KARTA PRODUKTOWA

# Prasa krawędziowa hydrauliczna Digima PBH 200x2500 mm 15kW 200T 2500 mm

KARTA PRODUKTOWA

;
Opis maszyny

# Hydrauliczna prasa krawędziowa PBH-200x2500 mm

15kW / 200T — precyzyjne gięcie blach w standardzie przemysłowym

**Prasa krawędziowa hydrauliczna Digima PBH 200x2500 mm 15kW 200T** to solidna krawędziarka hydrauliczna przeznaczona do precyzyjnego gięcia blach w produkcji jednostkowej, warsztatowej oraz seryjnej.

Maszyna wyposażona jest w sterowanie **Estun E21**, które umożliwia wygodne programowanie parametrów gięcia, pozycji tylnego zderzaka, głębokości oraz kąta pracy. Dzięki temu operator może uzyskać wysoką powtarzalność detali oraz stabilną jakość gięcia.

Ruch belki gnącej realizowany jest hydraulicznie, co zapewnia płynną pracę, dużą siłę nacisku oraz komfortową obsługę nawet przy wymagających zadaniach produkcyjnych.

T
Maksymalna siła nacisku
200 T / 2000 kN
Długość robocza gięcia

2500 mm

Moc silnika
15.0 kW

Sterowanie
Estun E21

**Digima PBH-200x2500 to nie tylko prasa krawędziowa.**

To narzędzie kontroli precyzji, bezpieczeństwa i powtarzalności gięcia w codziennej produkcji.

## Dlaczego Digima PBH-200x2500?

**Precyzyjne gięcie**

Sterowanie parametrami pracy pozwala uzyskać wysoką powtarzalność detali.

E21

**Sterownik Estun E21**

Łatwa obsługa, programowanie i kontrola pozycji tylnego zderzaka.

200

**Duża siła nacisku**

200 ton nacisku pozwala realizować wymagające operacje gięcia.

BHP

**Bezpieczeństwo pracy**

Osłony, krańcówki i sterowanie bezpieczeństwa zwiększają ochronę operatora.

- Sterowanie pozycją tylnego zderzaka z wysoką precyzją.
- Inteligentne sterowanie pozycją dla optymalizacji procesu gięcia.
- Funkcje odwoływania, umożliwiające szybki powrót do wcześniejszych ustawień.
- Automatyczne wyszukiwanie punktu odniesienia, skracające czas konfiguracji.
- Kopia zapasowa i przywracanie parametrów za pomocą jednego identyfikatora.
- Szybkie indeksowanie pozycji dla efektywnej pracy seryjnej.

