

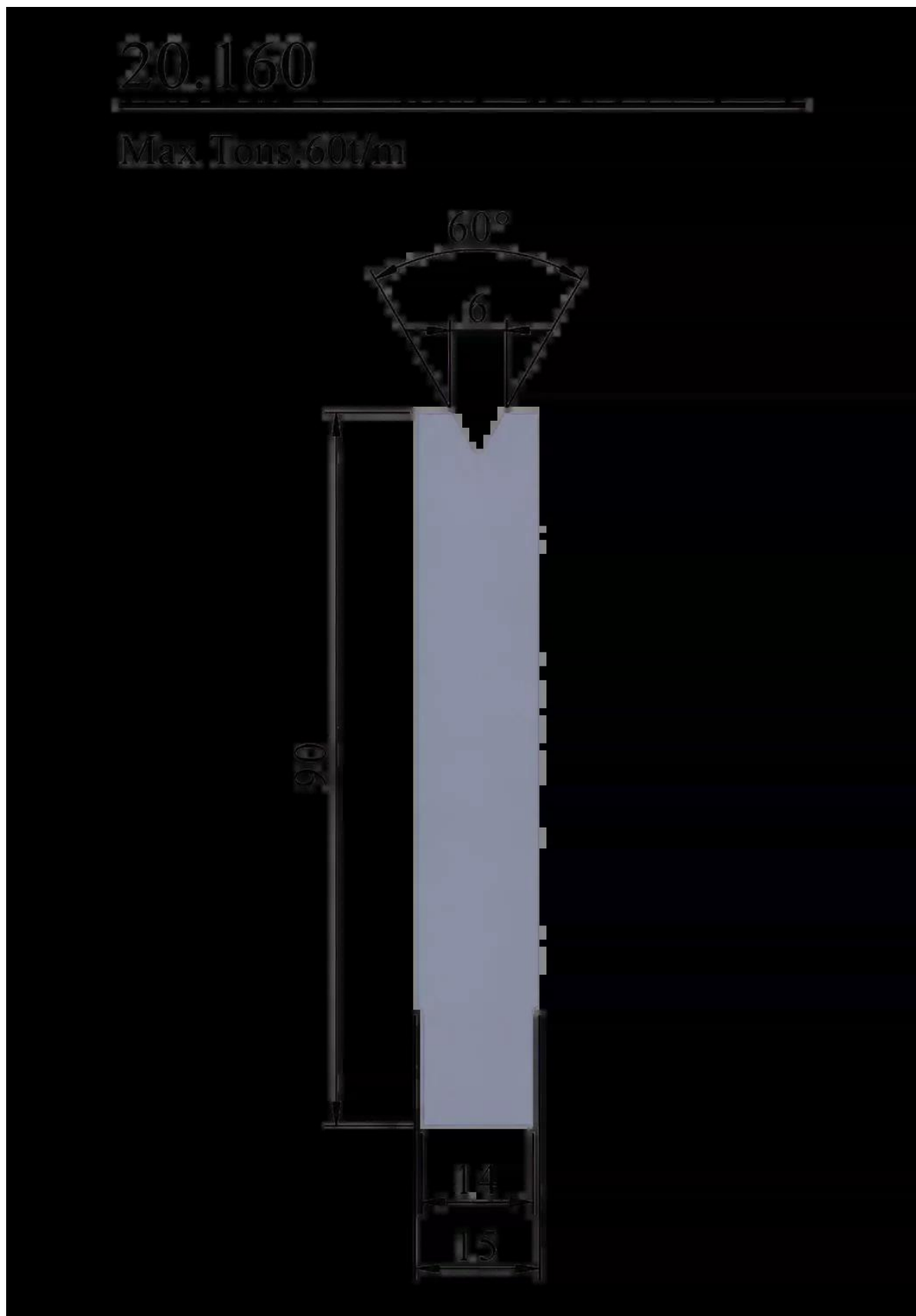


KARTA PRODUKTOWA

Matryca 60° 60T/M 20.160



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Matryca dolna do prasy krawędziowej

Matryca V 20.160

Matryca dolna V – V6 / 60° / 60 t/m

Matryca 20.160 to dolne narzędzie do pras krawędziowych, przeznaczone do precyzyjnego gięcia blach z wykorzystaniem wąskiego rowka roboczego. Dzięki kompaktowej konstrukcji i geometrii V zapewnia stabilne prowadzenie materiału podczas procesu gięcia.

20.160 Oznaczenie profilu matrycy

60 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

V6 Szerokość rowka roboczego

60° Kąt rowka matrycy

Wąska matryca V6 do dokładnego gięcia detali wymagających małego rozwarcia rowka.

Model 20.160 sprawdzi się w zastosowaniach wymagających precyzji, powtarzalności oraz współpracy z odpowiednio dobranym stemplem w systemie narzędzi do pras krawędziowych.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy matrycy 20.160

Matryca dolna typu V stanowi podstawowy element oprzyrządowania prasy krawędziowej. Odpowiednie dopasowanie szerokości rowka, kąta oraz nośności narzędzia ma bezpośredni wpływ na jakość, dokładność i bezpieczeństwo procesu gięcia.

01

Matryca dolna V

Dolne narzędzie do prasy krawędziowej z rowkiem roboczym typu V.

02

Rozwarcie V6

Wąski rowek roboczy o szerokości 6 mm do precyzyjnych zastosowań.

03

Kąt 60°

Geometria rowka została wykonana pod kątem 60° zgodnie z dokumentacją.



KARTA PRODUKTOWA

04

Nośność 60 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie matrycy wynosi 60 ton na metr długości.

05

Wysokość 90 mm

Całkowita wysokość narzędzia wynosi 90 mm.

06

Podstawa 14 / 15 mm

Dolna szerokość mocująca wynosi 14 mm, a całkowita szerokość podstawy 15 mm.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna matrycy 20.160

Parametr	Wartość
Typ narzędzia	Matryca dolna V / narzędzie dolne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	20.160
Maksymalne obciążenie	60 t/m
Kąt rowka roboczego	60°
Rozwarcie rowka V	6 mm
Wysokość całkowita	90 mm
Szerokość dolnej części	14 mm
Całkowita szerokość podstawy	15 mm

Przed zakupem warto sprawdzić zgodność matrycy z systemem mocowania, typem współpracującego stempla oraz parametrami materiału przeznaczonego do gięcia.