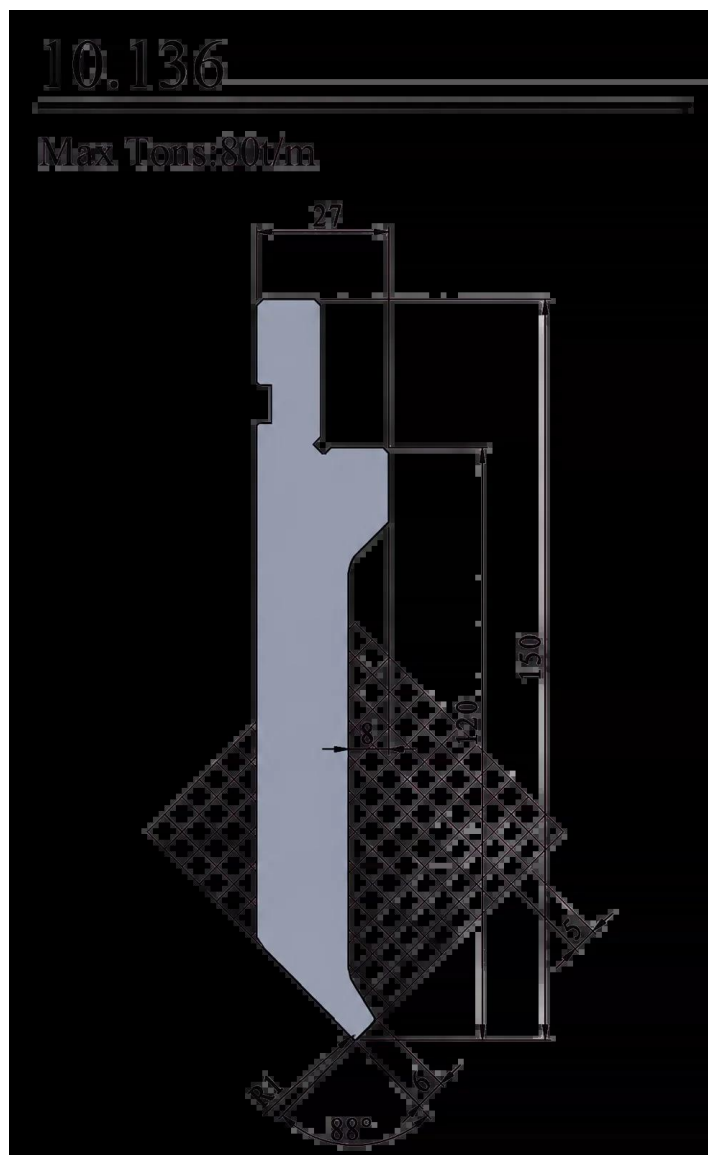
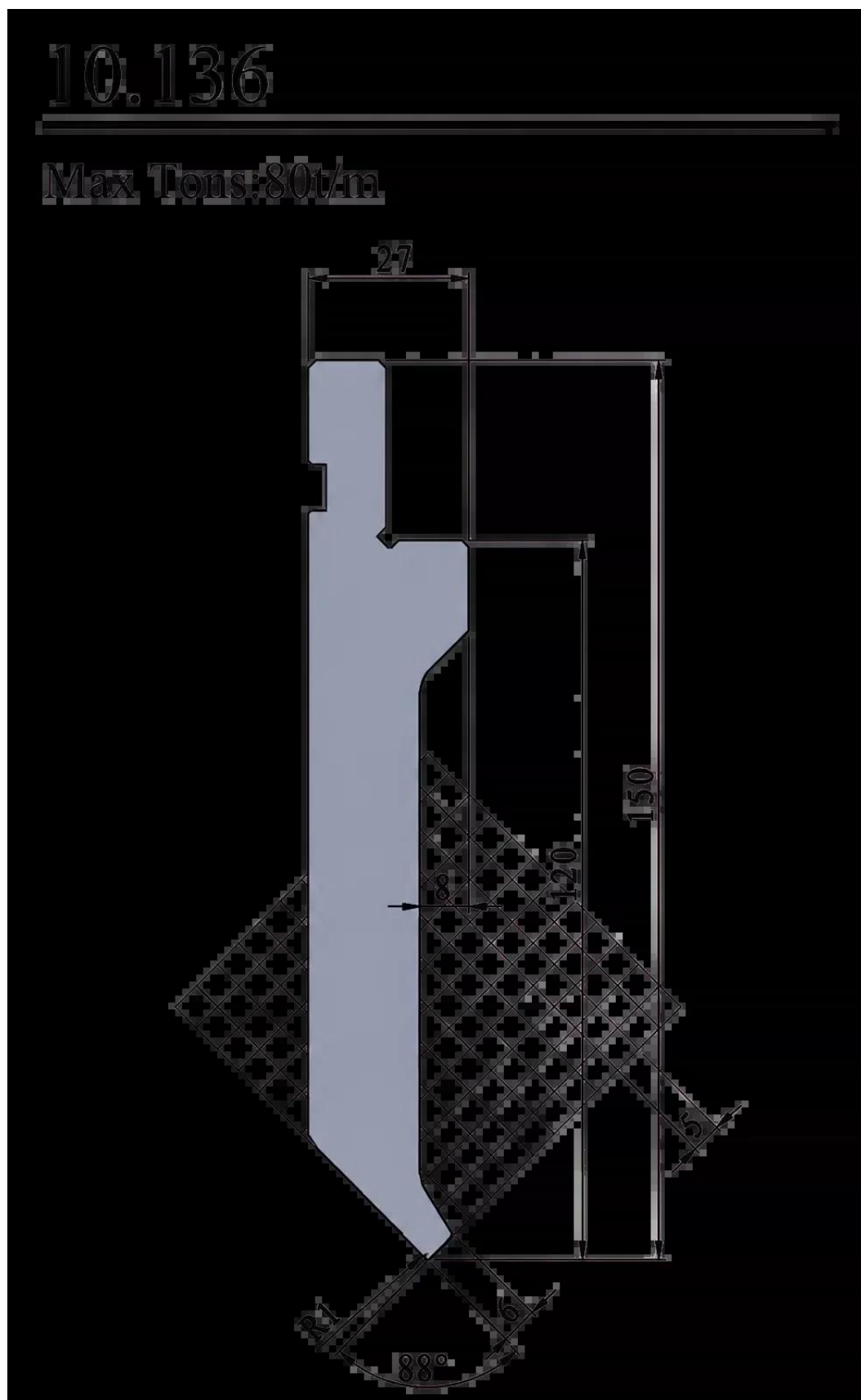