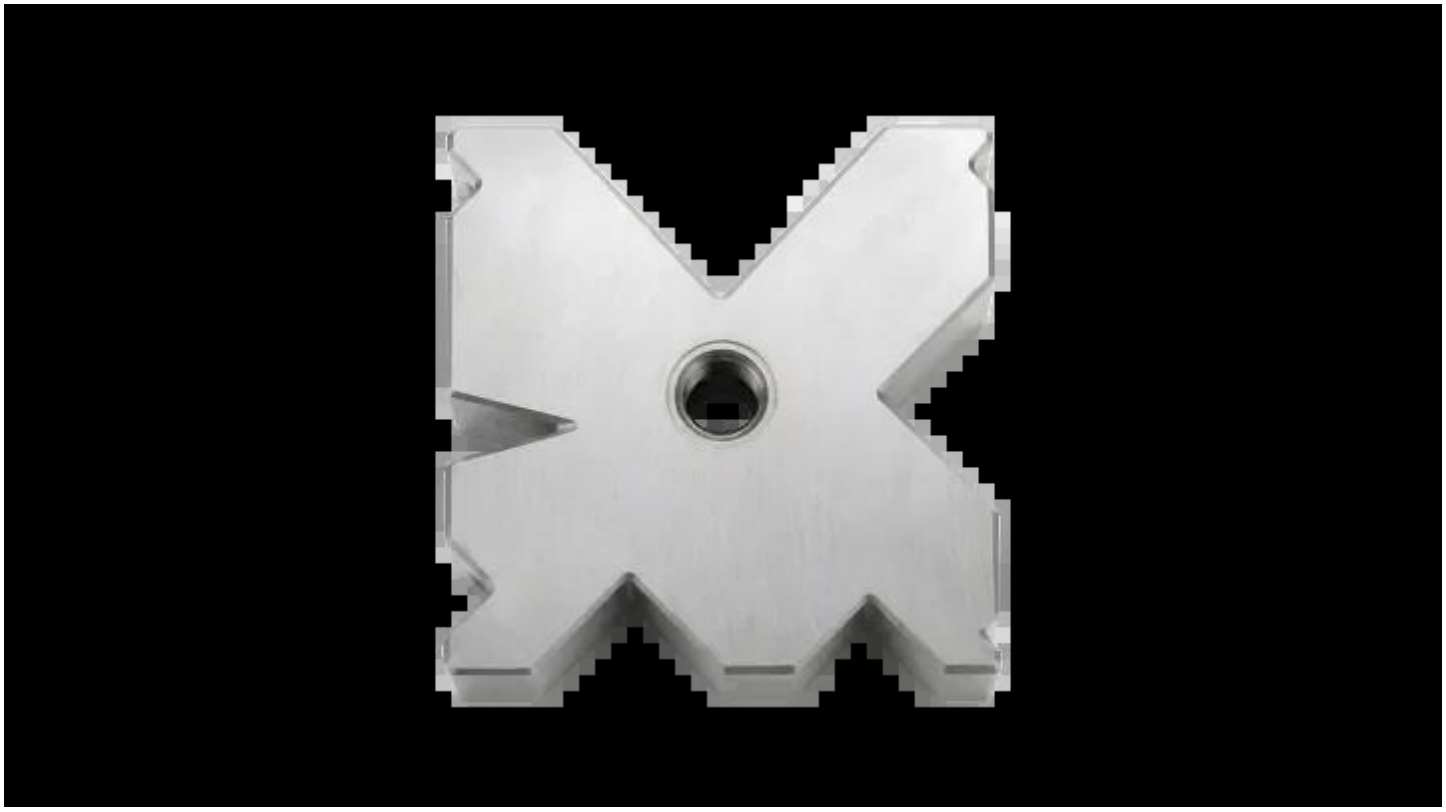
- Pamięć na 40 programów obróbki, każdy z maksymalnie 25 etapami.
- Zabezpieczenie przed utratą zasilania, zapewniające bezpieczeństwo danych i ciągłość pracy.

## Parametry techniczne

Typ maszyny**Prasa Krawędziowa**
Kod producenta**PBH-200x2500**
Marka**Digima**
Nacisk nominalny**2000 kN / 200 Ton**
Maksymalna siła nacisku**200 t**
Długość robocza gięcia**2500 mm**
Odległość między kolumnami**2000 mm**
Głębokość gardzieli / wysięg**320 mm**
Skok suwaka**200 mm**
Maksymalna wysokość otwarcia**460 mm**
Prędkość osi X / zderzak**80 mm/s**
Prędkość szybkiego zejścia / oś Y**70 mm/s**
Prędkość robocza gięcia / oś Y**15 mm/s**
Prędkość powrotu / oś Y**60 mm/s**
Moc silnika**15.0 kW**
Waga**9800 kg**
Wymiary dł. × szer. × wys.**3000 × 1700 × 2500 mm**

