



KARTA PRODUKTOWA

Wytaczarka pozioma podłogowa DBM-320/DRO/CNC





Zdjęcie główne modelu DBM-320-CNC – wytaczarka pozioma podłogowa CNC

Wytaczarka pozioma podłogowa CNC

Wytaczarka pozioma podłogowa CNC DBM-320-CNC

Floor Type Boring Machine z wrzecionem 320 mm, osią X 25000 mm i silnikiem wrzeciona 130 kW

DBM-320-CNC to najcięższa pozioma wytaczarka podłogowa CNC przeznaczona do wydajnej obróbki największych korpusów, płyt, odlewów, ram, konstrukcji stalowych oraz wielkogabarytowych elementów



KARTA PRODUKTOWA

przemysłowych.

Konstrukcja typu floor umożliwia pracę z bardzo długimi detalami i rozbudowanymi stanowiskami obróbkowymi. Wrzeciono o średnicy **320 mm**, przesuw osi X **25000 mm**, przesuw osi Y **8000 mm** oraz moc wrzeciona **130 kW** zapewniają możliwości pracy przy najcięższych zadaniach obróbki przemysłowej.

320

Średnica wrzeciona

320 mm

X

Przesuw osi X / kolumna

25000 mm

Y

Przesuw osi Y / wrzeciennik

8000 mm

130

Moc silnika wrzeciona

130 kW

DBM-320-CNC – najcięższy wariant podłogowy z wrzecionem 320 mm.

Model oferuje wrzeciono 320 mm, przesuw osi X 25000 mm, przesuw osi Y 8000 mm, przesuw osi Z wrzeciona 1800 mm, silnik wrzeciona 130 kW, prędkość wrzeciona do 800 obr./min, precyzyjnie szlifowane prowadnice, azotowane wrzeciono oraz możliwość pracy z płytą podłogową, stołem obrotowym i kątownikiem mocującym.

Wersje maszyny

Trzy wersje główne maszyny FBM – konwencjonalna, DRO oraz CNC

Seria FBM może być oferowana w różnych konfiguracjach sterowania – od wersji konwencjonalnej, przez wersję z cyfrowym odczytem DRO, aż po pełną wersję CNC do powtarzalnej obróbki przemysłowej.



Wersja konwencjonalna

Podstawowa konfiguracja maszyny do manualnej obsługi procesów wiercenia, wytaczania, frezowania i planowania dużych detali.

