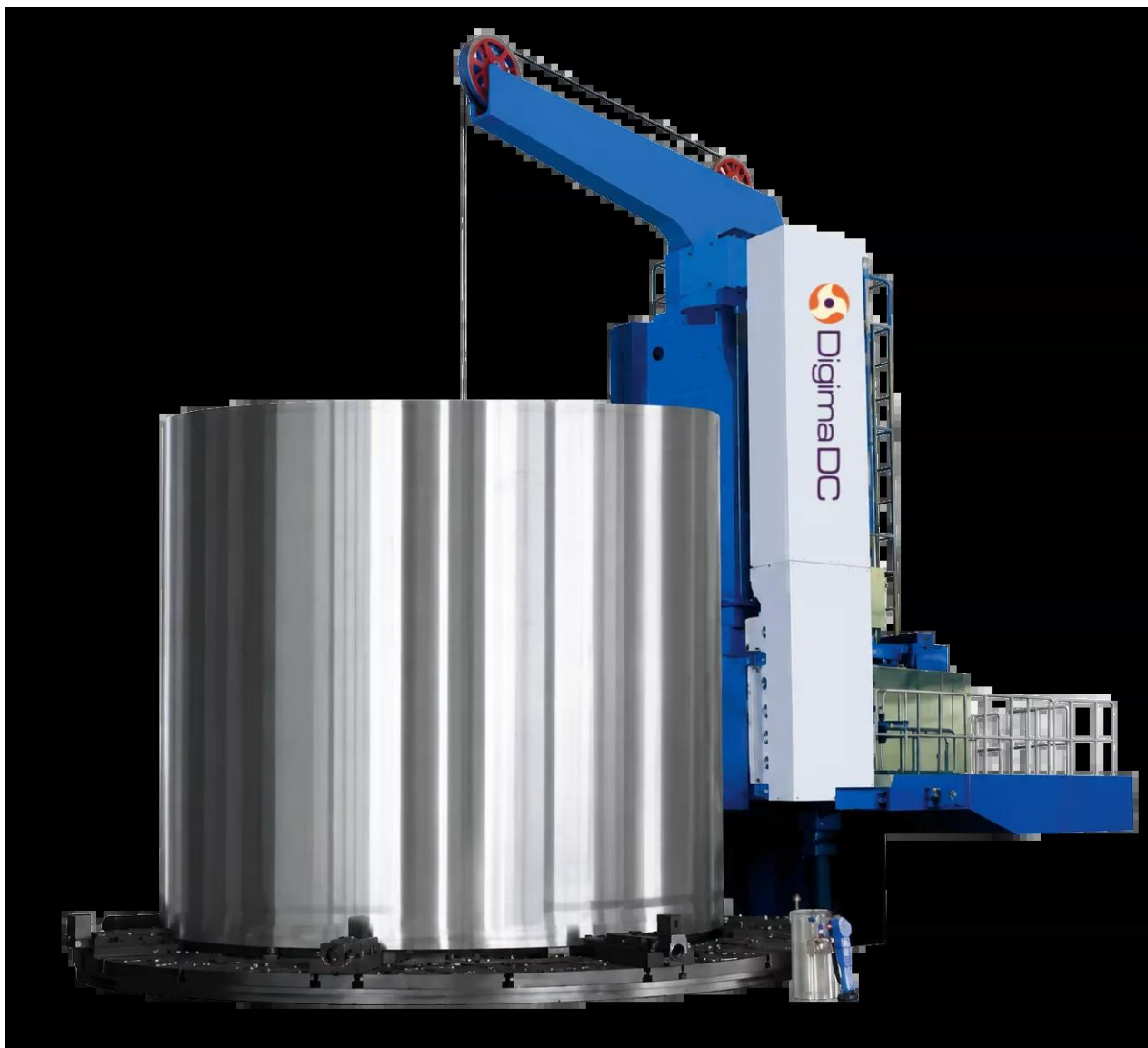