KARTA PRODUKTOWA

Stempel 88° 80T/M 10.136







KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.136

Narzędzie górne do gięcia blach – 88° / R1 / 80 t/m

Stempel 10.136 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil umożliwia wykonywanie gięć pod kątem **88°**, z promieniem końcówki **R1**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **80 ton na metr**. Stempel posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **150 mm** oraz wskazany wymiar roboczy **120 mm**.

10.136 Oznaczenie profilu stempla

80 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

88° Kąt roboczy końcówki

R1 Promień końcówki roboczej

Stempel do dokładnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.136 sprawdzi się przy gięciu elementów wymagających zwiększonej wysokości, kąta roboczego 88° oraz stabilnego prowadzenia narzędzia podczas pracy.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.136

01

Profil 10.136

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.136.

02

Nośność 80 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 80 ton na metr.

03

Kąt 88°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 88°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R1

Końcówka robocza z promieniem R1 pozwala uzyskać odpowiedni promień gięcia detalu.

05

Wysokość 150 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 150 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wymiar roboczy 120 mm

Na rysunku wskazano wymiar roboczy 120 mm, istotny przy doborze narzędzia do prasy.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.136

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.136
Maksymalne obciążenie	80 t/m
Kąt roboczy	88°
Promień końcówki	R1
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	150 mm
Wymiar roboczy	120 mm
Wymiar bocznego podcięcia	8 mm
Wymiar przy końcówce	6 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.136 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.