## Narzędzia do gięcia w zestawie

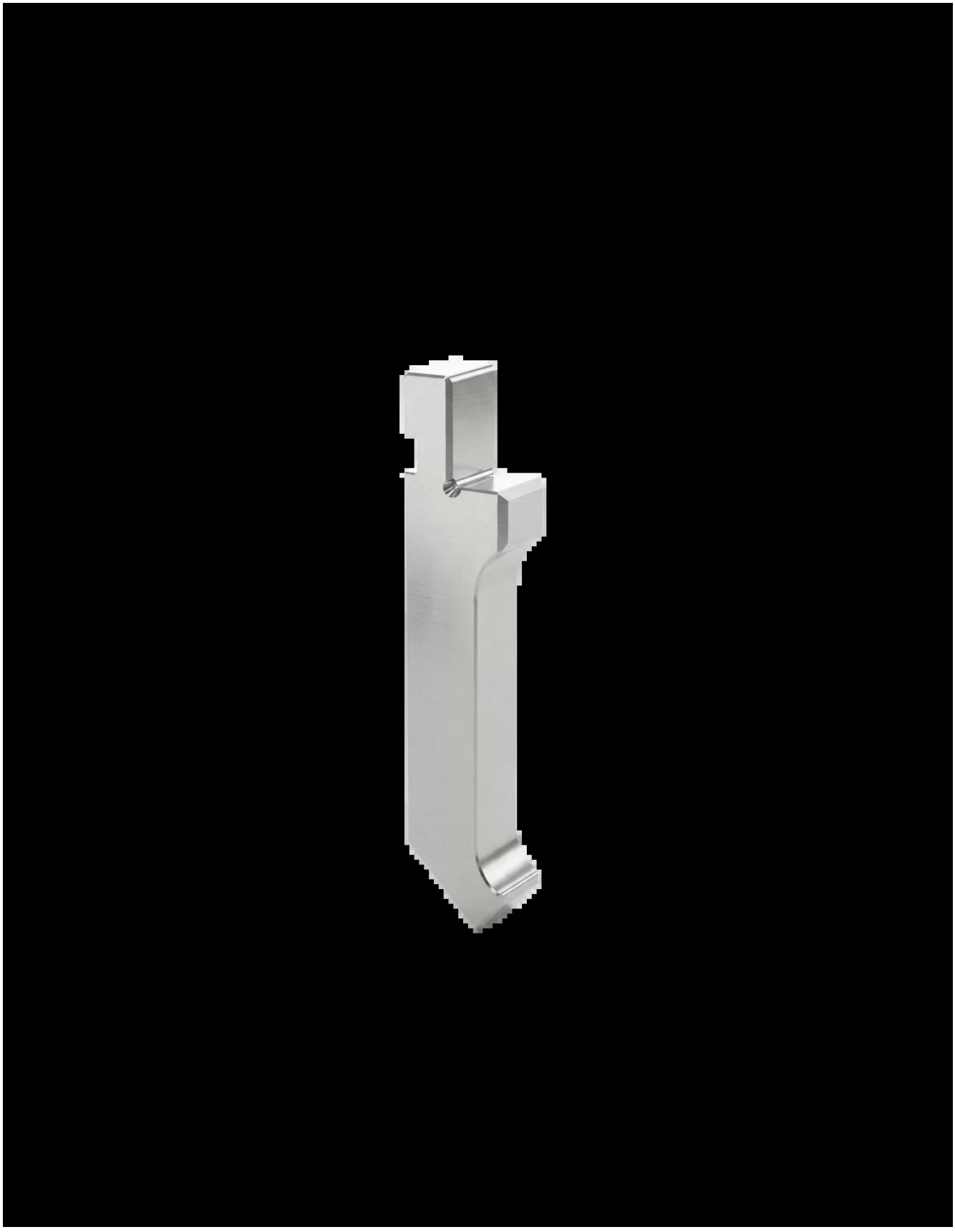
KARTA PRODUKTOWA



**Matryca wielorowkowa**

Matryca wielorowkowa do prasy krawędziowej przeznaczona jest do gięcia blach o różnych grubościach i kątach gięcia. Posiada kilka rowków roboczych o zróżnicowanych szerokościach i promieniach, co umożliwia dobór odpowiedniego rowka bez konieczności wymiany narzędzia. Wykonana z wysokowytrzymałej stali narzędziowej, zapewnia trwałość, odporność na zużycie oraz precyzję gięcia.