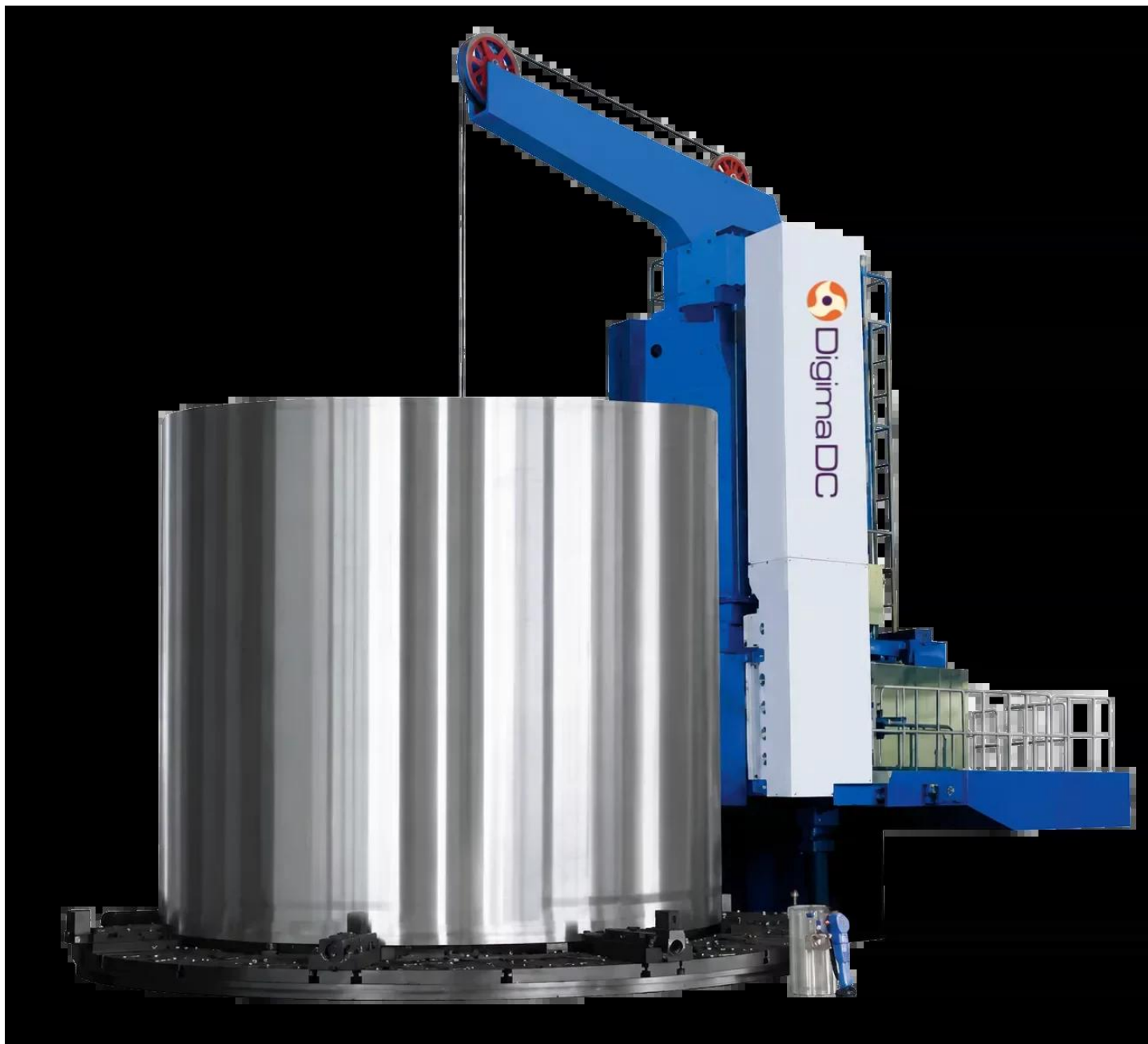