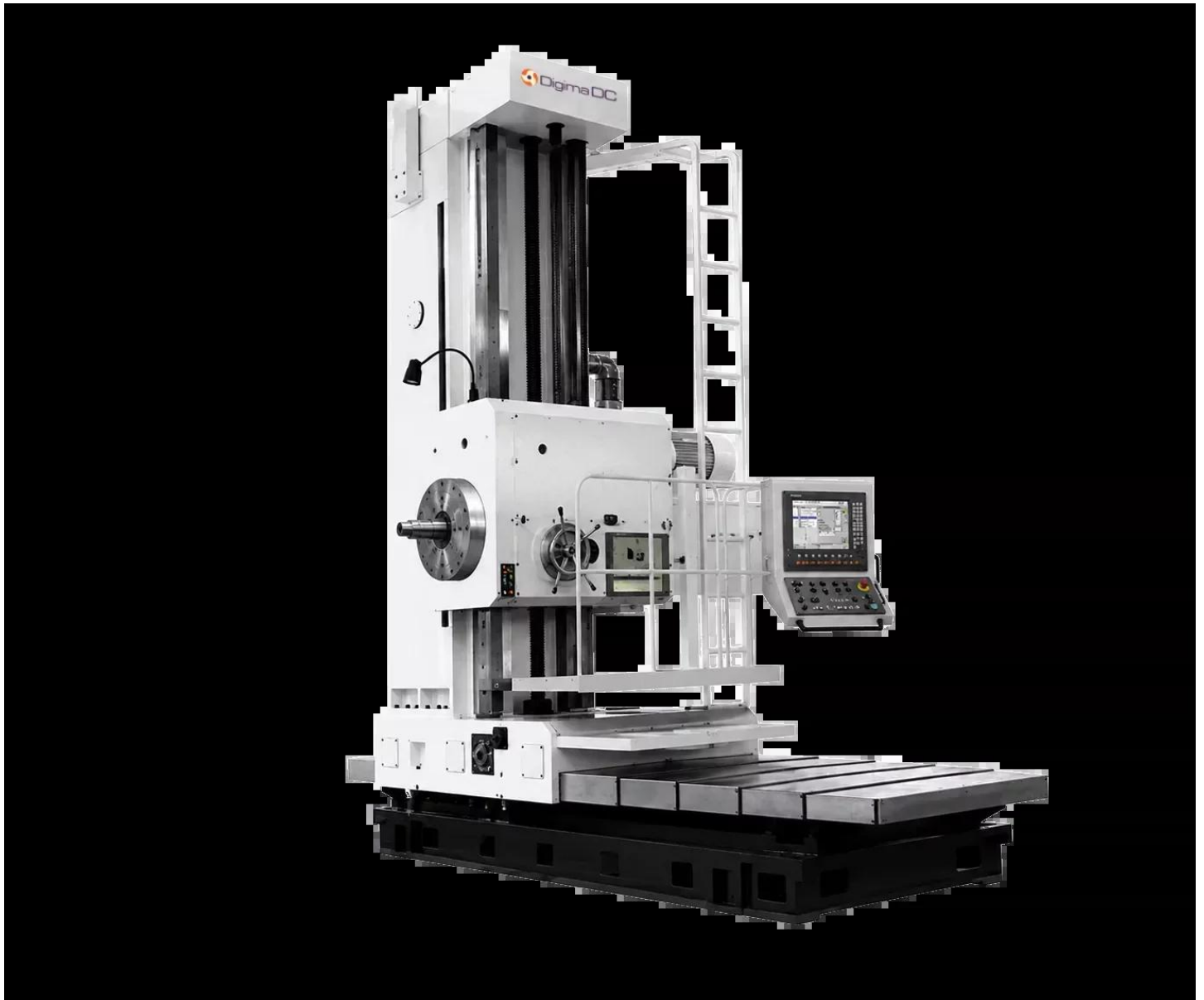


Wersja DRO

Wariant z cyfrowym odczytem położenia osi, który ułatwia ustawianie maszyny, kontrolę wymiarów i powtarzalną obróbkę detali.



KARTA PRODUKTOWA



Wersja CNC

Najbardziej zaawansowana konfiguracja z centralnym panelem CNC, przeznaczona do programowalnej i powtarzalnej obróbki dużych elementów.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DBM-320-CNC

