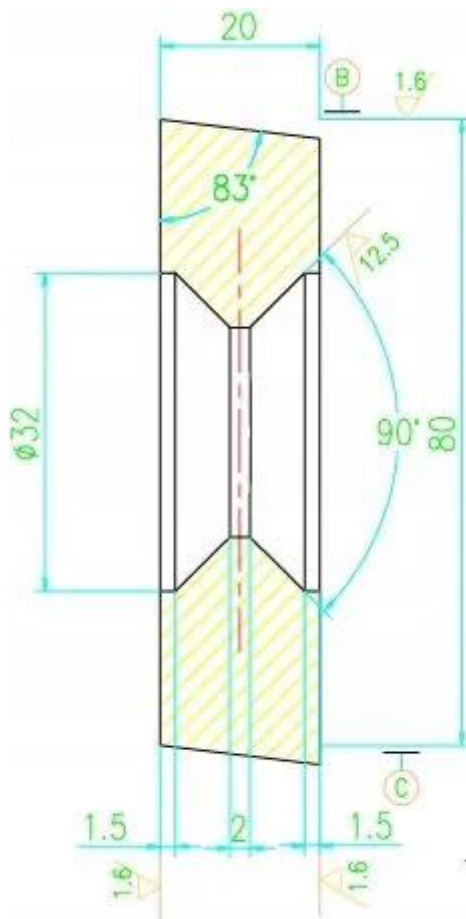
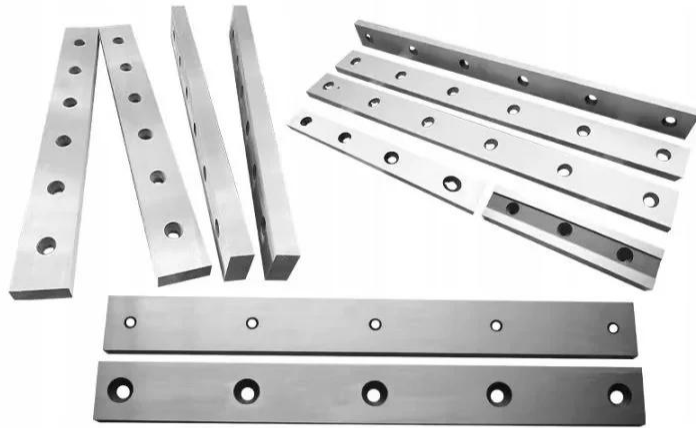


KARTA PRODUKTOWA

Noże do gilotyny 6x4000 mm górne NG4 hydraulicznych nożyc 4-stronne wymiana





Nóż górny do gilotyny hydraulicznej 6x4000 – Stal narzędziowa 9CrSi

Twardość HRC55-60

Charakterystyka i przeznaczenie noża dolnego 6x4000

Firma Digima prezentuje wysokowydajny nóż górny (ruchomy), zaprojektowany specjalnie dla najbardziej wymagających systemów tnących o parametrach 6x4000. Jest to kluczowy element tnący, który poruszając się wzdłuż prowadnic belki nożowej, zapewnia precyzyjne i czyste cięcie arkuszy blachy na całej szerokości roboczej wynoszącej 4000 milimetrów. Nasz produkt marki Digima charakteryzuje się potężną konstrukcją, zdolną do przenoszenia ekstremalnych obciążeń występujących podczas cięcia materiałów o grubości do 6 milimetrów.

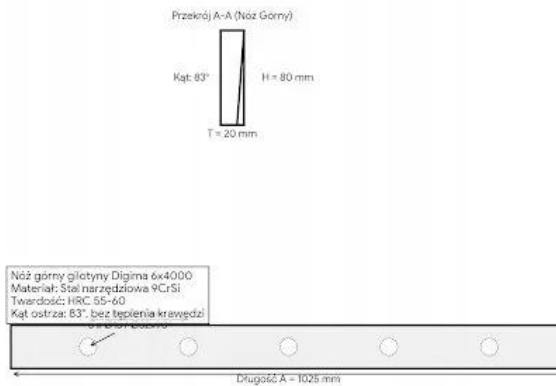
Szczegółowe parametry techniczne noża górnego Digima:

- **Typ noża:** Nóż górny (ostrze ruchome/belkowe).
- **Przeznaczenie:** Gilotyny przemysłowe o wydajności cięcia do 6 milimetrów grubości i 4000 milimetrów szerokości.
- **Długość pojedynczego segmentu (A):** 1025 milimetrów.
- **Konfiguracja zestawu:** Pełna linia tnąca o szerokości 4 metrów składa się z czterech precyzyjnie dopasowanych segmentów marki Digima.



