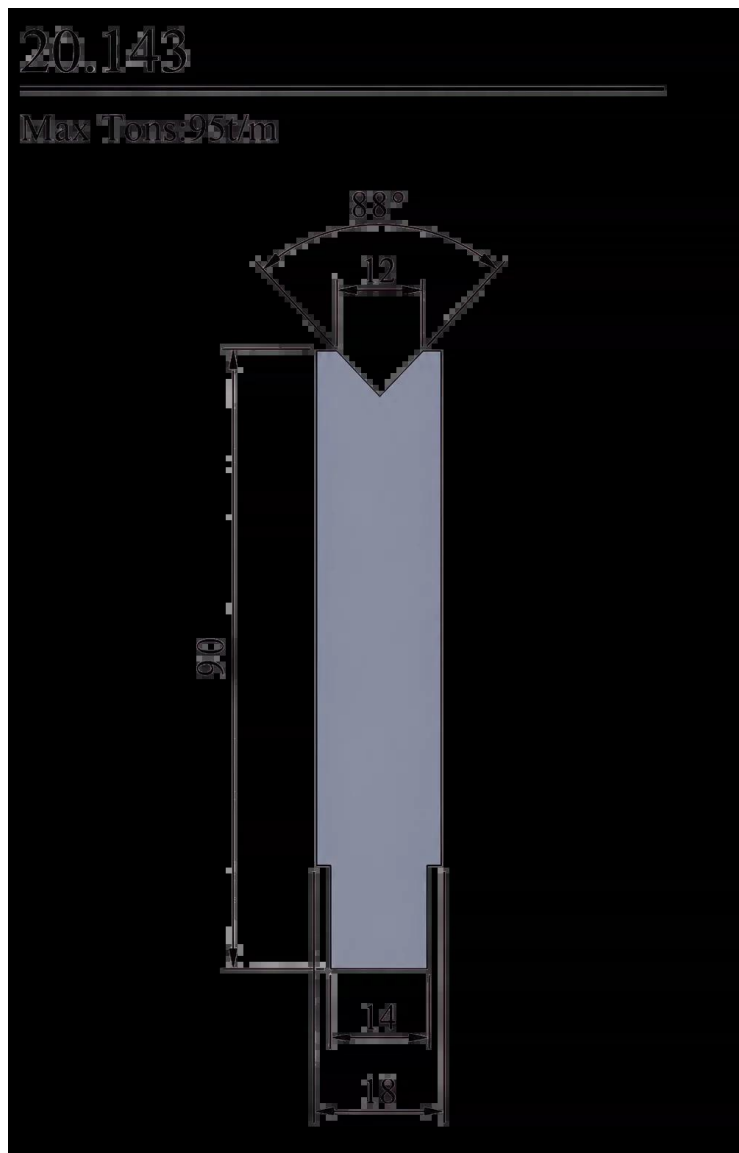




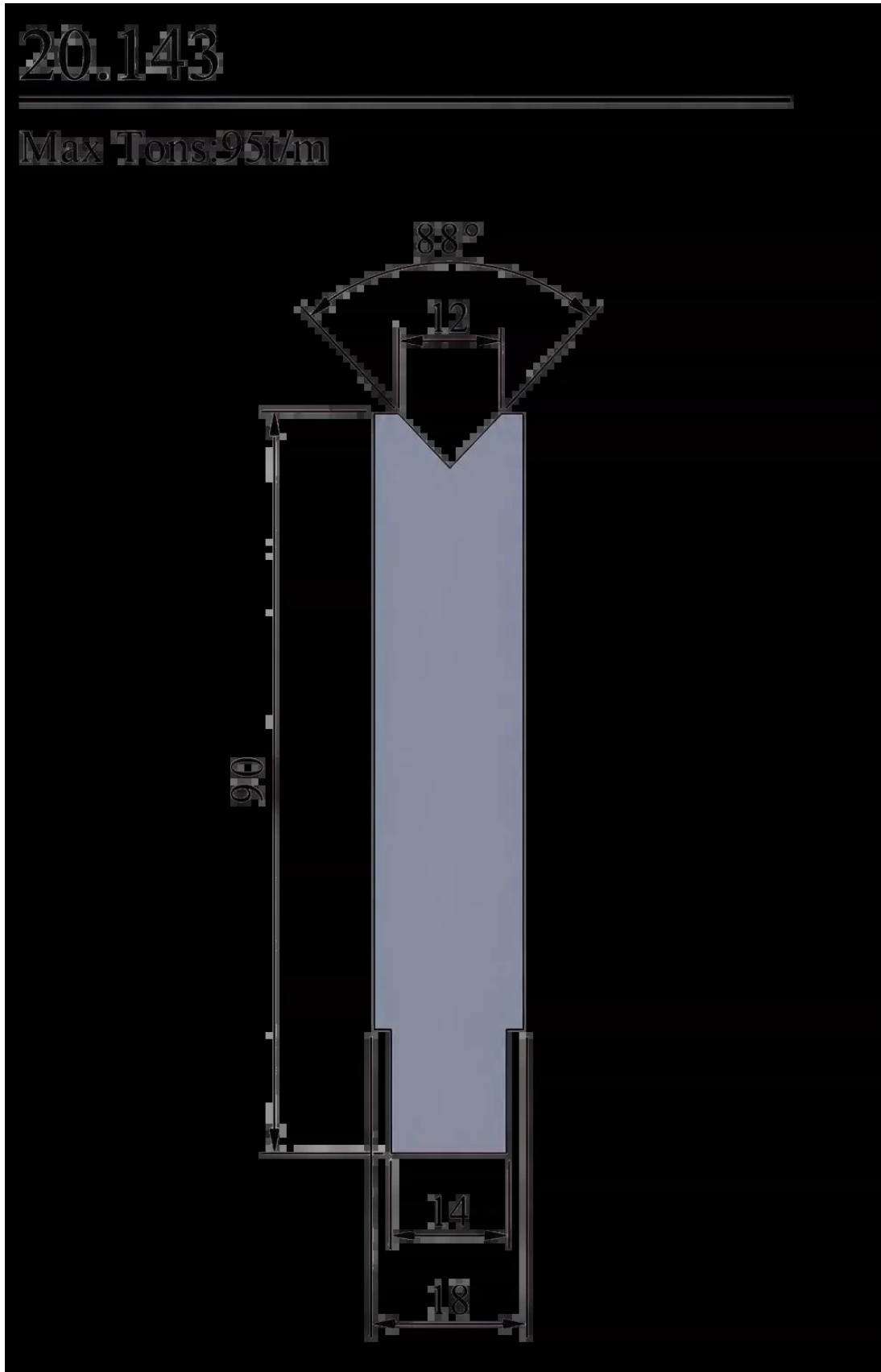
KARTA PRODUKTOWA

Matryca 88° 95T/M 20.143





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Matryca dolna do prasy krawędziowej

Matryca V 20.143

Matryca dolna V – V12 / 88° / 95 t/m

Matryca 20.143 to dolne narzędzie przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil posiada rowek roboczy typu V, który odpowiada za stabilne podparcie blachy podczas procesu gięcia.

20.143 Oznaczenie profilu matrycy

95 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

V12 Szerokość rowka roboczego

88° Kąt rowka matrycy

Dolna matryca V do stabilnego i powtarzalnego gięcia blach.

Model 20.143 umożliwia odpowiednie prowadzenie materiału podczas gięcia oraz współpracuje z kompatybilnymi stemplami stosowanymi w prasach krawędziowych.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy matrycy 20.143

Matryca dolna z rowkiem V jest podstawowym elementem oprzyrządowania prasy krawędziowej. Dobór właściwego rozwarcia V ma istotny wpływ na promień gięcia, jakość krawędzi oraz powtarzalność gotowych detali.

01

Matryca dolna V

Dolne narzędzie do prasy krawędziowej z rowkiem roboczym w geometrii typu V.

02

Rozwarcie V12

Szerokość otwarcia rowka roboczego wynosi 12 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

03

Kąt 88°

Rowek roboczy wykonano pod kątem 88°, odpowiednim do precyzyjnego formowania blachy.



KARTA PRODUKTOWA

04

Nośność 95 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie matrycy wynosi 95 ton na metr długości.

05

Wysokość 90 mm

Całkowita wysokość profilu matrycy wynosi 90 mm.

06

Podstawa 14 / 18 mm

Profil ma szerokość roboczą 14 mm oraz całkowitą szerokość podstawy 18 mm.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna matrycy 20.143

Parametr	Wartość
Typ narzędzia	Matryca dolna V / narzędzie dolne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	20.143
Maksymalne obciążenie	95 t/m
Kąt rowka roboczego	88°
Rozwarcie rowka V	12 mm
Wysokość całkowita	90 mm
Szerokość podstawy roboczej	14 mm
Całkowita szerokość podstawy	18 mm

Przed zakupem należy sprawdzić zgodność matrycy z systemem mocowania prasy, dobranym stemplem oraz grubością i rodzajem obrabianego materiału.