KARTA PRODUKTOWA

Tokarka Karuzelowa DTL-63S-CNC 6300 mm Z pojedynczą ruchomą kolumną





Zdjęcie główne modelu DTL-63S-CNC
Tokarka pionowa CNC

Tokarka Karuzelowa DTL-63S-CNC

Tokarka pionowa CNC z pojedynczą ruchomą kolumną do obróbki detali do 6300 mm

DTL-63S-CNC to tokarka pionowa CNC z **pojedynczą ruchomą kolumną**, przeznaczona do precyzyjnej obróbki dużych i ciężkich detali przemysłowych. Maszyna umożliwia toczenie elementów o maksymalnej średnicy do **6300 mm** oraz pracę ze stołem o obciążeniu **32 t**, opcjonalnie do **50 lub 70 t**.



KARTA PRODUKTOWA

Konstrukcja oparta na wysokiej jakości odlewach, dużej sekcji głowicy suwakowej oraz hydrostatycznym łożyskowaniu stołu zapewnia wysoką stabilność podczas obróbki wielkogabarytowych elementów. Ruchoma kolumna ułatwia załadunek i rozładunek dużych oraz ciężkich detali.

6300

Maks. średnica toczenia

6300 mm

4500

Średnica stołu

4500 mm, opcjonalnie 5000 / 5700 mm

3000

Maks. wysokość detalu

3000 mm, opcjonalnie 3500 / 4000 mm

32T

Obciążenie stołu

32 t, opcjonalnie 50 / 70 t

DTL-63S-CNC – tokarka pionowa CNC z pojedynczą ruchomą kolumną.

Model oferuje maksymalną średnicę toczenia 6300 mm, stół 4500 mm z opcją 5000 lub 5700 mm, wysokość detalu 3000 mm z opcją 3500 lub 4000 mm, obciążenie stołu 32 t z opcją 50 lub 70 t oraz moc silnika głównego 75 kW.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-63S-CNC

zdjęcia opisujące najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny

KARTA PRODUKTOWA



Sterowanie CNC

KARTA PRODUKTOWA



Centralny układ smarowania

KARTA PRODUKTOWA



Agregat hydrauliczny

KARTA PRODUKTOWA



Klimatyzator szafy elektrycznej

KARTA PRODUKTOWA



Pakowanie

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-63S-CNC

Wysokiej jakości odlewy LEF / VSR oraz sztywna, symetryczna konstrukcja zapewniają stabilność podczas obróbki ciężkich detali.



KARTA PRODUKTOWA

Duża sekcja głowicy suwakowej umożliwia wydajną obróbkę ciężkich i wysokich elementów przemysłowych.

Silnik główny AC z jednostką VDF zapewnia płynną regulację prędkości oraz stabilną pracę napędu głównego.

Hydrostatyczne łożyskowanie stołu zapewnia dużą nośność i płynną pracę przy dużych obciążeniach.

Ruchoma kolumna ułatwia załadunek i rozładunek dużych oraz ciężkich detali obrabianych.

Wyposażenie pomocnicze obejmuje m.in. centralne smarowanie, agregat hydrauliczny oraz klimatyzację szafy elektrycznej.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-63S-CNC?

DTL-63S-CNC sprawdzi się przy obróbce dużych i ciężkich detali przemysłowych, takich jak pierścienie, kołnierze, korpusy, elementy energetyczne, komponenty maszyn ciężkich, elementy turbin oraz części wymagające stabilnego mocowania i dokładnej obróbki CNC.

Przemysł ciężki – obróbka dużych korpusów, odlewów i komponentów konstrukcyjnych.

Energetyka – toczenie elementów turbin, dużych pierścieni i komponentów technicznych.

Produkcja kołnierzy i pierścieni – stabilna obróbka detali o dużej średnicy i wysokiej masie.

Zakłady obróbki wielkogabarytowej – do elementów o średnicy toczenia do 6300 mm.

Specyfikacja DTL-63S-CNC

Specyfikacja techniczna modelu DTL-63S-CNC

Model **DTL-63S-CNC**

Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**

Konstrukcja **Pojedyncza ruchoma kolumna**

Konfiguracja **Jednokolumnowa, CNC**



KARTA PRODUKTOWA

Maks. średnica toczenia **6300 mm**

Średnica stołu **4500 mm, opcjonalnie 5000 mm lub 5700 mm**

Maks. wysokość obrabianego detalu **3000 mm, opcjonalnie 3500 mm lub 4000 mm**

Obciążenie stołu **32 t, opcjonalnie 50 t lub 70 t**

Moc głównego silnika **75 kW**

Sterowanie **Siemens 828D s.l. / Siemens 840D s.l. / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Napęd główny **Silnik AC z jednostką VDF do zmiennej regulacji prędkości**

Łożyskowanie stołu **Hydrostatyczne łożyskowanie zapewniające dużą nośność**

Wybrane elementy wyposażenia **CNC, centralny układ smarowania, agregat hydrauliczny, klimatyzator szafy elektrycznej, pakowanie**