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

**Stempel do prasy krawędziowej**

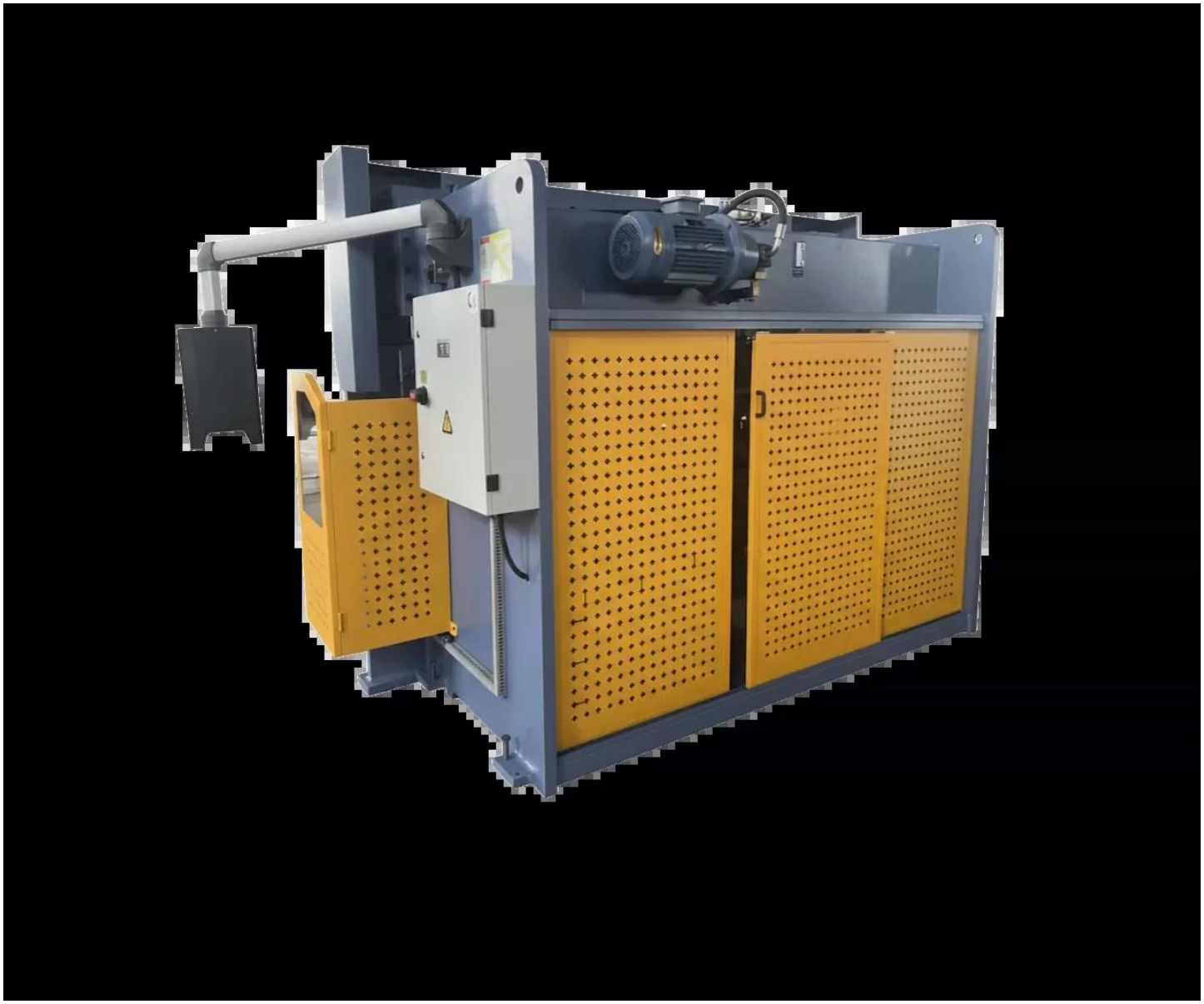
Stempel przeznaczony jest do precyzyjnego gięcia blach zgodnie z dokumentacją techniczną. Narzędzie wykonane z wysokogatunkowej stali narzędziowej, odpornej na zużycie i odkształcenia. Profil roboczy stempla posiada promienie gięcia oraz fazowania umożliwiające uzyskanie wymaganych kątów i kształtów detalu. Komplet składa się z 4 sztuk.

Bezpieczeństwo i sterowanie

## Osłony bezpieczeństwa oraz sterownik Estun E21

Prasa krawędziowa Digima PBH-200x2500 została wyposażona w rozwiązania, które zwiększają bezpieczeństwo operatora, ułatwiają obsługę maszyny oraz wspierają precyzyjne sterowanie procesem gięcia.

KARTA PRODUKTOWA



;

**Boczne i tylne osłony bezpieczeństwa**

Osłony przeznaczone są do zabezpieczenia strefy pracy maszyny. Wyposażone są w krańcówkę bezpieczeństwa, która po ich otwarciu powoduje natychmiastowe wyłączenie maszyny. Rozwiązanie to skutecznie zapobiega dostępowi do niebezpiecznych elementów podczas pracy i wspiera zgodność z wymaganiami BHP.

