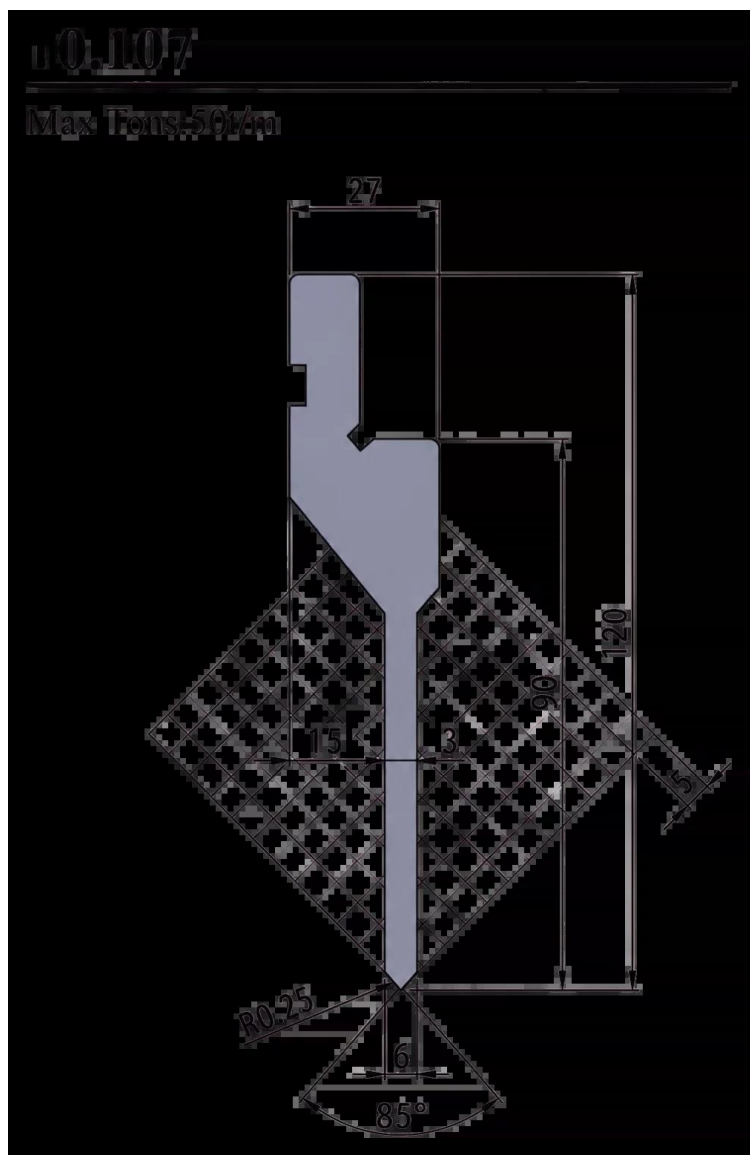


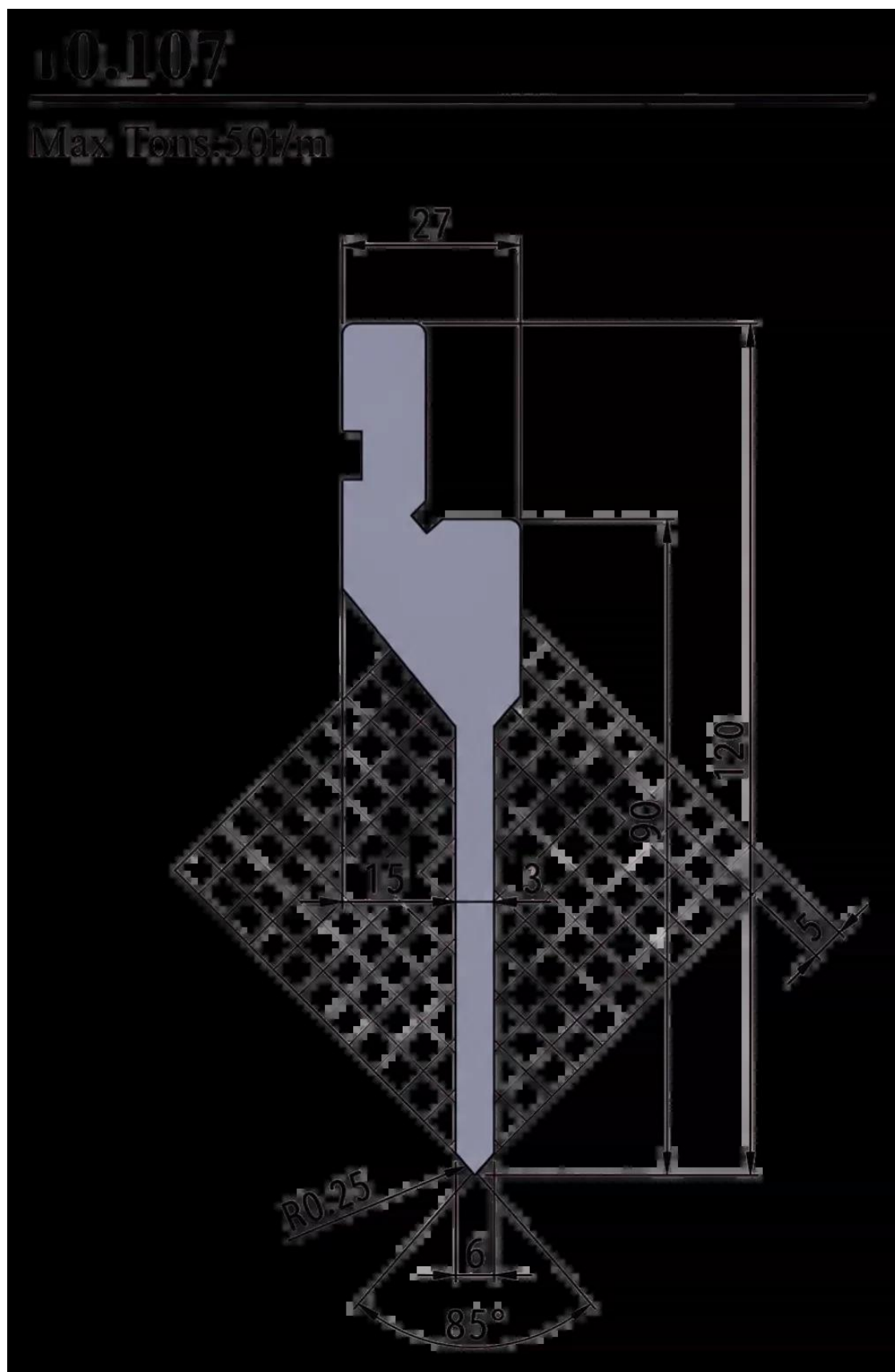


KARTA PRODUKTOWA

Stempel 85° 50T/M 10.107



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.107

Narzędzie górne do gięcia blach – 85° / R0,25 / 50 t/m

Stempel 10.107 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie gięć pod kątem **85°**, z bardzo małym promieniem końcówki **R0,25**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **50 ton na metr**. Profil stempla posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **120 mm** oraz wysokość roboczą **90 mm**.

10.107 Oznaczenie profilu stempla

50 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

85° Kąt roboczy końcówki

R0,25 Promień końcówki roboczej

Stempel do precyzyjnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.107 sprawdzi się przy gięciu detali wymagających bardzo małego promienia, stabilnego prowadzenia narzędzia oraz powtarzalnego kąta roboczego 85°.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.107

01

Profil 10.107

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.107.

02

Nośność 50 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 50 ton na metr.

03

Kąt 85°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 85°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R0,25

Końcówka robocza z promieniem R0,25 pozwala uzyskać bardzo mały promień gięcia detalu.

05

Wysokość 120 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 120 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wysokość robocza 90 mm

Istotny wymiar roboczy profilu wynosi 90 mm i może być ważny przy doborze narzędzia.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.107

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.107
Maksymalne obciążenie	50 t/m
Kąt roboczy	85°
Promień końcówki	R0,25
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	120 mm
Wysokość robocza z rysunku	90 mm
Wymiar wewnętrzny / odsunięcie	15 mm
Wymiar boczny	3 mm
Wymiar przy końcówce	6 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.107 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.