



Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or rod, showing a cross-section with a central hole and a keyway. The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall diameter:  $\phi 32$
- Overall length: 80
- Top surface finish:  $1.6$  (Symbol B)
- Bottom surface finish:  $1.6$  (Symbol C)
- Keyway width: 2
- Keyway depth: 1.5
- Keyway angle:  $90^\circ$
- Keyway fillet radius:  $R2.5$
- Keyway chamfer:  $1.6$



### Nóż dolny do gilotyny hydraulicznej 6x3200 – Stal narzędziowa 9CrSi

## Twardość HRC55-60

#### Charakterystyka i przeznaczenie noża dolnego 6x3200

Firma Digima prezentuje wysokospecjalistyczny nóż dolny (stacjonarny), zaprojektowany dla najbardziej wymagających systemów tnących o parametrach 6x3200. Jest to kluczowy komponent montowany bezpośrednio w stole maszyny, który we współpracy z nożem górnym gwarantuje idealną linię cięcia na całej szerokości roboczej urządzenia wynoszącej 3200 milimetrów. Produkt marki Digima charakteryzuje się solidną konstrukcją, zdolną do przenoszenia ekstremalnych obciążeń występujących podczas cięcia materiałów o grubości do 6 milimetrów.

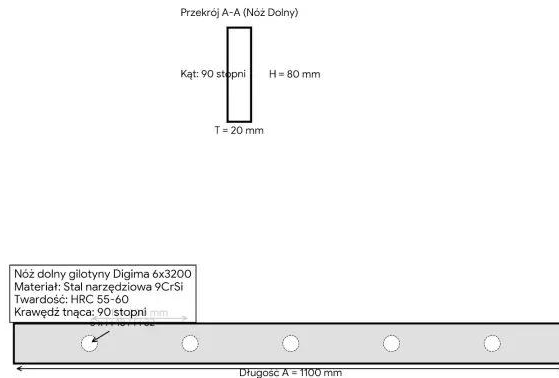
#### Szczegółowe parametry techniczne noża górnego Digima:

- **Typ noża:** Nóż dolny, czyli ostrze stacjonarne stanowiące bazę tnącą
- **Przeznaczenie:** Gilotyny przemysłowe o wydajności cięcia do 6 milimetrów grubości i 3200 milimetrów szerokości.
- **Długość pojedynczego segmentu (A):** 1100 milimetrów.
- **Konfiguracja zestawu:** Pełna linia tnąca o szerokości 3,2 metra składa się z trzech precyzyjnie dopasowanych segmentów marki Digima.



## KARTA PRODUKTOWA

RYSUNEK TECHNICZNY DIGIMA - NÓŻ DOLNY 6x3200



### Analiza parametrów technicznych noża dolnego Digima 6x3200

Nóż dolny w systemie 6x3200 stanowi stabilną bazę tnącą, zaprojektowaną do przenoszenia dużych obciążeń podczas przecinania blach o grubości 6 milimetrów. Poniżej znajduje się szczegółowe zestawienie parametrów technicznych wynikających z rysunku:

- **Geometria i wymiary konstrukcyjne:**

**Długość pojedynczego segmentu (A):** Wynosi 1100 milimetrów. Pełny zestaw na maszynę 3200 milimetrów składa się z trzech takich segmentów marki Digima.

**Wysokość profilu (H):** Nóż posiada wysokość 80 milimetrów.

**Grubość noża (T):** Element ma grubość 20 milimetrów, co zapewnia wymaganą sztywność pod obciążeniem.

**Kąt krawędzi tnącej:** Wynosi 90 stopni, co zapewnia optymalną krawędź oporową dla noża górnego.

- **System montażowy Digima:**

**Liczba otworów (n):** Każdy segment wyposażony jest w 5 otworów montażowych.

**Rozstaw osiowy otworów (B):** Wynosi dokładnie 200 milimetrów między środkami sąsiednich otworów.

**Średnica otworów montażowych:** Otwory przelotowe o średnicy 18 milimetrów (oznaczenie Fi 18).

**Gniazda pod śruby:** Posiadają podfrezowania o średnicy 32 milimetrów, co umożliwia całkowite schowanie elementów mocujących w korpusie noża.