KARTA PRODUKTOWA

RYSUNEK TECHNICZNY DIGIMA - NÓŻ GÓRNY 6x4000



Analiza parametrów technicznych noża górnego Digima 6 na 4000

Nóż górny w systemie sześć na cztery tysiące został zaprojektowany z myślą o zachowaniu najwyższej precyzji cięcia przy jednoczesnym przenoszeniu ogromnych sił nacisku, właściwych dla obróbki blach o grubości sześciu milimetrów. Poniżej znajduje się szczegółowe zestawienie parametrów technicznych zawartych na rysunku:

- Geometria i Wymiary Konstrukcyjne:**

Długość segmentu: Wynosi dokładnie tysiąc dwadzieścia pięć milimetrów. Pełny komplet na maszynę o szerokości roboczej cztery tysiące milimetrów składa się z czterech takich segmentów marki Digima.

Wysokość profilu: Nóż posiada wysokość osiemdziesięciu milimetrów.

Grubość noża: Element ma grubość dwudziestu milimetrów, co gwarantuje stabilność podczas cięcia grubych arkuszy.

Kąt krawędzi tnącej: Precyzyjnie zeszlifowany pod kątem osiemdziesięciu trzech stopni, co ułatwia przebijanie materiału i redukuje opory pracy maszyny.

- System Montażowy Digima:**

Liczba otworów: Każdy segment wyposażony jest w pięć otworów montażowych.

Rozstaw osiowy otworów: Wynosi dokładnie sto osiemdziesiąt pięć milimetrów między środkami otworów.

Średnica otworów: Otwory przelotowe o średnicy osiemnastu milimetrów.

Gniazda pod śruby: Posiadają podfrezowania o średnicy trzydziestu dwóch milimetrów, co pozwala na całkowite schowanie łba śruby pod powierzchnią noża.



KARTA PRODUKTOWA

- **Właściwości Materiałowe i Wykonawcze:**

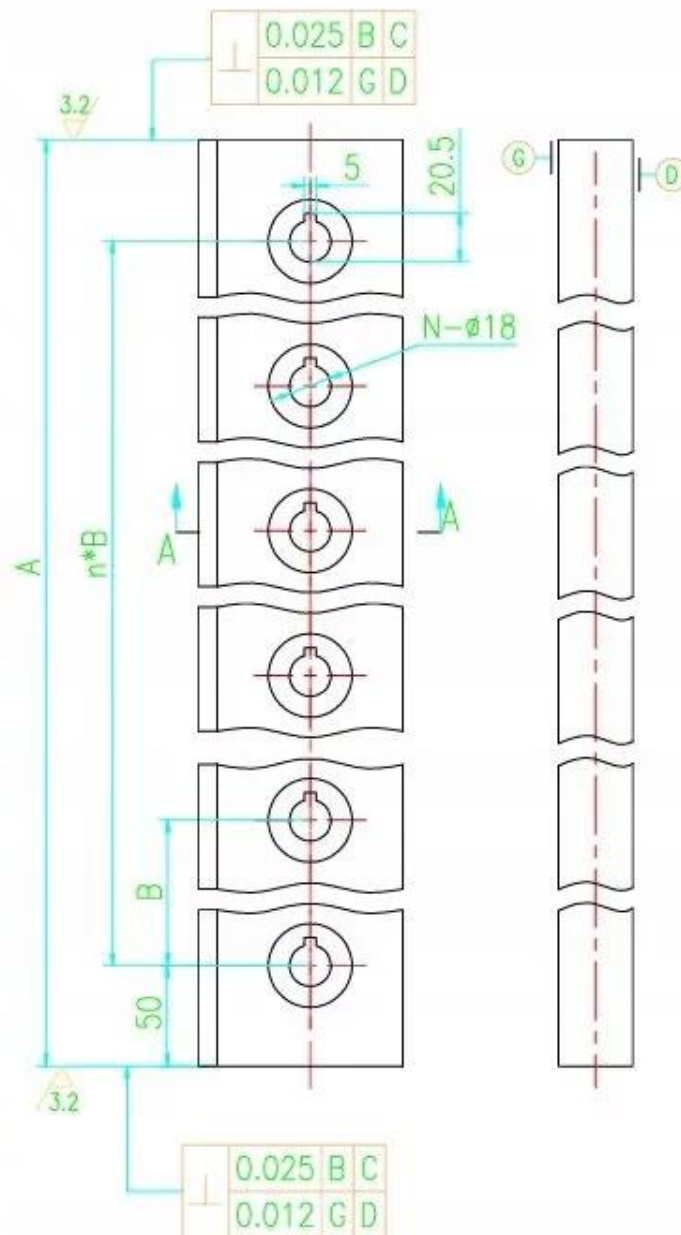
Gatunek materiału: Wysokostopowa stal narzędziowa dziewięć ce er es i (9CrSi).

Twardość robocza: Przedział od pięćdziesięciu pięciu do sześćdziesięciu HRC.

Jakość wykończenia: Krawędź tnąca jest szlifowana na ostro, a dokumentacja surowo zabrania jej tępienia lub zaokrąglania.

Kontrola jakości: Elementy przechodzą badania defektoskopowe w celu wyeliminowania wad wewnętrznych stali.

