KARTA PRODUKTOWA

GIĘTARKA DO RUR I PROFILI CESURBEND PBNC-65A CNC SERVO TRZPIENIOWA

KARTA PRODUKTOWA

CESURBEND PBNC-65A — trzpieniowa giętarka CNC Servo do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych o średnicy do 63 mm.

Giętarka trzpieniowa CNC Servo

Giętarka do rur i profili CESURBEND PBNC-65A CNC Servo

Profesjonalna giętarka trzpieniowa CNC Servo do rur stalowych 63 × 3 mm z dłuższym załadunkiem 4000 mm

CESURBEND PBNC-65A to przemysłowa giętarka trzpieniowa CNC Servo przeznaczona do precyzyjnego gięcia rur i profili stalowych. Maszyna sprawdzi się w produkcji seryjnej, zakładach konstrukcyjnych, ślusarniach, branży instalacyjnej oraz przy wykonywaniu detali, w których kluczowa jest dokładność, powtarzalność i możliwość pracy z dłuższym materiałem.

Model **PBNC-65A** umożliwia gięcie rur stalowych do **63 mm** średnicy i ścianki do **3 mm**. Technologia trzpieniowa, hydrauliczny docisk, system CNC/PLC OMRON oraz kontrola servo pomagają ograniczyć deformacje materiału i zapewnić wysoką jakość łuków.

KARTA PRODUKTOWA

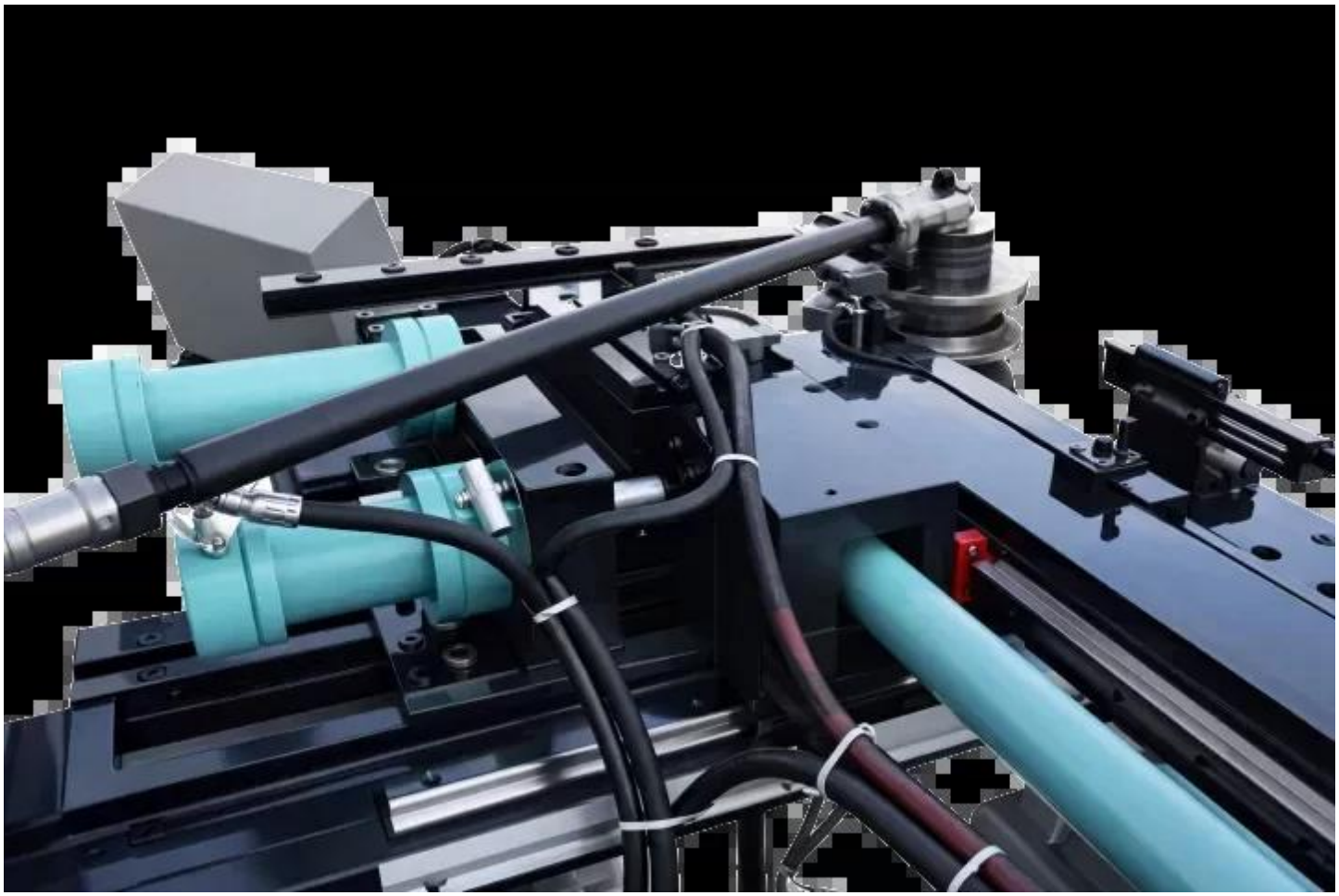
Rury do 63 × 3 mm, długość załadunku 4000 mm i masa maszyny 2000 kg.