- **Właściwości materiałowe i standardy wykonania:**



## KARTA PRODUKTOWA

---

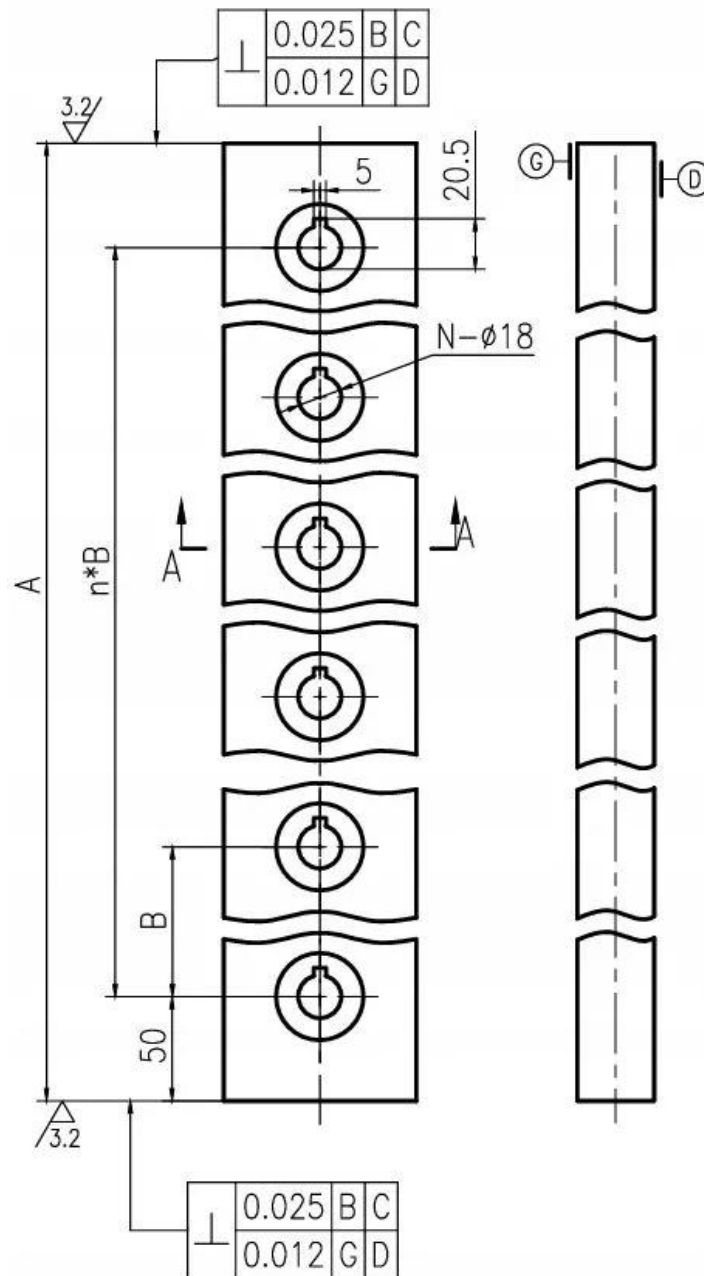
**Gatunek stali:** Wykonany z wysokostopowej stali narzędziowej 9CrSi.

**Twardość robocza:** Uzyskana w procesie hartowania twardość mieści się w przedziale od 55 do 60 HRC.

**Kontrola jakości:** Każdy segment marki Digima przechodzi badania defektoskopowe w celu wykluczenia wad wewnętrznych stali.

**Wymóg serwisowy:** Krawędź tnąca jest szlifowana na ostro, a dokumentacja techniczna surowo zabrania jej tępienia lub zaokrąglania.

## KARTA PRODUKTOWA



### Wysokostopowa stal narzędziowa 9CrSi i trwałość Digima

W Digima stawiamy na sprawdzone rozwiązania materiałowe, dlatego model 6x3200 został wykonany z wysokostopowej stali narzędziowej krzemowo-chromowej o oznaczeniu 9CrSi. Stal ta charakteryzuje się doskonałą stabilnością wymiarową oraz wysoką odpornością na ścieranie i tępienie. Dzięki zaawansowanemu procesowi hartowania, noże Digima utrzymują swoje parametry robocze przez bardzo długi cykl eksploatacji przemysłowej.

### Właściwości materiałowe i procesy jakościowe:



## KARTA PRODUKTOWA

---

- **Gatunek stali:** Specjalistyczna stal narzędziowa 9CrSi o wysokiej hartowności.
- **Twardość po obróbce cieplnej:** Stabilny przedział od 55 do 60 HRC w skali Rockwella.
- **Obróbka termiczna:** Pełny proces wyżarzania i hartowania zapewniający jednorodną strukturę materiału.
- **Gwarancja spójności:** Każdy segment marki Digima przechodzi rygorystyczne badania defektoskopowe w celu wykluczenia wad wewnętrznych.

