



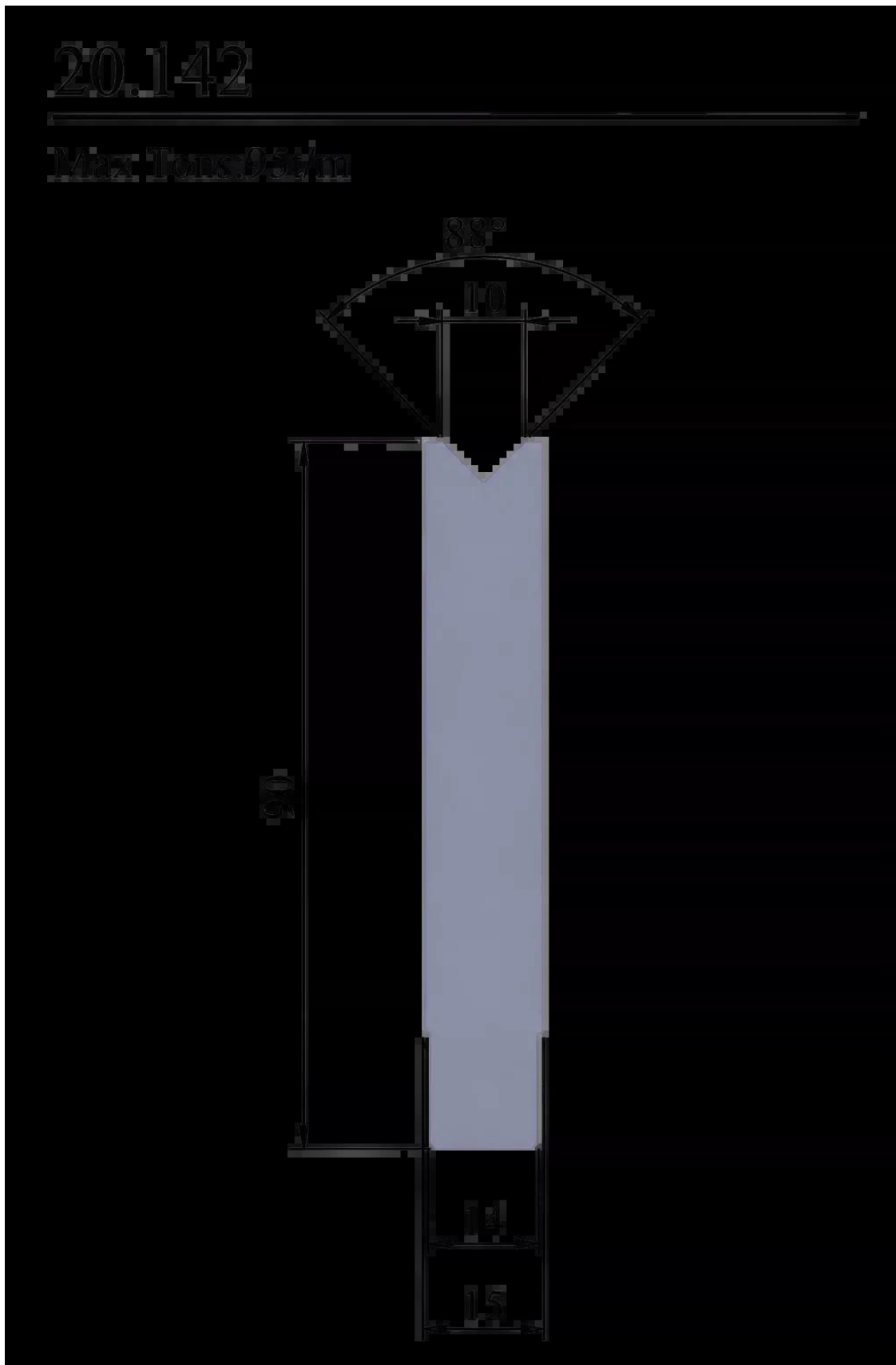
KARTA PRODUKTOWA

Matryca 88° 95T/M 20.142





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Matryca dolna do prasy krawędziowej

Matryca V 20.142

Matryca dolna V – V10 / 88° / 95 t/m

Matryca 20.142 to dolne narzędzie do prasy krawędziowej z rowkiem roboczym w kształcie litery V. Zapewnia stabilne podparcie giętej blachy oraz współpracuje z kompatybilnym stemplem górnym.

20.142 Oznaczenie profilu matrycy

95 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

V10 Szerokość rowka roboczego

88° Kąt rowka matrycy

Dolna matryca V do dokładnego i powtarzalnego gięcia blach.

Model 20.142 umożliwia stabilne prowadzenie materiału podczas procesu gięcia i został zaprojektowany do pracy z kompatybilnymi stemplami w prasach krawędziowych.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy matrycy 20.142

Matryca dolna z rowkiem V stanowi podstawowy element oprzyrządowania prasy krawędziowej. Właściwy dobór rozwarcia V oraz geometrii rowka ma bezpośredni wpływ na jakość, promień i powtarzalność wykonywanego gięcia.

01

Matryca dolna V

Dolne narzędzie do prasy krawędziowej z rowkiem roboczym w geometrii typu V.

02

Rozwarcie V10

Szerokość otwarcia rowka roboczego wynosi 10 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

03

Kąt 88°

Rowek roboczy wykonano pod kątem 88°, odpowiednim do dokładnego formowania blachy.



KARTA PRODUKTOWA

04

Nośność 95 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 95 ton na metr długości.

05

Wysokość 90 mm

Całkowita wysokość profilu matrycy wynosi 90 mm.

06

Podstawa 14 / 15 mm

Rysunek wskazuje szerokość podstawy roboczej 14 mm i całkowitą szerokość 15 mm.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna matrycy 20.142

Parametr	Wartość
Typ narzędzia	Matryca dolna V / narzędzie dolne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	20.142
Maksymalne obciążenie	95 t/m
Kąt rowka roboczego	88°
Rozwarcie rowka V	10 mm
Wysokość całkowita	90 mm
Szerokość podstawy roboczej	14 mm
Całkowita szerokość podstawy	15 mm

Przed zakupem należy zweryfikować zgodność matrycy z systemem mocowania prasy, dobranym stemplem oraz grubością i rodzajem giętego materiału.