



KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczna walcarka 3-rolkowa do blach WM11S 12x2000 mm





KARTA PRODUKTOWA



12 mm

2000 mm

Pre-bending

Opis maszyny



KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczna walcarka 3-rolkowa WM11S 12×2000 mm

Wersja z możliwością wstępnego podginania blachy

WM11S 12×2000 mm to profesjonalna hydrauliczna walcarka 3-rolkowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia i zwijania blach w elementy cylindryczne, stożkowe oraz łukowe.

Wersja **WM11S** została przygotowana z myślą o intensywnej pracy w przemyśle metalowym. Solidna konstrukcja, trójrolkowy system roboczy oraz hydrauliczne sterowanie pozwalają uzyskać stabilny proces walcowania i wysoką powtarzalność detali.

Największą przewagą tej wersji jest możliwość **wstępnego podginania**, czyli pre-bendingu. Dzięki temu łatwiej ograniczyć proste odcinki na końcach arkusza i przygotować detal do dokładniejszego zamknięcia w cylinder.



Szerokość robocza
2000 mm



Maks. grubość blachy
12 mm



Wstępne podginanie
Pre-bending
3R

System roboczy
3 rolki hydrauliczne

WM11S 12×2000 mm to wyższy komfort walcowania i lepsza kontrola początku gięcia.

Funkcja pre-bending pomaga ograniczyć martwe strefy na krawędziach arkusza i ułatwia uzyskanie dokładniejszego kształtu detalu.

Dlaczego warto wybrać hydrauliczną walcarkę WM11S?

3R

3-rolkowy system

Równomierne prowadzenie blachy i stabilne formowanie cylindrów, stożków oraz łuków.





KARTA PRODUKTOWA

Pre-bending

Możliwość wstępnego podginania pomaga zmniejszyć proste odcinki na końcach arkusza.

12

Do blach 12 mm

Maszyna przystosowana do walcowania blach o grubości do 12 mm.

2M

2000 mm szerokości

Szerokość robocza odpowiednia do warsztatów, zakładów produkcyjnych i konstrukcji stalowych.

☒

Różne promienie

Regulacja pracy rolek umożliwia uzyskiwanie różnych promieni gięcia.

☒

Praca przemysłowa

Solidna konstrukcja i układ hydrauliczny przygotowane do regularnej pracy z blachą.

Zasada działania

Co wyróżnia wersję WM11S?

WM11S zachowuje zalety klasycznej walcarki 3-rolkowej, ale dodaje istotną funkcję: wstępne podginanie krawędzi arkusza. To ważne przy produkcji cylindrów, płaszczy zbiorników oraz elementów, które mają być możliwie dokładnie domknięte po zwinięciu.

1

Ustawienie arkusza

Blacha trafia między rolki, które prowadzą materiał i przygotowują go do kontrolowanego gięcia.

2



KARTA PRODUKTOWA

Wstępne podgięcie

Funkcja pre-bending pozwala rozpocząć gięcie bliżej krawędzi, co ułatwia późniejsze domknięcie walca.

3

Walcowanie właściwe

Materiał jest przepuszczany przez rolki aż do uzyskania oczekiwanego promienia, łuku lub cylindra.

WM11 czy WM11S – kiedy wybrać wersję z pre-bendingiem?

Standardowa walcarka 3-rolkowa dobrze sprawdza się przy wielu pracach związanych z gięciem blachy. Wersja **WM11S** będzie lepszym wyborem wtedy, gdy zależy Ci na większej kontroli początku gięcia i ograniczeniu prostych odcinków na końcach detalu.

Pre-bending

Mniej prostych końcówek

Wstępne podginanie pozwala lepiej przygotować krawędzie blachy przed właściwym walcowaniem.

Dokładność

Lepsze domykanie walca

Szczególnie przydatne przy płaszczach zbiorników, rurach i elementach cylindrycznych.

Produkcja

Większa powtarzalność

Kontrolowany początek gięcia ułatwia utrzymanie jakości przy seriach detali.

Elastyczność

Szersze zastosowanie

Dobra opcja dla zakładów, które wykonują różne typy elementów z blachy.

Do czego wykorzystasz walcarkę WM11S?

Hydrauliczna walcarka WM11S 12×2000 mm sprawdzi się wszędzie tam, gdzie potrzebne jest precyzyjne



KARTA PRODUKTOWA

zwijanie blachy oraz kontrolowane formowanie elementów o powtarzalnym promieniu.



Produkcja zbiorników

Płaszczce i cylindry

- Płaszczce zbiorników i obudowy cylindryczne.
- Elementy wymagające dokładniejszego domknięcia.
- Detale z ograniczoną prostą końcówką.



Warsztaty i ślusarnie

Obróbka blach

- Walcowanie arkuszy stalowych.
- Wykonywanie osłon, obudów i segmentów łukowych.
- Prace jednostkowe oraz krótkie serie.



Konstrukcje stalowe

Elementy techniczne

- Łuki, rynny, segmenty i elementy nośne.
- Części do maszyn, instalacji i zabudów.
- Produkcja dla przemysłu oraz utrzymania ruchu.

Pełna specyfikacja techniczna

Model / index **WM11S -12x2000**

Typ maszyny **Hydrauliczna walcarka 3-rolkowa do blach**

Maksymalna grubość zwijanej blachy **12 mm**

Szerokość robocza **2000 mm**

System walcowania **3-rolkowy**

Napęd **Hydrauliczny**

Wstępne podginanie **Tak, funkcja pre-bending**

Możliwe kształty **Cylindry, stożki, łuki i segmenty z blachy**

Zastosowanie **Zbiorniki, rury, obudowy, elementy stalowe i konstrukcyjne**