rury / profilu**2500 mm**
Szerokość maszyny**1400 mm**
Długość maszyny**3250 mm**
Wysokość maszyny**1200 mm**
Masa maszyny**700 kg**
Wyposażenie / funkcje**Technologia trzpieniowa, hydrauliczny docisk, sterowanie CNC / PLC OMRON, serwonapędy, pamięć programów, sekwencyjne gięcia, wysoka powtarzalność pracy**
Zastosowanie**Gięcie rur i profili stalowych, produkcja seryjna, ślusarnie, konstrukcje stalowe, instalacje, balustrady, detale precyzyjne i elementy metalowe**