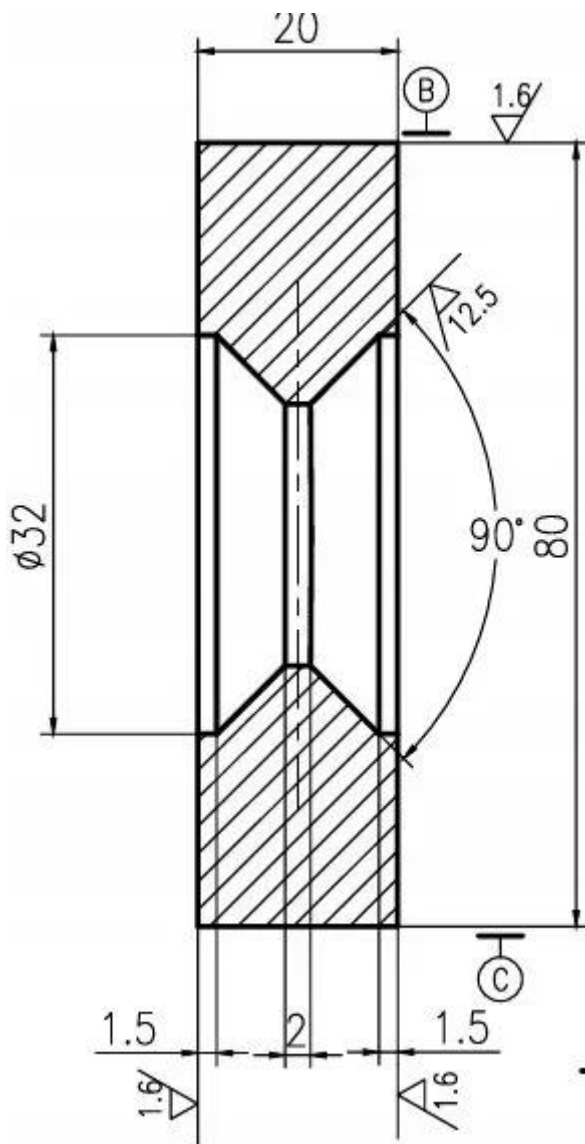
### Inżynieria montażu i precyzja geometryczna Digima

Każdy detal noża górnego Digima został zaprojektowany tak, aby ułatwiać jego poprawną instalację i kalibrację na maszynie. Specjalna krawędź tnąca zeszlifowana pod kątem 83 stopni pozwala na płynne wchodzenie w materiał, co znacząco redukuje obciążenie układu hydraulicznego gilotyny. System otworów montażowych zapewnia idealne przyleganie noża do belki, eliminując ryzyko wibracji podczas pracy pod maksymalnym obciążeniem.

### Parametry montażowe i wymiarowe:

- **Grubość noża:** Solidne 20 milimetrów dla zapewnienia maksymalnej sztywności konstrukcyjnej.
- **Rozstaw osiowy otworów (B):** Dokładnie 200 milimetrów między środkami sąsiednich otworów.
- **Wysokość noża:** 80 milimetrów, gwarantujące odporność na potężne siły gnące.
- **Kąt krawędzi tnącej:** Idealne dziewięćdziesiąt stopni dla stabilnego oparcia blachy.
- **Gniazda pod łby śrub:** Specjalne podfrezowania o średnicy 32 milimetrów, pozwalające na całkowite schowanie elementów mocujących w korpusie noża.

## KARTA PRODUKTOWA



### Wydajność cięcia i profesjonalny serwis Digima

Noże DOLNE Digima 6x3200 charakteryzują się potężnym przekrojem poprzecznym, co jest niezbędne dla zachowania prostości linii cięcia przy obróbce blach o grubości 6 mm. Ostrze jest szlifowane z najwyższą dokładnością i zgodnie z dokumentacją zabrania się jego tępienia czy zaokrąglania krawędzi – musi pozostać idealnie ostre dla czystego cięcia bez gratu. Jako firma Digima oferujemy nie tylko produkt, ale i pełne wsparcie techniczne, w tym profesjonalną usługę wymiany noży.

### Parametry gabarytowe i wymogi jakościowe:

- **Grubość noża:** Solidne 20 milimetrów dla zapewnienia maksymalnej sztywności pod obciążeniem.
- **Wysokość noża:** 80 milimetrów, gwarantujące odporność na siły gnące.
- **Kąt krawędzi tnącej:** Precyzyjne 90 stopnie dla ułatwionego przebijania blachy.



## KARTA PRODUKTOWA

---

Informujemy, że w naszej firmie nie tylko kupisz najwyższej klasy podzespoły tnące, ale oferujemy również **profesjonalną usługę wymiany noży.**