Najważniejsze elementy wytaczarki podłogowej CNC

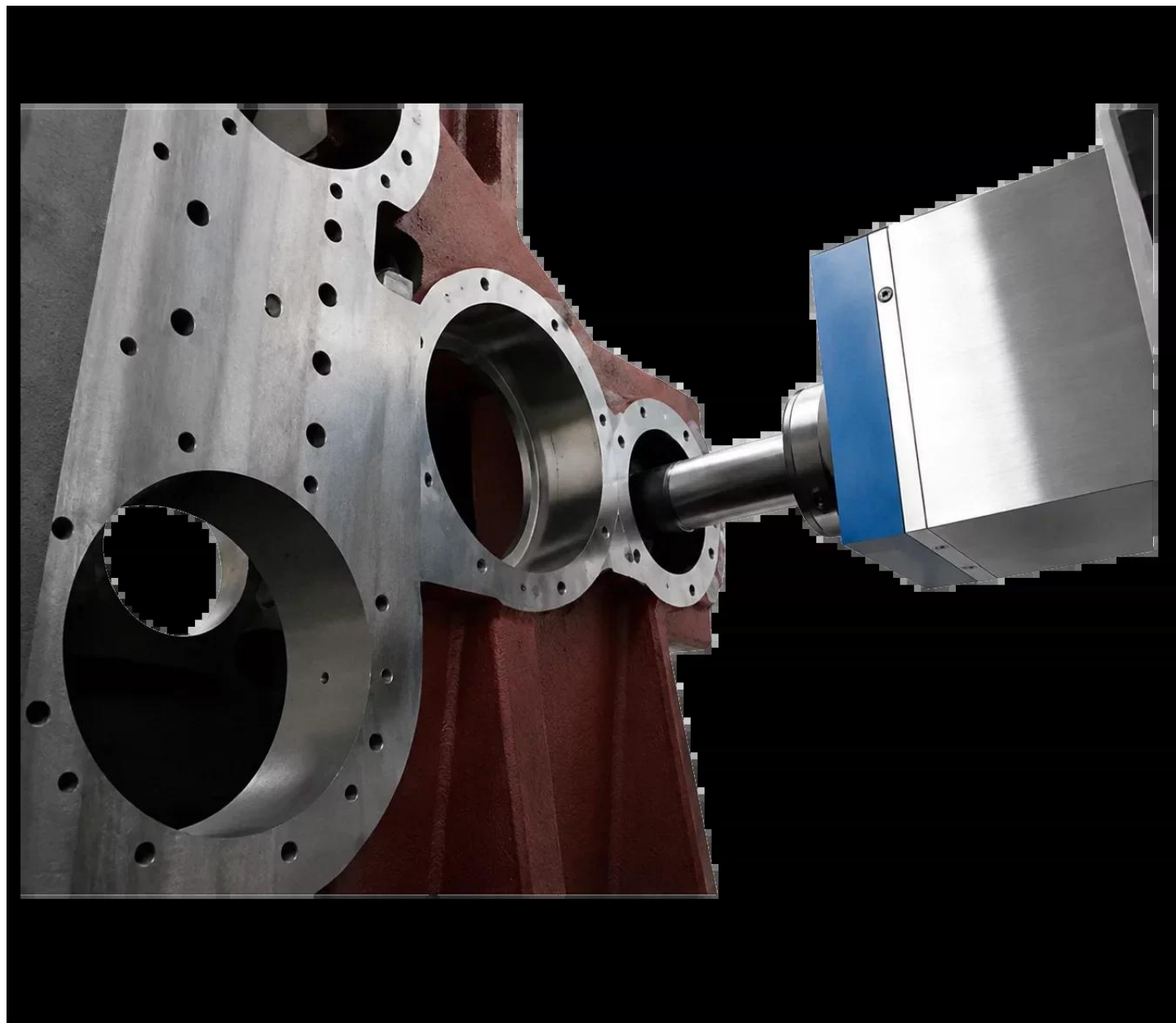


KARTA PRODUKTOWA



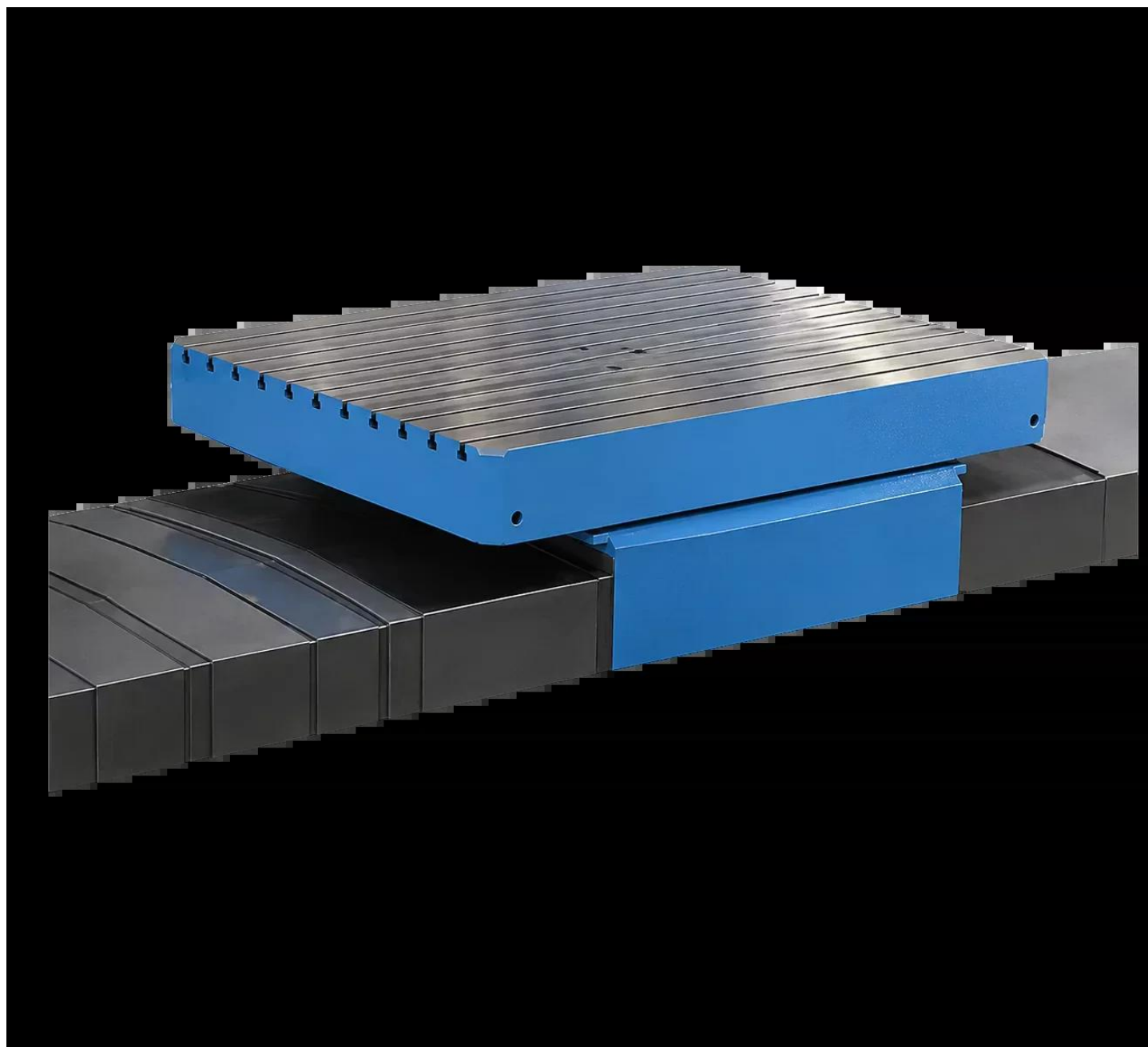
CNC

KARTA PRODUKTOWA



Ram

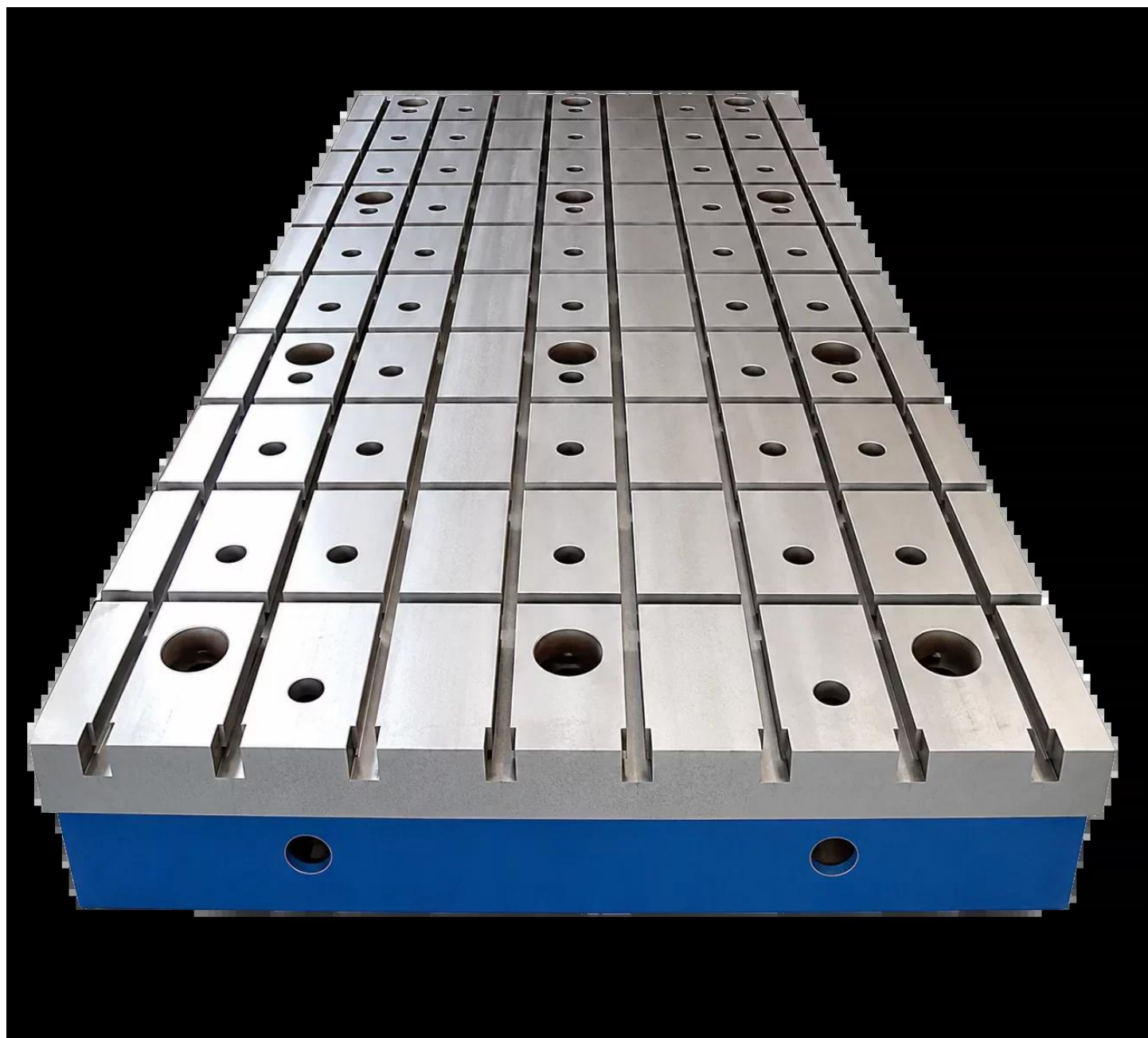
KARTA PRODUKTOWA



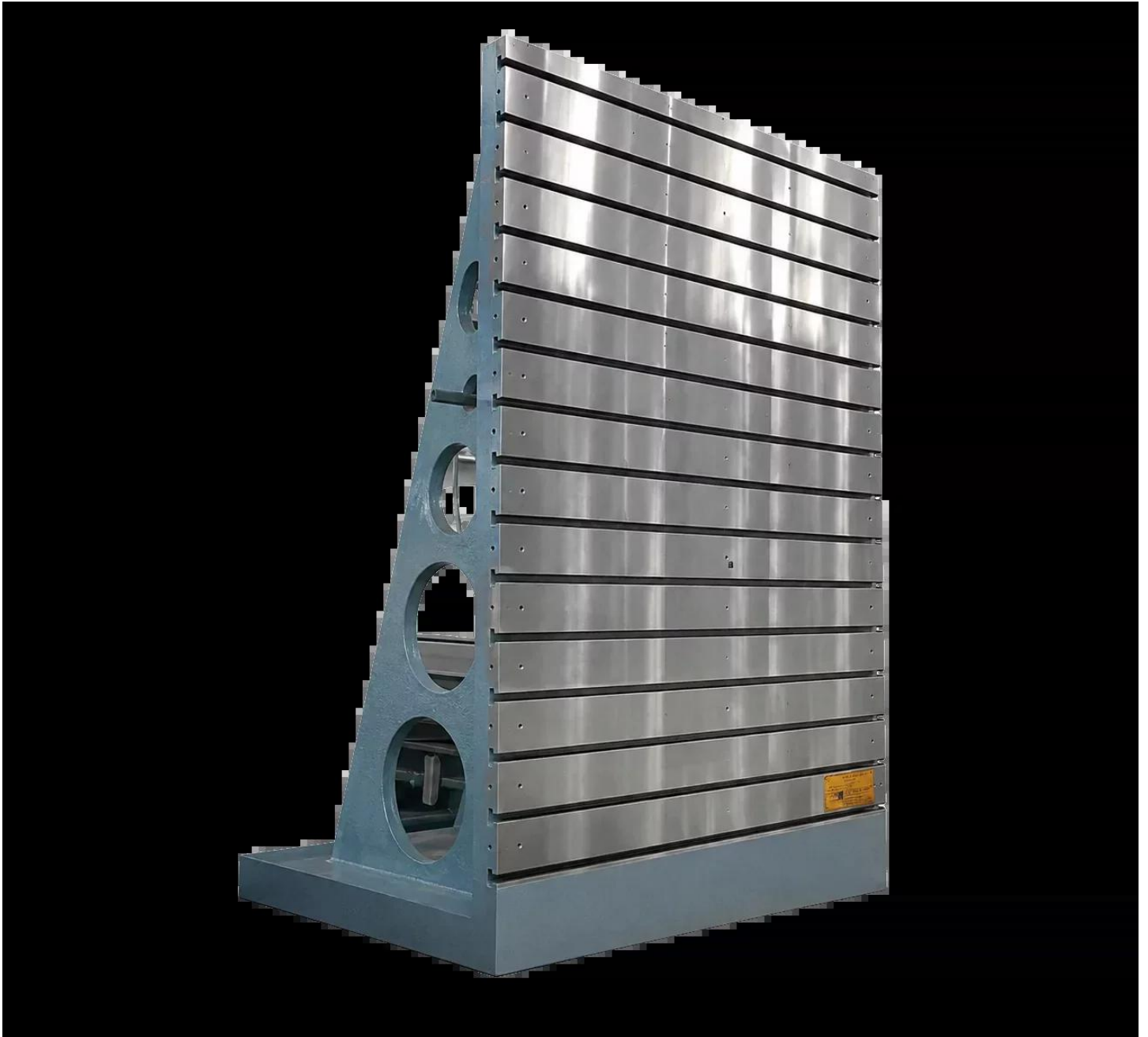
Stół obrotowy



KARTA PRODUKTOWA



Płyta podłogowa



Kątownik mocujący
Budowa maszyny

Konstrukcja floor type do najcięższej obróbki