KARTA PRODUKTOWA



Wysokostopowa stal narzędziowa 9CrSi i trwałość Digima

W Digima nie uznajemy kompromisów w kwestii materiałów. Model 6x4000 został wykonany z wysokostopowej stali narzędziowej krzemowo-chromowej o oznaczeniu **9CrSi**. Stal ta charakteryzuje się doskonałą stabilnością wymiarową oraz ekstremalną odpornością na ścieranie i tępienie, co jest niezbędne przy intensywnej obróbce blach stalowych. Dzięki zaawansowanemu procesowi hartowania, noże Digima utrzymują parametry robocze przez bardzo długi cykl eksploatacyjny.

Właściwości materiałowe i procesy jakościowe:



KARTA PRODUKTOWA

- **Gatunek stali:** Specjalistyczna stal narzędziowa 9CrSi o wysokiej hartowności.
- **Twardość po obróbce cieplnej:** Stabilny przedział od 55 do 60 HRC w skali Rockwella.
- **Obróbka termiczna:** Pełny proces wyżarzania i hartowania zapewniający jednorodną strukturę materiału na całym przekroju noża.
- **Gwarancja spójności:** Każdy segment marki Digima przechodzi rygorystyczne badania defektoskopowe w celu wykluczenia jakichkolwiek wad wewnętrznych.

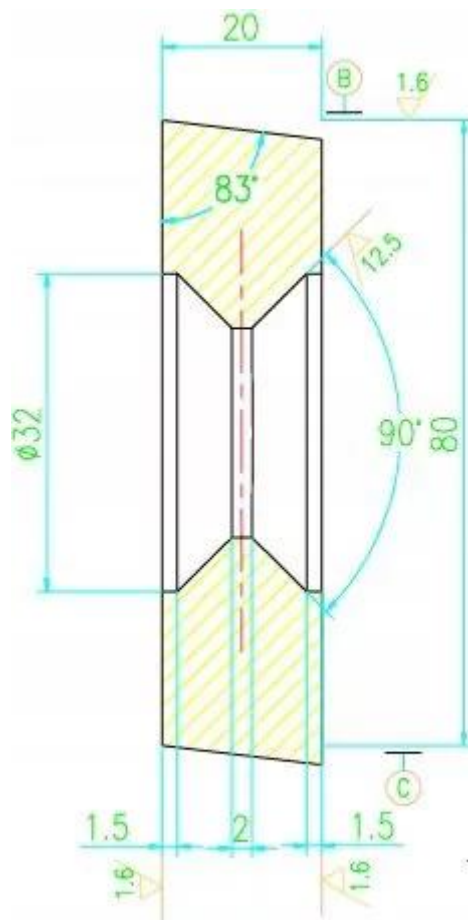
Inżynieria montażu i precyzja geometryczna Digima

Każdy detal noża górnego Digima został zaprojektowany tak, aby ułatwiać jego poprawną instalację i kalibrację szczeliny tnącej. Specjalna geometria ostrza zeszlifowana pod kątem 83 stopni pozwala na progresywne wchodzenie w materiał, co znacząco redukuje obciążenie układu hydraulicznego maszyny. System otworów montażowych zapewnia idealne przyleganie noża do belki gilotyny, co eliminuje ryzyko wibracji podczas pracy pod maksymalnym obciążeniem.

Parametry montażowe i wymiarowe:

- **Liczba otworów montażowych (n):** 5 otworów na każdy segment o długości 1025 mm.
- **Rozstaw osiowy otworów (B):** Dokładnie 185 milimetrów między środkami sąsiednich otworów.
- **Średnica otworów:** 18 milimetrów, przystosowana do standardowych śrub montażowych typu N.
- **Gniazda pod łby śrub:** Specjalne podfrezowania o średnicy 32 milimetrów, pozwalające na całkowite schowanie elementów mocujących w korpusie noża.

KARTA PRODUKTOWA



Wydajność cięcia i profesjonalny serwis Digima

Noże górne Digima 6x4000 charakteryzują się solidnym przekrojem poprzecznym, co jest niezbędne dla zachowania prostości linii cięcia przy obróbce blach 6 mm. Ostrze jest szlifowane z najwyższą dokładnością i zgodnie z normami technologicznymi zabrania się jego tępienia czy zaokrąglania krawędzi – musi pozostać idealnie ostre dla czystego cięcia bez powstawania gratu. Jako firma Digima oferujemy nie tylko produkt, ale i pełne wsparcie techniczne, w tym profesjonalną wymianę noży u klienta.

Parametry gabarytowe i wymagania jakościowe:

- **Grubość noża:** Solidne 20 milimetrów dla zapewnienia maksymalnej sztywności pod obciążeniem.
- **Wysokość noża:** 80 milimetrów, gwarantujące odporność na siły gnące.
- **Kąt krawędzi tnącej:** Precyzyjne 83 stopnie dla ułatwionego przebijania blachy.

Informujemy, że w naszej firmie nie tylko kupisz najwyższej klasy podzespoły tnące, ale oferujemy również **profesjonalną usługę wymiany noży**.