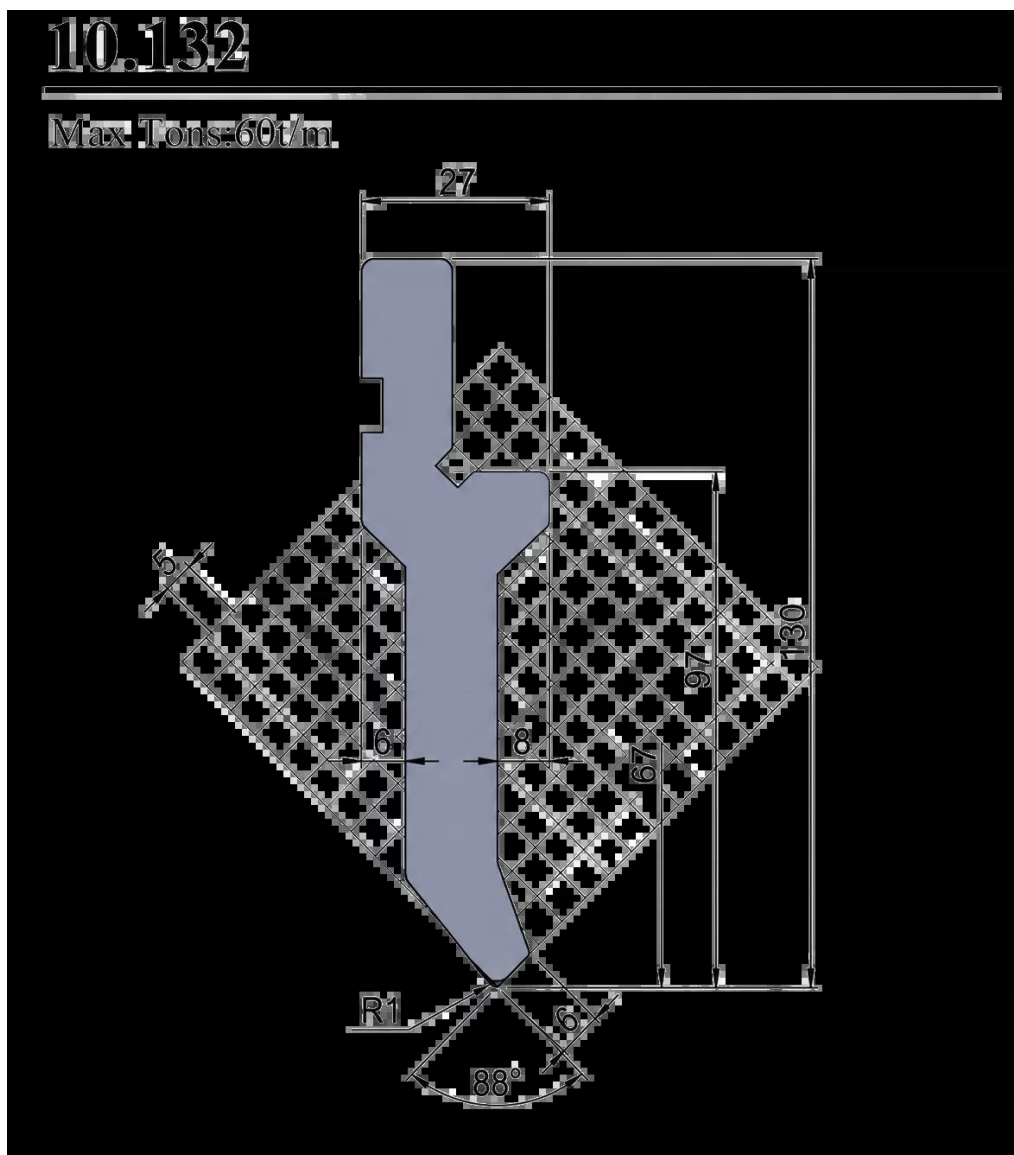


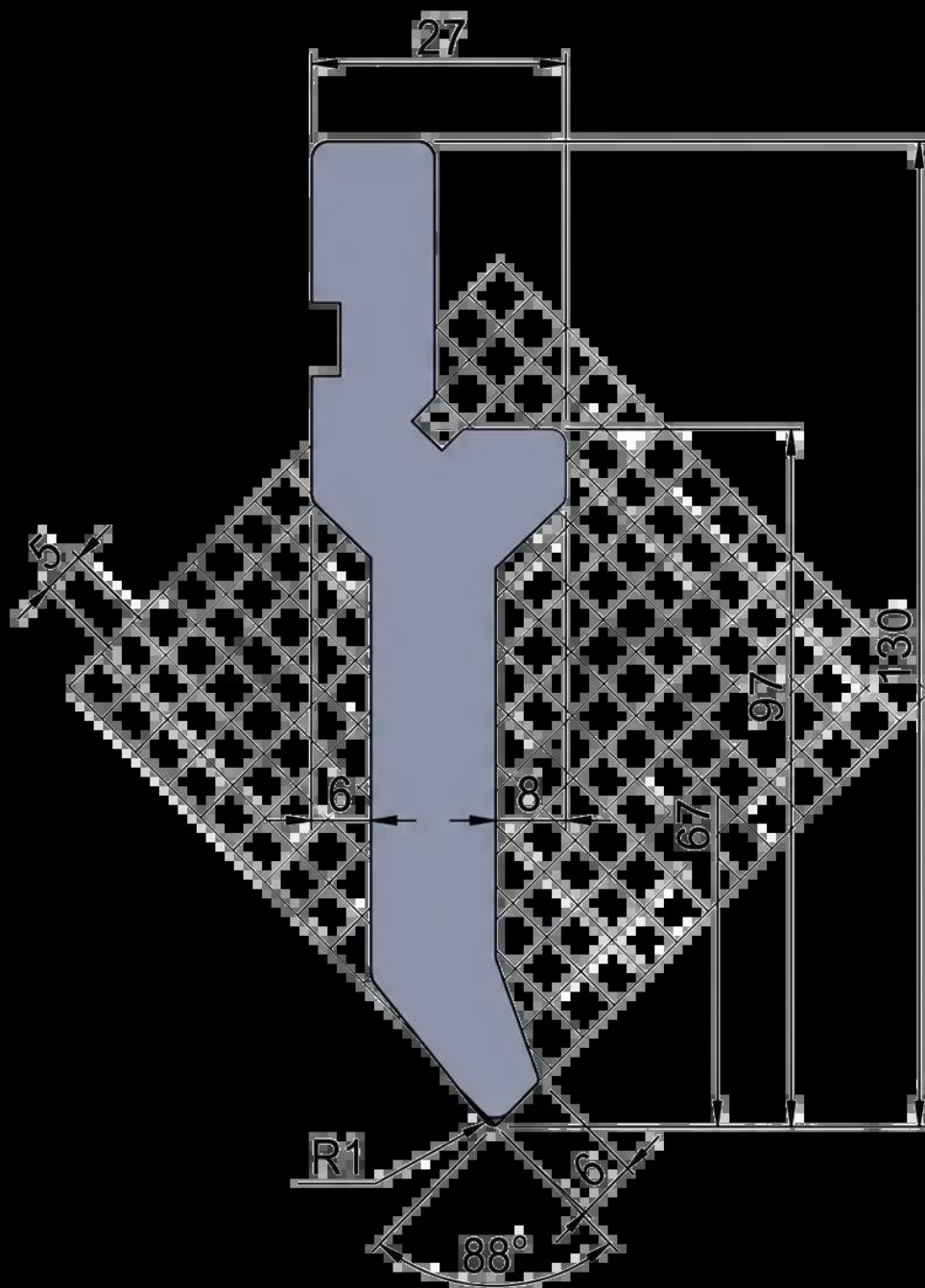
KARTA PRODUKTOWA

Stempel 88° 60T/M 10.132



10.132

Max. Tons: 60t/m.



Stempel do prasy krawędziowej



KARTA PRODUKTOWA

Stempel 10.132

Narzędzie górne do gięcia blach – 88° / R1 / 60 t/m

Stempel 10.132 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie gięć pod kątem **88°**, z promieniem końcówki **R1**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **60 ton na metr**. Profil stempla posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **130 mm** oraz wymiar pionowy **97 mm**. Na rysunku widoczny jest także wymiar roboczy **67 mm**.

10.132 Oznaczenie profilu stempla

60 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

88° Kąt roboczy końcówki

R1 Promień końcówki roboczej

Stempel do dokładnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.132 sprawdzi się przy gięciu detali wymagających kąta roboczego 88°, stabilnego prowadzenia narzędzia oraz odpowiedniej nośności przy pracy na prasie krawędziowej.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.132

01

Profil 10.132

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.132.

02

Nośność 60 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 60 ton na metr.

03

Kąt 88°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 88°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R1

Końcówka robocza z promieniem R1 pozwala uzyskać odpowiedni promień gięcia detalu.

05

Wysokość 130 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 130 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wymiar roboczy 67 mm

Na rysunku wskazano wymiar roboczy 67 mm, istotny przy doborze narzędzia do prasy.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.132

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.132
Maksymalne obciążenie	60 t/m
Kąt roboczy	88°
Promień końcówki	R1
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	130 mm
Dodatkowy wymiar pionowy	97 mm
Wymiar roboczy	67 mm
Wymiar boczny lewy	6 mm
Wymiar bocznego podcięcia	8 mm
Wymiar przy końcówce	6 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.132 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.