DBM-320-CNC jest ciężką wytaczarką poziomą typu podłogowego, w której kolumna przemieszcza się wzdłuż osi X po długim łożu, a detal może być mocowany na płycie podłogowej, stole obrotowym lub kątowniku mocującym. Taka konfiguracja pozwala obrabiać największe i najcięższe elementy, których nie da się wygodnie zamocować na klasycznym stole maszyny.



KARTA PRODUKTOWA

Solidna i sztywna konstrukcja żeliwna zwiększa stabilność obróbki. Precyzyjnie szlifowane prowadnice zapewniają płynny ruch, a azotowane wrzeciono wytaczarskie o średnicy 320 mm wydłuża żywotność maszyny podczas długiej pracy w cyklach produkcyjnych.

Przekładnia wrzeciona umożliwia uzyskanie bardzo dużego momentu obrotowego przy niskiej prędkości oraz wysokiej mocy przy większych prędkościach. W osi X może być stosowany napęd na śrubach kulowych albo listwie zębatej z kołem zębatym, zależnie od długości i konfiguracji maszyny.

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DBM-320-CNC

Solidna i sztywna konstrukcja żeliwna zapewnia stabilność podczas obróbki największych i najcięższych detali.

Precyzyjnie szlifowane prowadnice zapewniają płynny przesuw oraz dokładne prowadzenie osi maszyny.

Azotowane wrzeciono wytaczarskie 320 mm zwiększa trwałość wrzeciona i wydłuża żywotność maszyny.

Silnik wrzeciona 130 kW zapewnia wysoką wydajność podczas najcięższej obróbki dużych elementów.