PBNC-65A CNC Servo to rozbudowana wersja giętarki trzpieniowej do większych detali, produkcji seryjnej i powtarzalnej pracy przemysłowej.

Średnica rury **63 mm**
Ścianka **3 mm**
Kąt gięcia **190°**
Załadunek **4000 mm**
Galeria produktu

Zdjęcie giętarki trzpieniowej CESURBEND PBNC-65A CNC Servo

Poniżej pozostawiono jedno zdjęcie maszyny: widok ogólny giętarki CNC Servo.



Widok maszyny CESURBEND PBNC-65A CNC Servo
Charakterystyka

KARTA PRODUKTOWA

Giętarka trzpieniowa CNC Servo do rur o średnicy do 63 mm

Zakres pracy do 63 mm — maszyna przeznaczona jest do gięcia rur stalowych o średnicy do 63 mm.

Grubość ścianki do 3 mm — możliwość pracy z rurami stalowymi w produkcji konstrukcyjnej i seryjnej.

Długość załadunku 4000 mm — wersja PBNC-65A pozwala pracować z dłuższymi odcinkami rur i profili.

Sterowanie CNC / PLC OMRON — umożliwia precyzyjne ustawianie parametrów i kontrolę procesu gięcia.

Kontrola servo — zwiększa dokładność, powtarzalność i komfort pracy przy produkcji seryjnej.

Technologia trzpieniowa — ogranicza spłaszczenia rur i pomaga zachować wysoką jakość wykonanego łuku.

Hydrauliczny docisk — stabilizuje materiał podczas gięcia i poprawia powtarzalność detali.

100 programów w pamięci — możliwość zapisu ustawień ułatwia wykonywanie powtarzalnych elementów.

Do 15 gięć w jednym cyklu — maszyna pozwala wykonywać sekwencyjne gięcia według zaprogramowanych ustawień.

Stabilna konstrukcja 2000 kg — duża masa maszyny zwiększa sztywność i stabilność podczas pracy z większymi średnicami rur.

Proces pracy

Jak pracuje giętarka trzpieniowa CNC PBNC-65A?

1

Programowanie detalu

Operator ustawia parametry gięcia, zapisuje program i przygotowuje rurę lub profil do obróbki w systemie CNC/PLC.

2

Stabilizacja materiału

Hydrauliczny docisk i system trzpieniowy stabilizują rurę, ograniczając spłaszczenia oraz deformacje podczas gięcia.

3

Gięcie CNC Servo

Sterowanie CNC/PLC i kontrola servo wspierają dokładne wykonywanie łuków oraz powtarzalnych gięć sekwencyjnych.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się CESURBEND PBNC-65A CNC Servo?

Produkcja seryjna

- Powtarzalne elementy rurowe.
- Detale stalowe wykonywane według programu.
- Średnie i większe serie produkcyjne.

Konstrukcje i ślusarnie

- Ramy, wsporniki i konstrukcje stalowe.
- Elementy z rur i profili stalowych.
- Balustrady, poręcze i elementy użytkowe.

Detale precyzyjne

- Elementy instalacyjne z rur.
- Łuki wykonywane z wysoką powtarzalnością.
- Produkcja detali wymagających kontroli CNC.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne giętarki CESURBEND PBNC-65A CNC Servo

Model**CESURBEND PBNC-65A**
Typ urządzenia**Giętarka trzpieniowa CNC Servo do rur i profili**

KARTA PRODUKTOWA

Sterowanie**CNC / PLC OMRON**
Ekran**Dotykowy ekran kolorowy 7” OMRON**
Pamięć programów**Do 100 programów**
Liczba gięć w jednym cyklu**Do 15 gięć sekwencyjnych**
Maksymalna średnica rury**63 mm — stal miękka**
Maksymalna grubość ścianki**3 mm**
Maksymalny kąt gięcia**190°**
Maksymalny promień gięcia**250 mm**
Maksymalne ciśnienie hydrauliczne**200 bar**
Prędkość gięcia**7–10 obr./min**
Moc silnika gięcia**7,5 kW**
Moc układu hydraulicznego**4 kW**
Maksymalna długość rury / profilu**4000 mm**
Szerokość maszyny**1500 mm**
Długość maszyny**6200 mm**
Wysokość maszyny**1500 mm**
Masa maszyny**2000 kg**
Wyposażenie / funkcje**Technologia trzpieniowa, hydrauliczny docisk, sterowanie CNC / PLC OMRON, kontrola servo, pamięć programów, sekwencyjne gięcia, dłuższy załadunek 4000 mm, wysoka powtarzalność pracy**
Zastosowanie**Gięcie rur i profili stalowych, produkcja seryjna, ślusarnie, konstrukcje stalowe, instalacje, balustrady, detale precyzyjne i elementy metalowe**