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

**Sterownik Estun E21**

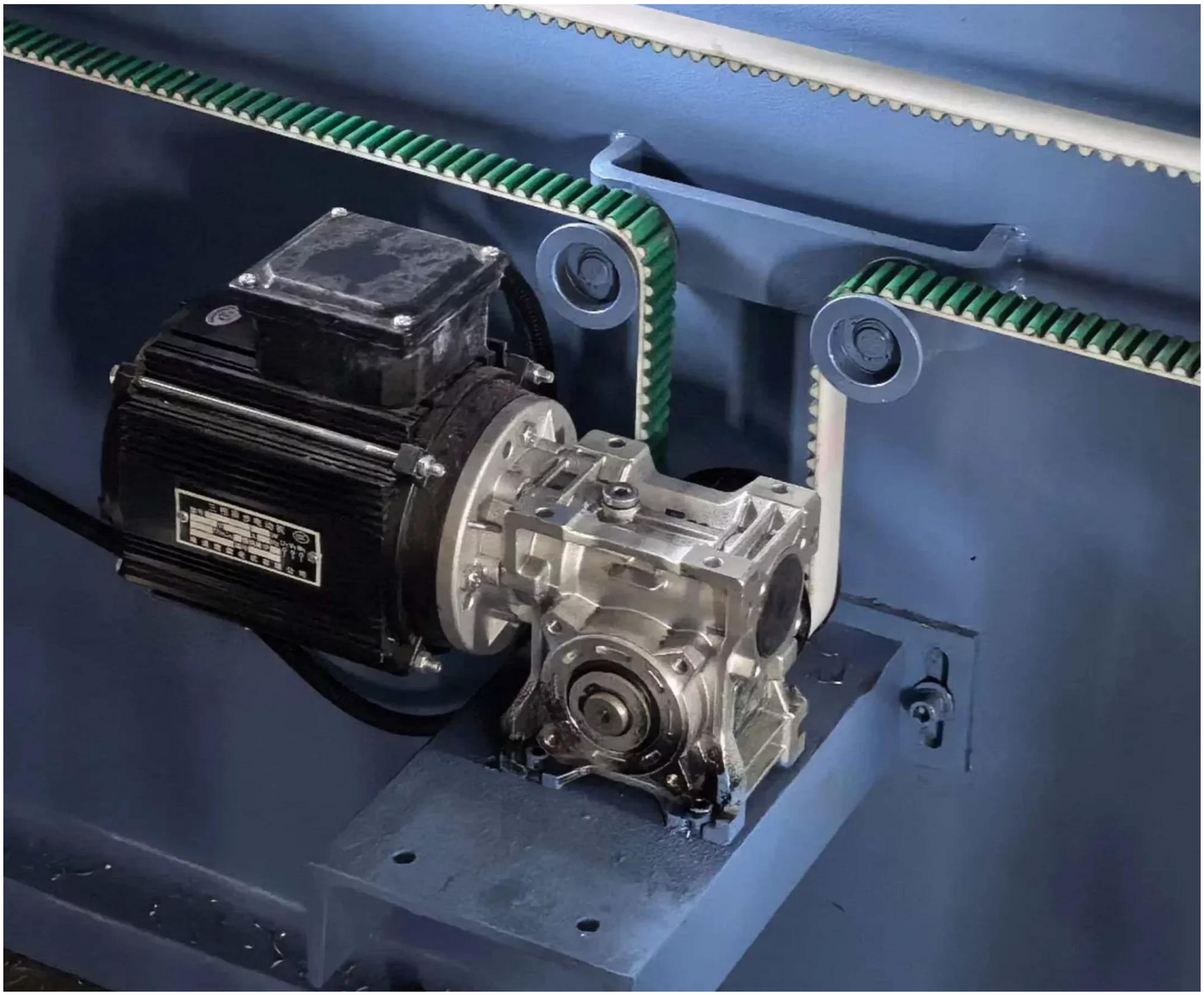
Sterownik Estun E21 umożliwia wygodne programowanie i kontrolowanie procesu gięcia. Operator może ustawiać parametry pracy, kontrolować pozycję tylnego zderzaka oraz korzystać z pamięci programów obróbki. Rozwiązanie to zwiększa powtarzalność, dokładność oraz komfort codziennej pracy z prasą krawędziową.

## Najważniejsze elementy wyposażenia

KARTA PRODUKTOWA

**Śruby kulowe i prowadnice liniowe**

Precyzyjne śruby kulowe w połączeniu z prowadnicami liniowymi zapewniają płynny, dokładny ruch komponentów, minimalny luz oraz wysoką powtarzalność gięcia.



