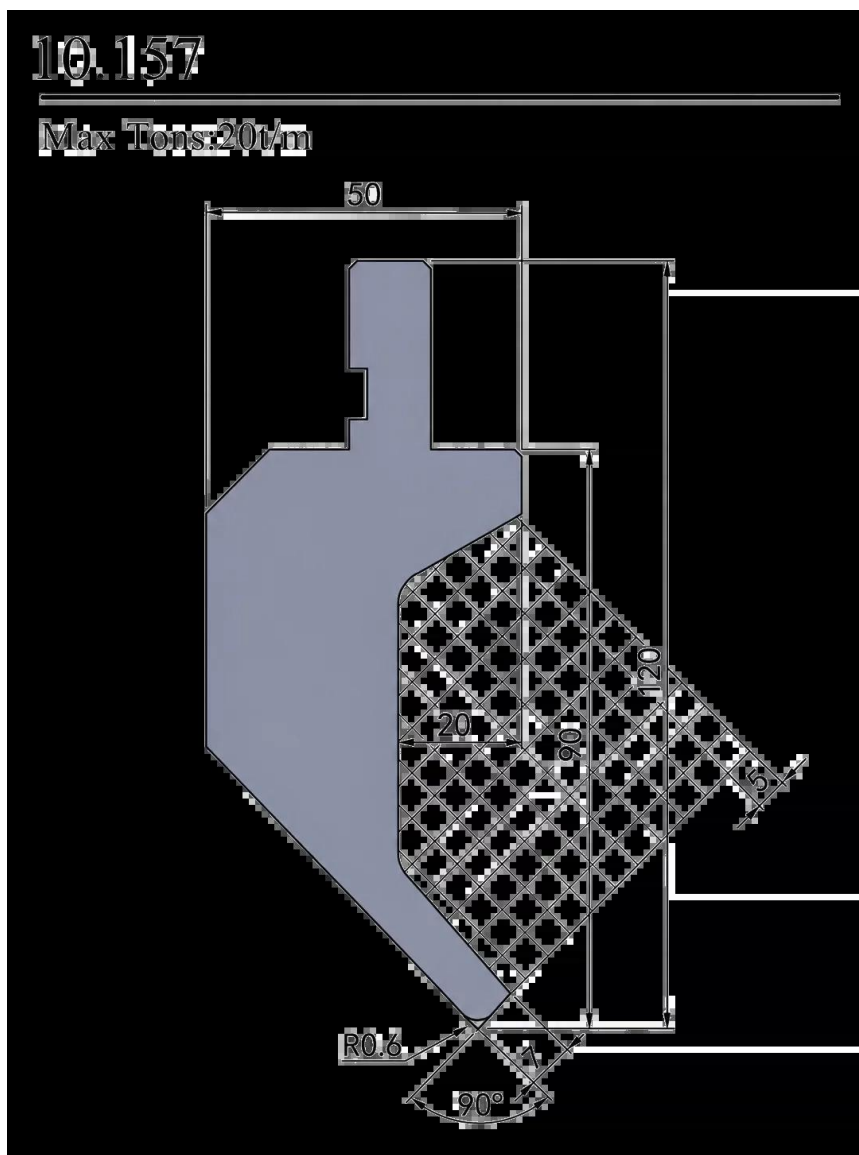


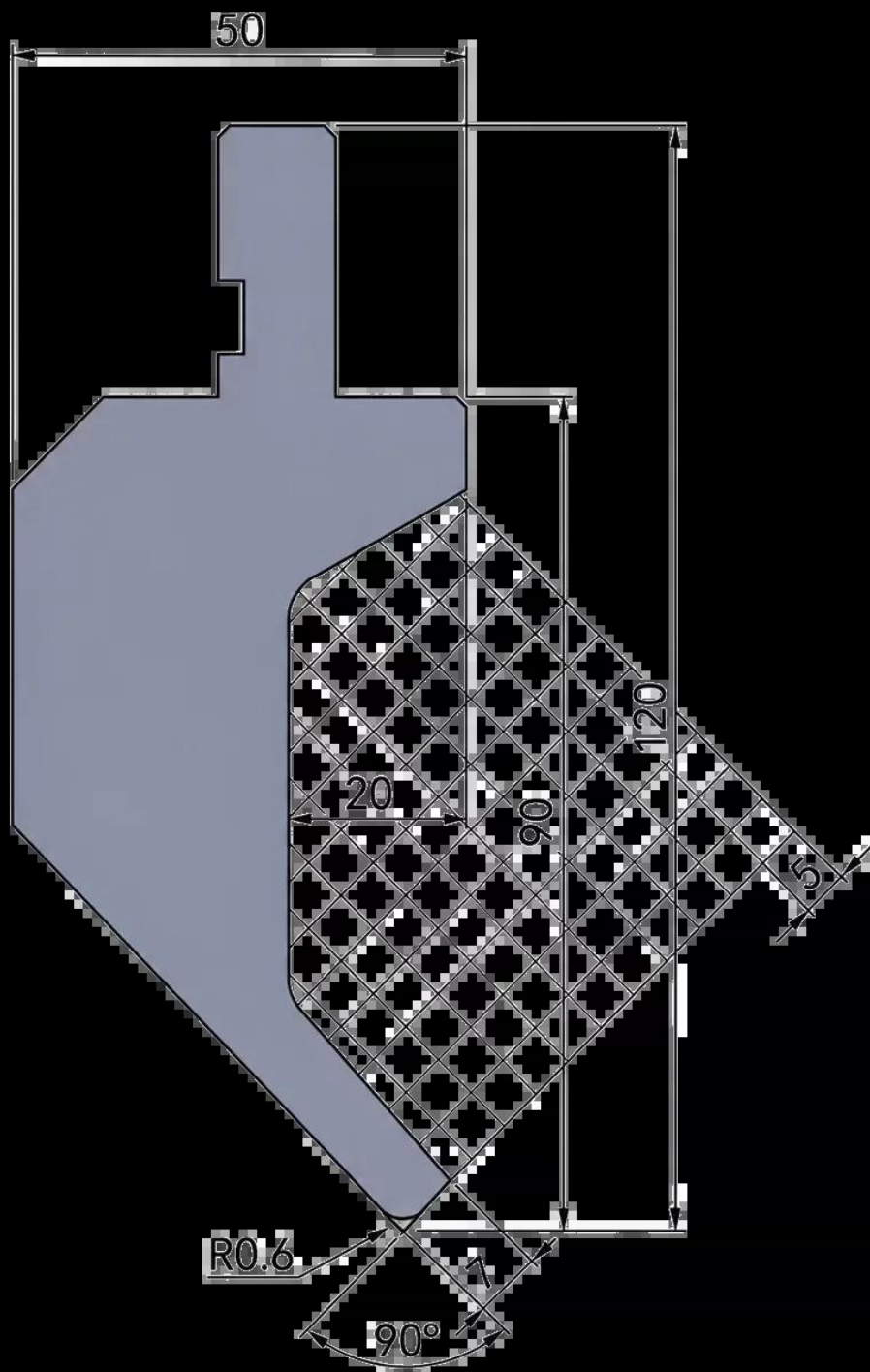
KARTA PRODUKTOWA

Stempel 90° 20T/M 10.157



10.157

Max Tons: 20t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.157

Narzędzie górne do gięcia blach – 90° / R0,6 / 20 t/m

Stempel 10.157 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie gięć pod kątem **90°**, z promieniem końcówki **R0,6**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **20 ton na metr**. Profil stempla posiada szerokość górną **50 mm**, wysokość całkowitą **120 mm** oraz wysokość roboczą **90 mm**.

10.157 Oznaczenie profilu stempla

20 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

90° Kąt roboczy końcówki

R0,6 Promień końcówki roboczej

Stempel do dokładnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.157 sprawdzi się przy gięciu detali wymagających małego promienia, stabilnego prowadzenia narzędzia oraz powtarzalnego kąta gięcia.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.157

01

Profil 10.157

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.157.

02

Nośność 20 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 20 ton na metr.

03

Kąt 90°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 90°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R0,6

Końcówka robocza z promieniem R0,6 pozwala uzyskać mały promień gięcia detalu.

05

Wysokość 120 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 120 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wysokość robocza 90 mm

Istotny wymiar roboczy profilu wynosi 90 mm i może być ważny przy doborze narzędzia.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.157

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.157
Maksymalne obciążenie	20 t/m
Kąt roboczy	90°
Promień końcówki	R0,6
Szerokość górnej części profilu	50 mm
Wysokość całkowita profilu	120 mm
Wysokość robocza	90 mm
Wymiar wewnętrzny / odsunięcie	20 mm
Wymiar przy końcówce	7 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.157 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.