Przesuw osi X 25000 mm pozwala obrabiać bardzo długie konstrukcje i wielkogabarytowe detale.

Przesuw osi Y 8000 mm umożliwia obróbkę bardzo wysokich korpusów, ram i konstrukcji stalowych.

Prędkość wrzeciona do 800 obr./min pozwala dobrać parametry pracy do ciężkich operacji wytaczania i frezowania.

Sterowanie CNC wspiera powtarzalną obróbkę, programowanie cykli i kontrolę najważniejszych osi maszyny.

Wyposażenie

Wyposażenie standardowe i opcjonalne

Wyposażenie standardowe – centralny panel CNC, układ PLC, układ smarowania, podstawowe narzędzia obsługowe, instrukcje oraz elementy do uruchomienia maszyny.



KARTA PRODUKTOWA

Płyta podłogowa — umożliwia mocowanie bardzo dużych detali bezpośrednio na stanowisku obróbczym.

Stół obrotowy — pozwala na pozycjonowanie detalu i obróbkę z różnych stron bez częstego przezbrajania.

Kątownik mocujący — przydatny przy ustawianiu korpusów, płyt i elementów wymagających pionowego mocowania.

Zastosowanie

Szeroki zakres zastosowań wytaczarki DBM-320-CNC

Dzięki konstrukcji floor type, bardzo długim przesuwom osi, wrzecionu 320 mm oraz silnikowi 130 kW, DBM-320-CNC znajduje zastosowanie w najcięższej obróbce dużych korpusów, płyt, ram, odlewów i konstrukcji stalowych wymagających dokładnej obróbki otworów, płaszczyzn i powierzchni montażowych.

Przemysł maszynowy — obróbka dużych korpusów, ram, płyt i ciężkich elementów odlewanych.

Energetyka i turbiny — przygotowanie otworów, płaszczyzn oraz powierzchni montażowych dużych komponentów.

Górnictwo, kolejnictwo i maszyny robocze — regeneracja oraz produkcja ciężkich części maszyn i konstrukcji.

Przemysł stoczniowy i energetyczny — obróbka wielkogabarytowych komponentów i konstrukcji stalowych.

Zakłady obróbki CNC — wiercenie, wytaczanie, rozwieranie, frezowanie, gwintowanie i planowanie.

Produkcja jednostkowa i remontowa — obróbka bardzo dużych elementów w małych seriach oraz przy regeneracji podzespołów.

Specyfikacja DBM-320-CNC

Specyfikacja techniczna modelu DBM-320-CNC

Model **DBM-320-CNC**

Typ maszyny **Wytaczarka pozioma podłogowa CNC / Floor Type Boring Machine**

Sterowanie **CNC, centralny panel operatorski**



KARTA PRODUKTOWA

Rodzaj obróbki **Wiercenie, pogłębianie, wytaczanie, rozwieranie, planowanie, gwintowanie, frezowanie**

Średnica wrzeciona wytaczarskiego **320 mm**

Przesuw osi X / kolumna **25000 mm**

Przesuw osi Y / wrzeciennik **8000 mm**

Przesuw osi Z / wrzeciono wytaczarskie **1800 mm**

Moc silnika wrzeciona **130 kW**

Prędkość wrzeciona **do 800 obr./min**

Konstrukcja **Solidna i sztywna konstrukcja żeliwna typu floor**

Prowadnice **Precyzyjnie szlifowane prowadnice zapewniające płynny ruch**

Wrzeciono **Azotowane wrzeciono wytaczarskie o długiej żywotności**

Przekładnia **Duży moment obrotowy przy niskiej prędkości i wysoka moc przy dużej prędkości**

Napęd osi X **Precyzyjne śruby kulowe albo napęd listwa zębata + koło zębate**

Wybrane elementy **CNC, ram, stół obrotowy, płyta podłogowa, kątownik mocujący**

Wyposażenie / opcje **Płyta podłogowa, stół obrotowy, kątownik mocujący, oprzyrządowanie mocujące, konfiguracja długości osi X**