**Pasek zębaty**

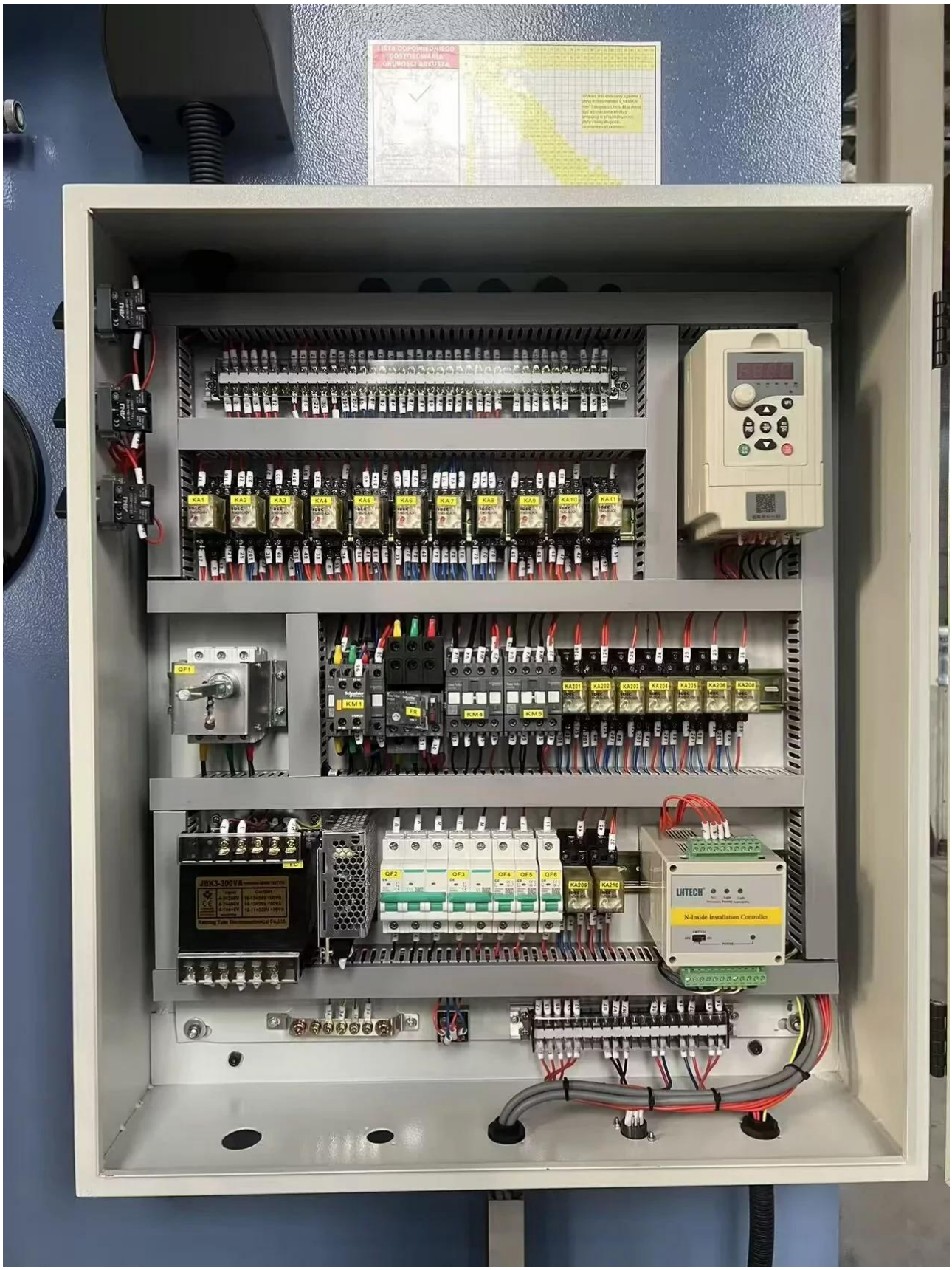
Pasek zębaty odpowiada za napęd mechaniczny i synchronizację ruchu osi maszyny. Zapewnia stabilną transmisję mocy, cichą pracę oraz precyzyjne sterowanie ruchem.

KARTA PRODUKTOWA

**Szybkie mocowania AMADA**

System Quick Clamping pozwala szybko wymieniać narzędzia i elementy robocze, oszczędzając czas oraz zwiększając wydajność pracy.

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

**Skrzynka elektryczna Schneider Electric i Lintech**

Skrzynka elektryczna wyposażona w wysokiej jakości komponenty zapewnia niezawodne zasilanie, precyzyjne sterowanie i bezpieczeństwo instalacji.

KARTA PRODUKTOWA

**Rozdzielacz hydrauliczny Rexroth**

Rozdzielacz hydrauliczny Rexroth zapewnia precyzyjne sterowanie przepływem oleju w układzie hydraulicznym oraz niezawodną pracę w wymagających warunkach.

**Palce na zderzaku**

Palce na zderzaku służą do ustalania położenia materiału przed i w trakcie gięcia. Maszyna wyposażona jest standardowo w 4 sztuki.